

三、書面答覆

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.25 高市府衛社字第10338317300號函復)

質 詢 日 期	議員姓名	質 詢 事 項	主辦機關 (協辦機關)	辦 理 情 形
103.9.22	蘇議員琦莉	對於不符合強制送醫之社區心理疾病個案，衛生局如何處理？以有效降低社區滋擾事件困擾。	衛 生 局	<p>一、本府衛生局建置精神病人單一通報窗口，當民眾通報社區內有疑似精神病患發生干擾事件時，即派請轄區公衛護士進行實地訪查，針對被通報之疑似/精神病患進行訪視關懷、協助就醫或提供相關資源，以減少社區干擾事件發生。</p> <p>二、本市區精神個案係依據衛生福利部「精神疾病照護系統五級管理模式」進行關懷訪視，針對病情不穩但未達強制住院要件個案，依個案情形調整訪視頻率、增加訪視密度或轉介社區關懷訪視員提供關懷提供關懷訪視服務，並加強個案家屬或親友照顧知能，衛教其瞭解發病前兆及緊急危機處理方式。</p> <p>三、建置社區精神病患個案處置照護計畫，針對社</p>

			<p>區干擾及困難處遇之個案，派請醫療機構專業團隊出動至社區協助處理。</p> <p>四、每月召開個案管理會議，提出困難個案討論，以提供適切服務與處遇。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（蘇琦莉）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.29 高市府衛食字第 10338451300 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	蘇議員琦莉	衛生局食品衛生安全作為為何？以保障市民食品安全衛生。	衛生局	本府衛生局為加強食品安全把關，經市長指示衛生局等11局處組成「食品安全專案小組」，建立跨局處食品安全聯防網，強化橫向機制，辦理「高雄市政府食品追溯追蹤管理平台建置計畫」，制定「高雄市食品安全管理自治條例」及「高雄市檢舉重大違反食品安全衛生案件獎勵辦法」，以補中央法令不足、鼓勵檢舉、遏止不法、並配合中央推動「業者自律、機構驗證、政府稽查」等三級品管原則及「食品業者全登錄、來源流向需紀錄、強制業者定期檢驗、全面普查食品廠、鼓勵檢舉發獎金、罰緩罰金納基金」等6大管理策略，以維護市民食的安全。

保安部門業務質詢及答覆（蔡金晏）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.25 高市府衛疾字第10338310600號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	蔡議員金晏	請衛生局盡快有效控制登革熱疫情，維護市民健康。	衛生局	<p>一、103年截至9月22日止，本市入夏後本土登革熱2,358例，分布於鳳山區446例、前鎮區414例、小港區405例、苓雅區512例、三民區234例、大寮區63例、左營區44例、新興區64例、鼓山區40例、其餘零星疫情分布於29個行政區。目前群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩里別。</p> <p>二、為遏止可預期之疫情大規模、大幅度快速擴散蔓延，本府於本土首例疫情發生第一時間立即動支災害準備金，以最高規格的防疫規模動員跨局處人立、物力加強執行各項緊急防治工作，並立即大規模動員社區志工執行環境大掃蕩、清除孳生源工作。</p> <p>三、針對本土登革熱案疫情發生地區、市府防疫團</p>

			<p>隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，病持續進行：1.捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。2.擴大疫情調查。3.地毯式孳生源清除。4.緊急噴藥。5.衛教宣導。6.區域聯防等「六合一登革熱防治工作」，防止疫情擴散蔓延。</p> <p>四、雖然今年高雄市面臨近11年最為嚴峻之疫情挑戰，本府防疫團隊仍持續秉持除惡務盡之精神，加強落實執行疫情發生地區緊急噴藥、地毯式孳生源清除、社區髒亂環境整頓、社區衛教宣導、落實公權力加強開單告發等防治工作。為減少大規模流行疫情所致之登革出血熱死亡病例發生，本府衛生局亦持續加強醫療院所訪查，並辦理醫療院所登革出血熱醫事人員教育訓練，期降低疫災損傷，捍衛市民生命健康安全。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（蔡金晏）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環空字第 10342083500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	蔡議員金晏	有關本次石化氣爆案件，中央無法可管，地方是否有辦法管理？	環境保護局	<p>依本府氣爆重建工作分工：</p> <ul style="list-style-type: none"> (一)建立氣體、油料及石化管線資料（環保局） (二)建立氣體、油料及石化業者緊急聯絡窗口（消防局） (三)罐槽車疏運相關規劃及管制事宜（交通局） (四)加強公用天然氣事業輸儲設備查核（經發局）。 <p>有關「石化、工業用管線乙案」，本局目前已要求 42 家業者將管線資料提報本局，本局將著手進行相關管線圖資之建置以供市府各局處進行利用，並於日前（103 年 9 月 18 日）邀集市府工務局、水利局及台灣中油股份有限公司進行會議，並將相關單位提供如下水道箱涵等位置之圖資，用以確認地下管線之位置是否有穿越箱涵等不安全設置情形，確保市民安全。</p> <p>本局亦要求石化製程工廠於固定汙染源設置或操作許可證申請時，一併提供相關之管線資料，以達到管控之目的。</p> <p>另經濟部辦理「協助地方政府</p>

			<p>府加強地下工業管線維護管理計畫」本府經發局、環保、消防、勞檢、工務及水利局等各法令及安全相關單位、業者代表、專家學者等皆積極配合參與，擬於 3 個月內完成地下管線所屬之管理制度，以強化地下工業管線運輸安全，俟日後中央完成立法後，本局將配合辦理相關事宜。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.25 高市府衛疾管字第10338310200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員美雅	衛生局如何降低病媒蚊密度有效控制登革熱疫情，維護市民健康。	衛生局	<p>一、103年截至9月22日止，本市入夏後本土登革熱2,358例，分布於鳳山區446例、前鎮區414例、小港區405例、苓雅區512例、三民區234例、大寮區63例、左營區44例、新興區64例、鼓山區40例、其餘零星疫情分布於29個行政區。目前群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩等里別。</p> <p>二、登革熱防治首重孳生源清除，社區病媒蚊布氏指數維持於2級以下，可有效降低疫情爆發大流行的可能性。疫情發生地區之區級指揮中心針對病例發生之里別，執行髒亂孳生源環境大掃蕩，以徹底清除髒亂孳生源，降低病媒蚊密度，減少潛在病人被蚊叮咬再傳播疫情。本府衛生局並安排專業病媒</p>

監測人員，進行社區室內外孳生源檢查，經衛生局查獲布氏指數大於三級以上里別，由轄區公所發動里民、志工進行社區大掃除（蕩）、容器減量，以降低病媒蚊密度；並由清潔隊協助戶外髒亂環境清除等工作。

三、針對本土登革熱疫情發生地區，市府防疫團隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：1.補捉成蚊及病媒蚊密度調查。2.擴大疫情調查。3.地毯式孳生源清除。4.緊急噴藥。5.衛教宣導。6.區域聯防等「六合一登革熱防治工作」，防止疫情擴散蔓延。

四、雖然今年高雄市面臨近11年最為嚴峻之疫情挑戰，本府防疫團隊仍持續秉持除惡務盡之精神，加強落實執行疫情發生地區緊急噴藥、地毯式孳生源清除、社區髒亂環境整頓、社區衛教宣導、落實公權力加強開單告發等防治工作，

			期降低疫災損傷，捍衛市民生命健康安全。
--	--	--	---------------------

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛醫字第 10338317100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員美雅	請加強督導市立旗津醫院委託財團法人私立高雄醫學大學經營，妥適提供婦女及老人健康醫療照顧。	衛生局	<p>一、高雄市立旗津醫院自 103 年 3 月 31 日與財團法人私立高雄醫學大學簽約委託經營，經過 6 個月整擴建期，於 103 年 9 月 1 日正式營運，照護旗津區民衆健康，除提供全新就療環境，門診服務科別增加，並新增黃昏門診，服務上班族群，使民衆享有多元化選擇及優質的就醫環境。</p> <p>二、查旗津區以高齡及婦孺人口居多，高雄醫學大學承接經營市立旗津醫院，就該區的醫療需求，除提供 25 種服務科別，其中包括老人醫學科、婦女乳房門診、婦產科、家醫科及復健科等，並深入社區，經營迄今，舉辦重陽敬老聯歡會活動，提供當地居民血糖／血壓檢測、尿液篩檢服務等及辦理幼兒早療篩檢關懷服務等，未來該院將評估當地需求，擬規劃設置社區健康促進中心、高齡整合</p>

			<p>門診及三高整合照護門 診等。</p> <p>三、另本府於委託經營契約 書相關條文要求乙方應 自簽定契約之日起3年 內通過衛生福利部醫院 評鑑合格，以維護該院 的醫療品質，持續提供 民衆醫療照護。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.8 高市府環衛字第 10341948100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員美雅	對於蚊子登革熱問題，有無解決方案。	環境保護局	<p>一、加強水溝清疏、化學防治及投藥（含殘效噴藥），以全面抑制水溝孳生病媒蚊。</p> <p>二、督導所轄人員依本權責戮力清除登革熱個案周邊範圍各式孳生源及髒亂點，並執行熟煙及殘效之環境噴藥工作。</p> <p>三、經衛生局（所）評估有必要時，環保局配合儘速實施成蟲化學防治，實施範圍以單一或群聚個案感染點為中心，半徑 50 公尺內執行室內外同步噴藥，惟噴藥範圍內如屬空曠或人口居住稠密等特殊環境，由各區級防疫指揮中心視地情況綜合研判後，環保局配合其劃定噴藥範圍執行噴藥作業。</p> <p>四、加強轄區孳生源及髒亂點開立勸導單並積極取締告發。</p>

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.13 高市府環稽字第10342016700號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員美雅	若發生毒氣外洩時，會出動毒災應變隊，請問隸屬何單位？	衛生局	<p>一、倘本市發生毒氣外洩時，消防局會主動立即通報「行政院環境保護署毒災應變諮詢中心」請求「南區環境事故專業技術小組（簡稱毒災應變隊）」出動人力緊急支援本市毒災應變作業。</p> <p>二、另針對疑似緊急性空氣不明氣體污染外洩之災害，本府環境保護局亦與「國立高雄第一科技大學」簽訂「100 年度高雄市緊急空氣污染物事件現場偵測及採樣計畫」（期程四年之開口契約），本府將通報啟動現場偵測及採樣。</p> <p>三、南區環境事故專業技術小組（簡稱毒災應變隊），係由國立高雄第一科技大學承行政院環境保護署之委託及指定所建置，人員係由聘僱，惟由行政院環境保護署指揮調度執行業務。</p>

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.14 高市府環空字第 10342213200 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員美雅	請提供重工業及石化工廠製造原料名稱？原料或混合原料外洩時，會造成何種狀況？若發生意外時，如何因應之緊急應變措施標準作業流程等資料。	環境保護局	<p>本市轄內石化工廠常用石化原料包含丙酮、辛醇、苯乙烯、乙苯、乙烯、丙烯等多種有機化合物，按不同產品（產製）程序將使用不同原料，詳列如附件。</p> <p>倘原料或混合原料發生外洩，依照各原料之化學特性、反應性之不同，可能發生火災、爆炸、腐蝕性、毒性洩漏等意外；各廠對其所使用之原料均應備有其物質安全資料表（MSDS），並且應有定期辦理緊急應變訓練（包含毒災、消防等演練），故當發生事故時將按其特性有一套應變作業，按本局權責將在周界進行環境監控，倘若發現空氣污染物濃度異常偏高時，將會配合相關局處第一時間通知民衆疏散，將影響降至最低。</p>

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M05	夫酸酯類化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M08	其他合或鹹脂或塑膠製造程序	原料	丙酮(DMK)
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M08	其他合或鹹脂或塑膠製造程序	原料	環氧樹脂
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M08	其他合或鹹脂或塑膠製造程序	原料	四溴丙二酚
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M05	夫酸酯類化學製造程序	原料	辛醇
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M01	以鄰二甲苯製造鄰苯二甲醇製造程序	原料	鄰二甲苯(OX)
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M08	其他合或鹹脂或塑膠製造程序	原料	二異氰酸甲苯
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M01	以鄰二甲苯製造鄰苯二甲醇製造程序	原料	空氣
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M05	夫酸酯類化學製造程序	原料	苯乙稀
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M02	其他有機酸化學製造程序	原料	反丁烯二酸(富馬酸)
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M02	其他有機酸化學製造程序	原料	順丁烯二酸(馬來酸)
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M03	鄰苯二甲酸二辛酯化學製造程序	原料	苯酸酐
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M04	夫酸酯類化學製造程序	原料	苯乙稀
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M04	夫酸酯類化學製造程序	原料	辛醇
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M03	鄰苯二甲酸二辛酯化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S1900612	聯成化學科技(股)公司林園廠	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	氫氧化鈉(燒鹼)片鹼/苛性鈉
S1900630	台達化學工業(股)公司	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	苯乙稀
S1900630	台達化學工業(股)公司	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	丙烯晴(AN)
S1900630	台達化學工業(股)公司	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	丁二烯
S1900630	台達化學工業(股)公司	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	丙烯晴-苯乙稀(AS)
S1900630	台達化學工業(股)公司	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	添加劑
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	二甲基甲酰胺
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	丙烯晴(AN)
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	丁酮
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	乙苯
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	苯乙稀
S1900630	台達化學工業(股)公司	M01	丙烯晴-苯乙稀共聚合物(AS)化學製造程序	原料	添加劑
S1900630	台灣石化合或(股)公司林園廠	M02	丙烯晴-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造	原料	濃硫酸
S1900630	台灣石化合或(股)公司林園廠	M07	其他酣類化學製造程序	原料	二級丁醇
S1900630	台灣石化合或(股)公司林園廠	M08	其他金屬或無機鹽製造程序	原料	濃硫酸
S1900630	台灣石化合或(股)公司林園廠	M03	其他酣類化學製造程序	原料	二級丁醇
S1900694	台灣石化合或(股)公司林園廠	M02	第二丁醇化學製造程序	原料	自來水
S1900694	台灣石化合或(股)公司林園廠	M02	第二丁醇化學製造程序	原料	丁烯
S1900694	台灣石化合或(股)公司林園廠	M01	甲基第三丁基醚化學製造程序	原料	甲醇
S1900694	台灣石化合或(股)公司林園廠	M01	甲基第三丁基醚化學製造程序	原料	異丁烯
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M07	酣類化學製造程序	原料	二異丁烯
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M07	酣類化學製造程序	原料	酚-
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M08	酣類化學製造程序	原料	異丁烯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M08	酚類化學製造程序	原料	酚
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M09	異丙醇製造程序	原料	氫氣
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M09	異丙醇製造程序	原料	丙酮(DMK)
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M01	馬來酸酐製造程序	原料	空氣
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M02	正丁烯混合物	原料	異丁烯
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M05	酚類化學製造程序	原料	酚
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M05	酚類化學製造程序	原料	混合異丁烯
S1901002	合興石化工業(股)公司林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	丁烷
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M04	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	醋酸、對二甲苯、水等混合物
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M04	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	對二甲苯(PX)
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M01	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	對二甲苯(PX)
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M01	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M01	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	氫氣
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M02	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M02	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	醋酸鈷鑑臭混合液(補充量)
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M03	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	醋酸、對(鄰)二甲苯、水等混合物
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M03	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	混合二甲苯
S1900587	中美和石油化學(股)公司高雄一廠	M02	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	對二甲苯(PX)
S1901137	中美和石油化學(股)公司高雄二廠	M05	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	醋酸、對二甲苯、水等混合物
S1901137	中美和石油化學(股)公司高雄二廠	M05	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	對二甲苯(PX)
S1900283	和益化學工業(股)公司	M08	烷基苯製造程序	原料	苯
S1900283	和益化學工業(股)公司	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	芳香烴基澆油
S1900283	和益化學工業(股)公司	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氫氣
S1900283	和益化學工業(股)公司	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	石油飼脂
S1900283	和益化學工業(股)公司	M02	烷基苯製造程序	原料	粗石油樹脂
S1900283	和益化學工業(股)公司	M01	烷基苯製造程序	原料	苯
S1900283	和益化學工業(股)公司	M01	烷基苯製造程序	原料	十二烯
S1900283	和益化學工業(股)公司	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	正烷烴
S1900283	和益化學工業(股)公司	M02	烷基苯製造程序	原料	苯
S1900283	和益化學工業(股)公司	M02	烷基苯製造程序	原料	烯烴
S1900283	和益化學工業(股)公司	M04	酚類化學製造程序	原料	王烯
S1900283	和益化學工業(股)公司	M02	烷基苯製造程序	原料	氫氣
S1900283	和益化學工業(股)公司	M04	酚類化學製造程序	原料	酚
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	酸類

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	胺類
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	醇類
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	高級醇
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	混合二甲苯
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	酚類
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	苯乙烴
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	環氧丙烷
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	甲醛
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	二乙二醇單丁基醚
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	2-乙基己醇
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	壬基酚
S1900667	中日合成化學(股)公司林園廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	助劑
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M12	其他廢料回收製造程序	原料	有機溶劑(醇醚類、酮類、酯類、苯類)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M05	乙酸乙酯製造程序	原料	乙醛
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M03	甲基異丁酮化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M03	甲基異丁酮化學製造程序	原料	USED丙酮
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M04	乙醛製造程序	原料	氯氣
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M04	乙醛製造程序	原料	乙烯
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M03	甲基異丁酮化學製造程序	原料	氫氣
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M11	其他基本化學材料製造程序	原料	甲醇
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	乙二醇(EG)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M12	其他廢料回收製造程序	原料	廢溶劑
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	丁酮
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	甲基異丁基酮(MIBK)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	乙醇
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	丙烯
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M01	異丙醇製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M06	環己酮製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M05	酚類化學製造程序	原料	酚
S1900676	李長榮化學工業股公司林園廠	M06	環己酮製造程序	原料	丙酮(DMK)
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M05	酚類化學製造程序	原料	氫氣
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M01	異丙苯製造程序	原料	酚—
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M01	異丙苯製造程序	原料	苯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M01	異丙苯製造程序	原料	丙烯
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	異丙苯
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	自來水
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M03	馬來酸酐製造程序	原料	丁烷
S1901066	信昌化學工業(股)公司林園廠	M03	馬來酸酐製造程序	原料	自來水
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	空氣
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	丁烷
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	醋酸乙稀酯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	助劑-添加劑
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	其他工業觸媒及添加劑
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	無臭礦油精
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	乙烯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	其他工業觸媒及添加劑
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	乙烯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M03	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	丙烯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	正己烷
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	正己烷
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	丙烯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	正己烷
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	正己烷
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	乙烯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	醋酸乙稀酯
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	其他工業觸媒及添加劑
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M02	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	無臭礦油精
S1900596	亞洲聚合(股)公司林園廠	M01	低密度聚乙稀(化學製造程序	原料	甲醇
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	2-甲基丙烯酸甲酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	二苯甲烷4,4-二異氰酸酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	石灰石(CaCO3)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	自來水
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	醋酸乙稀酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	多元醇
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	其他小宗添加劑
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	甲苯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	苯乙稀單體(SM)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	丙烯酸乙酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	環己酮
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	聚氯乙稀(PVC)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑化學製造程序	原料	醋酸乙酯(EAC)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丙烯酸甲酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丙烯酸異辛酯(EHA、2EHA)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丙烯酸
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	甲基丙烯酸
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	異氰酸甲酯
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丙烯睛(AN)
S1901262	南亞塑膠工業(股)公司林園二廠	M01	接著劑(化學製造程序	原料	丁酮
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M07	乙醇胺(化學製造程序	原料	製程水
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M07	乙醇胺(化學製造程序	原料	(氮氣)氣
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M07	乙醇胺(化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	氯化鈉
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	月桂醇
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	甲醇鈉
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	甲醇
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	自來水
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	多元醇
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	甲醇鈉
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	脂肪胺
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	三甲基醇丙烷(TMP)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M08	其他醣(化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M01	環氧乙烷製造程序	原料	氯氣
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M01	環氧乙烷製造程序	原料	乙烯
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M01	環氧乙烷製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M02	乙二醇製造程序	原料	甲醇
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	重亞硫酸鈉
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M02	乙二醇製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M05	其他醣類化學製造程序	原料	二氧化碳
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M05	其他醣類化學製造程序	原料	(氮氣)氣
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M04	乙醇胺(化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	東聯化學(股)公司高雄林園廠	M04	乙醇胺(化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900578	台灣氯乙稀工業(股)公司林園廠	M06	其他基本化學材料製造程序	原料	1,2-二氯乙烷
S1900372	台灣氯乙稀工業(股)公司林園廠	M01	氯乙稀單體製造程序	原料	

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900372	台灣氯乙稀工業(股)公司林園廠	M01	氯乙稀單體製造程序	原料	乙稀
S1900372	台灣氯乙稀工業(股)公司林園廠	M01	氯乙稀單體製造程序	原料	氯氣
S19A0615	華夏聚合(股)公司林園廠	M01	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S19A0615	華夏聚合(股)公司林園廠	M01	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	氯乙稀單體(VCM)
S19A0615	華夏聚合(股)公司林園廠	M01	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	工業純水
S19A0615	華夏聚合(股)公司林園廠	M01	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900649	南帝化學工業股(份)公司	M09	其他橡膠製品製造程序	原料	配合劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M10	其他橡膠製品製造程序	原料	橡膠+擴展油
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M10	其他橡膠製品製造程序	原料	配合劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M09	其他橡膠製品製造程序	原料	PVC粉+鄰苯二甲酸二(2-乙基己基)酯
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M10	其他橡膠製品製造程序	原料	塑膠
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	丁二稀
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	甲基丙稀酸甲酯+丙稀晴+苯乙稀+乳化劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M09	其他橡膠製品製造程序	原料	合成橡膠
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	甲基丙稀酸
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	異丙苯+過氧化氫
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	十二烷基硫醇
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	界面活性劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	殺菌劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	停止劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	抗氯化劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	消泡劑
S1900649	南帝化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	氫氧化鉀
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M07	苯乙稀製造程序	原料	乙苯
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M06	苯乙稀製造程序	原料	達諾殺
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M08	苯乙稀製造程序	原料	達諾殺
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M06	苯乙稀製造程序	原料	苯
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M02	乙苯製造程序	原料	乙稀
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M08	苯乙稀製造程序	原料	乙苯
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M01	乙苯製造程序	原料	乙稀
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M01	乙苯製造程序	原料	苯
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M02	乙苯製造程序	原料	乙稀
S1900658	台灣苯乙稀工業(股)公司高雄廠	M03	對二乙苯化學製造程序	原料	乙苯
S1900407	台灣拜耳材料科技股份公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	乙二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股份公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	環氧丙烷
S1900407	台灣拜耳材料科技股份公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900407	台灣拜耳材料科技股份公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	蔗糖
S1900407	台灣拜耳材料科技股份公司林園廠			原料	抗氧化劑

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	二甲基胺醇
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	無機鹽－其他鎂化合物
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	助潔劑
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	磷酸類
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	二乙醇胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	甲苯二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	乳酸
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	山梨糖醇
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	醇－山梨糖醇
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	蔗糖
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	環氧丙烷
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	乙二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M04	其他醇類化學製造程序	原料	山梨糖醇
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	乙二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	砂糖
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	氫氧化鉀
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	環氧丙烷
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	乳酸
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	二乙醇胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	砂糖鹽
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	乙二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	甲苯二胺
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	二甲基胺醇
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	環氧丙烷
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	蔗糖
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	磷酸
S1900407	台灣拜耳材料科技股公司林園廠			原料	丙二醇(PG)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900407	台灣拜耳材料科技(股)公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	助濾劑
S1900407	台灣拜耳材料科技(股)公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	抗氧化劑
S1900407	台灣拜耳材料科技(股)公司林園廠	M01	其他醇類化學製造程序	原料	山梨糖醇
S1900407	台灣拜耳材料科技(股)公司林園廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	氯氧化鉀
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M35	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丁醇
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M35	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M35	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	氯氧化鈉(燒鹼)/片鹼/苛性鈉
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M35	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	濃硫酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M34	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M34	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	乙醇
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M33	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲醇
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M33	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M51	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	氮氣
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	過氧化物聚合觸媒
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M32	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	聯胺
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M52	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	高密度聚乙稀(HDPE)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M52	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	熱媒油(循環使用)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M51	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	丁烯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M51	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	正己烷
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M51	高密度聚乙烯化學製造程序	原料	乙烯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二乙稀苯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸丁酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M32	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙稀
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M12	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	自來水
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M12	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M12	聚氯乙稀 (PVC) 塑膠製造程序	原料	氯乙稀
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	十二硫醇
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丁二烯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸乙酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	苯乙稀
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	硫酸銨
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氯氧化鈉(燒鹼)/片鹼/苛性鈉
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氯氣酸鹽酸HCl)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	濃硫酸
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	EDTA
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M11	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸丙烯酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M31	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M32	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲基異丁基酮(MIBK)
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M32	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M32	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	醋酸異丁酯
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M31	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	乳化劑
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	自來水
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M15	壓克力樹脂製造程序	原料	1,2-二氯乙烷
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M21	氯乙鍶製造程序	原料	乙炔
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M21	氯乙鍶製造程序	原料	液氮
S1900685	台灣塑膠工業(股)公司林園廠	M21	氯乙鍶製造程序	原料	氯氣
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	添加劑
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	安定劑
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	丁烯
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	乙烯
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	庚烷
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	丙烯
S1900701	台灣塑膠工業(股)公司林園聚丙烯廠	M01	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	氫氣
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	不合格BTX
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	鄰二甲苯(OX)
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	對二甲苯(PX)
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁二烯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	C5/C9芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	C5芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	C6/C8芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	C9+芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	聚合級丙烯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	液化石油氣
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	低硫燃料油
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗丁二烯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	化學級丙烯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	脫硫石油腦
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	重柴油
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化事業部	M28	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	製氣油

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	輕循環油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	廢油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	石油腦(輕油)
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	石油腦(重油)
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	重組油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M28	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	裂解燃料油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M31	丁二烯化學製造程序	原料	四碳環油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M32	其他芳香烴製造程序	原料	芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M09	其他芳香烴製造程序	原料	甲苯-C9芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M08	其他芳香烴製造程序	原料	C9芳香烴
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M04	輕油裂解程序	原料	輕製氣油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M08	其他芳香烴製造程序	原料	氫氣
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M08	其他芳香烴製造程序	原料	甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M04	輕油裂解程序	原料	石油腦(重油)
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M24	其他芳香烴製造程序	原料	混合二甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M25	其他芳香烴製造程序	原料	混合二甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M20	其他石油製品製造程序	原料	四碳經油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M22	其他芳香烴製造程序	原料	混合二甲苯
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M23	其他芳香烴製造程序	原料	重總油
S1900710	台灣中油(股)公司石化業事業部	M19	其他石油製品製造程序	原料	裂解汽油
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	無機鹽-其他鈉化合物
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	三丁基過氧化苯甲醯
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	磷酸鈣
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	合或氯
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	混合二甲苯
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	苯乙烯
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	過氧化苯甲醯
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	白油
S2014759	達成聚化(股)公司大發二廠	M01	發泡級聚苯乙烯化學製造程序	原料	石油醚
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	助劑
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	硝基苯
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	二乙稀苯
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	苯乙稀
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	過氧化氫
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	溴鹼
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	濃硫酸
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	離子交換樹脂半成品
S2002179	太洋化成(股)公司	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	氯化鈣
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	醋類

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	酸類
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M11	其他光電材料及元件製造程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M11	其他光電材料及元件製造程序	原料	多元酯膜(PET膜)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	二異氰酸酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	壓克力微粒子
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	甲苯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	醇類聚醚多元醇、乙氧基化雙酚A)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	酮類(丙酮、2-丁酮)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯睛(AN)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸丁酉
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M10	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙稀
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	丁酮
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	甲苯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M05	其他金屬表面處理程序	原料	多元酯膜(PET膜)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M14	其他(電子化學材料)表面塗裝程序	原料	塗料基材(多元酯膜、銅箔)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M14	其他(電子化學材料)表面塗裝程序	原料	膠液(壓克力、酚醛樹脂)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	矽酮壓克力樹脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	環氧樹脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	氟碳樹脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	醋類
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	聚氯乙稀(PVC)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	硫酸鋁
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	二氧化矽
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	二氧化鈦
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	其他溶劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	多元酯膜(PET膜)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	乙酸丁脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M12	其他光電材料及元件製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M13	塗料製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	琥珀酸酐
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	脂肪族氨基酯二丙烯酸酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	四氫鄰苯二甲酸
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸壓克力酸

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸2-羥基丙基酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	己內酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	三甲基正己烷二異氰酸酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	乙氧基化雙酚A
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	二異氰酸異佛爾酮
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	四甲苯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	環氧樹脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	醋酸丁酸乙酸丁酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	甲苯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M05	其他金屬表面處理程序	原料	助劑-添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	(1,2)-二乙酸酯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙烯
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	二異氰酸正己烷
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	丁酮
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	其他金屬表面處理程序	原料	助劑-添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	其他金屬表面處理程序	原料	溶劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	其他金屬表面處理程序	原料	多元脂膜(PET膜)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	其他金屬表面處理程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	其他金屬表面處理程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M03	其他金屬表面處理程序	原料	聚酰多元醇
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	助劑-添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	多元脂膜(PET膜)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M03	其他金屬表面處理程序	原料	助劑-添加劑
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M03	其他金屬表面處理程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M03	其他金屬表面處理程序	原料	壓克力粒(聚甲基丙烯酸甲酯)
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	壓克力樹脂化學製造程序	原料	二苯甲烷-4,4-二異氰酸
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	壓克力樹脂化學製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	壓克力樹脂化學製造程序	原料	醇酸樹脂
S2002062	長興化學工業(股)公司大發廠	M06	壓克力樹脂化學製造程序	原料	三環氨基異氰尿酸
S2002204	大東樹脂化學(股)公司高雄大發廠	M06	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	自來水
S2002204	大東樹脂化學(股)公司高雄大發廠	M06	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	氯化鋅
S2014679	聚和國際股公司大發二廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	N-B-HEP
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	嗎福林
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	1，3丙烷礦內脂
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	2-羥乙磺酸鉀鹽
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	2-溴乙基噴酸鈉鹽
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	合戍氯
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	自來水
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	氨水
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	甲醛
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	氯化鋅
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S20A3876	昭安化工有限公司大發廠	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S2003078	大洋尼龍(股)公司	M04	聚酰胺塑膠(尼龍)製造程序	原料	己內醯胺(CPL)
S2003078	大洋尼龍(股)公司	M01	聚酰胺塑膠(尼龍)製造程序	原料	己內醯胺(CPL)
S2003078	大洋尼龍(股)公司	M04	聚酰胺塑膠(尼龍)製造程序	原料	AH鹽
S2003078	大洋尼龍(股)公司	M01	聚酰胺塑膠(尼龍)製造程序	原料	AH鹽
S2011552	圓立環保(股)公司	M01	其他石油製品製造程序	原料	醇類、醚類、芳香烴類、酯類、酮類廢溶
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	自來水
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	烷基化密胺樹脂
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	偶氮雙異丁睛
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	甲基烯酸2-羥乙基酯
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	二甲基乙醇胺
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	乙二醇丁醚
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	丙烯酸
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	二丙酮醇
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	三乙胺
S20A0852	德豐國際科技(股)公司	M01	塗料製造程序	原料	2-羥基乙基丙烯酸酯
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	鋁鋯
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	發哩硫酸
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	1，4-丁二醇
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	過氧化氫
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	1，4-丁二醇
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	過氧化氫
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M04	1，4-丁二醇化學製造程序	原料	甲醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	合成氨
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	丁酮
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	苯乙稀
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	氯化鋅
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	STS(抗乙稀膏)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	異癸基丙烯酸酯
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸異辛酯
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	PTMG(癸四甲基醚二醇)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	甲基丙烯酸2-羥乙酯
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	柳酸
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	碳羧鉀
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	醋羧鉀
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	甲磺酸
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸辛酯
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	LT988(乳化劑)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	自來水
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	290M(乳化劑)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	DB-110A(消泡劑)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	自來水
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	P樹脂
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	其他醋類(化學製造程序	原料	氯氯酸(鹽酸HCl)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	960SN(乳化劑)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M05	聚脂樹脂(化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M02	其他醋類(化學製造程序	原料	過氧化氫
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M02	其他醋類(化學製造程序	原料	重亞硫酸鈉
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他醋類(化學製造程序	原料	亞硫酸鈉(Na ₂ SO ₃)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M02	其他醋類(化學製造程序	原料	甲醇
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M02	其他醋類(化學製造程序	原料	丙烯醇
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M02	其他醋類(化學製造程序	原料	工業純水
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	氯氯酸鹽酸HCl)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	工業純水
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M04	其他基本化學材料製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	甲醇
S2014679	聚和國際(股)公司大發二廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	甲醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M04	1,4-丁二醇化學製造程序	原料	丙烯醇
S2005652	大連化學工業(股)公司大發廠	M02	其他醇類化學製造程序	原料	發煙硫酸
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	滑石粉
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	安定劑
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	纖維(玻璃纖維)
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	安定劑
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	聚縮醛(polyacetal)
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	聚縮醛(polyacetal)
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	填充劑
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	聚丁烯對苯二甲酸酯樹脂粒子
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	難燃劑
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二氧化戊烷
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	安定劑
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M02	其他環氧化物製造程序	原料	甲醛
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M01	甲醛製造程序	原料	甲醇
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他環氧化物製造程序	原料	二甲氯甲烷
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M02	其他環氧化物製造程序	原料	乙二醇(EG)
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M03	其他醋類化學製造程序	原料	濃硫酸
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M03	其他醋類化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M03	其他醋類化學製造程序	原料	甲醛
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M03	其他醋類化學製造程序	原料	三聚甲醛
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚甲醛
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚甲醛
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三乙胺
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三氯化硼
S200424	台灣寶理塑膠(股)公司大發廠	M03	其他醯類化學製造程序	原料	苯
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	工業純水
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	殺菌劑
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	烷基苯噁唑類
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	碳酸鈉(純鹼)
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	次氯酸鈉
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	丙酮(DMK)
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	碳酸鈉(純鹼)
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	Diopat
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	氯異辛烷
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	烷-其他氯烷
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	硫酸氫納
S20A4042	台灣巴斯夫(股)公司高雄廠	M03	其他基本化學材料製造程序	原料	二甲基甲(乙)酇胺
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	苯甲酸類

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	溶劑(白蠟油、高沸點溶劑)
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	亞磷酸鹽類
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	金屬氫氧化物
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	油酸
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	氧化鋅
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	辛酸
S20A3688	原塑實業(股)公司	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	酰醇類溶劑
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	四溴化丙二酚
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	丙二酚(BPA)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	甲醇
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	丁酮
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	丙酮(DMS)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	環氧氯丙烷(ECH)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉/燒鹼/片鹼/苛性鈉
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M07	酚類化學製造程序	原料	甲硫醇鈉溶液
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M07	酚類化學製造程序	原料	酚—
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M07	酚類化學製造程序	原料	異丙醚
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M07	酚類化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M07	酚類化學製造程序	原料	戊烷
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	甲苯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M09	酚類化學製造程序	原料	甲硫醇鈉溶液
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	石灰石(CaCO ₃)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	1·6-己二醇
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	環氧氯丙烷
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	四氯化錫
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	1·4-丁二醇
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	甲苯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M08	環氧樹脂製造程序	原料	環氧氯丙烷
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M09	酚類化學製造程序	原料	酚
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M09	酚類化學製造程序	原料	異丙醚
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M09	酚類化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M09	酚類化學製造程序	原料	戊烷
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M10	其他酰化學製造程序	原料	氫氧化鈉/燒鹼/片鹼/苛性鈉
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	鄰苯二甲酸二辛酯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M03	其他紙製品製造程序	原料	機械紙漿
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M03	其他紙製品製造程序	原料	濕強劑
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	氯乙酸乙酯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	磷酸類
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	三聚甲醒
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲苯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	六氫口比啶
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M01	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	對一苯二酚
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	無機鹽—其他鈣化合物
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	矽石，矽砂
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	工業用膠
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	硼酸鈣
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	硫酸鈉(芒硝)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	環氧氯丙烷
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	甲醇
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	甲苯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	四氫雙酚A
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	高嶺土
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	氮氣
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	空氣
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M05	環氧樹脂製造程序	原料	丙烯
S2005081	長春人造樹脂廠(股)公司大發廠	M06	玻璃纖維製造程序	原料	異丙苯
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M02	酚類化學製造程序	原料	2-甲基戈二胺
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M02	酚類化學製造程序	原料	苯
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M01	異丙苯製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M06	酚類化學製造程序	原料	癸間滑油
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M02	酚類化學製造程序	原料	廢蠟
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M01	異丙苯製造程序	原料	廢油混合物
S2015916	長春人造樹脂廠(股)公司大發二廠	M02	酚類化學製造程序	原料	廢熱媒油
S2009070	達和清宇(股)公司大發廠	M01	其他發料回收製造程序	原料	非有害機廢液或廢溶劑
S2009070	達和清宇(股)公司大發廠	M01	其他發料回收製造程序	原料	非有害油泥
S2009070	達和清宇(股)公司大發廠	M01	其他發料回收製造程序	原料	廢液門火點小於60°C (不包含乙醇體積)
S2009070	達和清宇(股)公司大發廠	M01	其他發料回收製造程序	原料	自來水
S2009070	達和清宇(股)公司大發廠	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	乳化劑
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M01	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	次甲基丁二酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	苯乙烯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸樹脂化學製造程序
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸樹脂化學製造程序
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸樹脂化學製造程序
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸樹脂化學製造程序
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸樹脂化學製造程序
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	混合二甲苯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸乙酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲基丙烯酸乙酯

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸甲酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	異氰酸鹽
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	醇酸樹脂
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	三乙醇胺(TEA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	甲基丙烯酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	乙二胺
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸乙酯醇
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	偶氮型起始劑
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	異戊四醇
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	脂肪酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	苯基順丁烯亞胺
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸丁酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸乙酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	鄰苯二甲羧酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M11	其他合戌樹脂或塑膠製造程序	原料	異丁醇(IBA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙烯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	過氯化苯甲醯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	油漆溶劑
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	三級丁基過氧化苯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丙二醇甲基醚乙酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸丁酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	醇酸樹脂
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸十二烷醣
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸乙酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸甲酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	甲苯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸乙酯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	醋酸乙稀單體(VAM)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	多元醇
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M02	壓克力樹脂製造程序	原料	丁醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	苯乙稀單體(SM)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	合戌氯
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	自來水
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	膠態二氧化矽
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙稀酸三甲基矽丙烷
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	醋酸乙稀
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	樹脂-聚丁二烯樹脂
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	聚乙稀醇(PVA)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	水蠟
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	鉻酸鋰
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	偏鈉酸銨
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	環氧樹脂
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	丁基乙醇酸
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M07	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2201065	大立高分子工業(股)公司	M06	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	壓克力乳化樹脂
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	硬脂酸鋅
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙稀
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	丁二烯橡膠
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M02	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	硬脂酸鋅
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M02	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙稀
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M02	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	硬脂酸鈣
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M02	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
S2201047	高福化學工業(股)公司高雄工廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	硬脂酸
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M23	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M23	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M29	其他離類化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M22	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M29	其他離類化學製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M21	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	甲醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M30	環氧化樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/苛性鈉)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M36	其他合成胺及?合物製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M29	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	濃硫酸
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M21	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/苛性鈉)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M22	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	自來水
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M21	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M23	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	甲醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M21	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M22	其他合成分離脂或塑膠製造程序	原料	氫氣酸(HCl)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M22	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚氯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M23	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M21	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M18	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M36	其他合成胺及?合物製造程序	原料	純水
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M34	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	回收甲醇液
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M34	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M34	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	甲醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M34	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M30	環氧樹脂製造程序	原料	對異丙叉二酚
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M30	環氧樹脂製造程序	原料	烷-其他氯烷
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M32	其他醋類化學製造程序	原料	四溴雙酚A
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M32	其他醋類化學製造程序	原料	溶劑型溴化環氯樹脂
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M34	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	氯氣酸(鹽酸HCl)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M33	其他醋類化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M33	其他醋類化學製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M30	環氧樹脂製造程序	原料	甲苯
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M32	其他醋類化學製造程序	原料	有機磷觸媒
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	丁基二乙二醇醚
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M09	尿素甲酇樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	自來水
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二甲基1,3丙二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	二乙基三氫胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	己二酸(AA)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	月桂酸
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	異壬醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	新戊二醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M07	聚脂樹脂化學製造程序	原料	對苯二甲酸甲酯
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	甲醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	紙用濕強劑中間體
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M04	其他合改樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚氯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M18	對苯二甲酸二甲酇製造程序	原料	

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	尿素(肥料用)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丁醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氫氯酸(鹽酸HCl)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	環氯丙烷(ECH)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M15	環氧樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M13	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	糠醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M14	其他醚化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M14	其他醚化學製造程序	原料	環氯丙烷(ECH)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M14	其他醚化學製造程序	原料	正丁醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M13	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	尿素(肥料用)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M15	環氧樹脂製造程序	原料	二甲苯
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M15	環氧樹脂製造程序	原料	環氯丙烷(ECH)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M15	環氧樹脂製造程序	原料	對異丙叉二酚
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M18	對苯二甲酸二甲酯製造程序	原料	己二酸(AA)
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M14	其他醚化學製造程序	原料	混合醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M10	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	尿素膠
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M13	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M10	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M10	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚氰胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯醯胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二甲胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M12	三聚氰胺指脂製造程序	原料	甲醇液
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M11	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	壓克力酸
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M12	三聚氰胺指脂製造程序	原料	三聚氰胺
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M12	三聚氰胺指脂製造程序	原料	甲醇
S2201092	長春人造樹脂廠(股)公司高雄廠	M12	三聚氰胺指脂製造程序	原料	三聚甲醛
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	縮水甘油癸酸酯
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	異壬酸
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	四氫化苯二甲酇
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	苯乙烯
S2201716	長川化工(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲基異丁基酇(MIBK)
S2201716	長川化工(股)公司	M04	聚脂樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2201716	長川化工(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S2201716	長川化工(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	醋酸乙稀酯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201716	長川化工業(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2201716	長川化工業(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S2201716	長川化工業(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲基丙烯酸丁脂
S2201716	長川化工業(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
S2201716	長川化工業(股)公司	M03	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	苯乙稀
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	己二酸(AA)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二甲基丙二醇
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	助劑-添加劑
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	1,6己二醇
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	癸二酸
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	己內酯單體
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	間苯二甲酸
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	環氧化脂
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	2-甲基-1,3-丙二醇
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚乙二醇(PEG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚氯乙稀(PVC)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二苯基甲基二異氰酸酯(MDI)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚胺基甲酸酯樹脂(PU)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	醋酸乙酯(EAC/乙酸乙酯)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	丁酮
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	對苯二甲酸二甲酯(DMT)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	三甲基醇丙烷
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚脂樹脂化學製造程序	原料	高分子聚合物(Polymer)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚四甲基醚二醇(PTMG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	抗粘助劑
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	醋酸乙酯(EAC/乙酸乙酯)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	聚丙二醇(PPG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚丙二醇(PPG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	1,4-丁二醇
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二異氰酸異佛爾酮
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	異佛爾酮二胺
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	合成樹脂
S2201145	台精化學工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	鄰二甲苯(OX)
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚醋樹脂
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	三甲基醇丙烷
S2201145	台精化學工業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	添加劑
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M01	線型低密度聚乙稀化學製造程序	原料	丁烯
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M02	線型低密度聚乙稀化學製造程序	原料	異戊烷
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M02	線型低密度聚乙稀化學製造程序	原料	正己烷
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	醋酸乙稀單體(VAM)
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	丙烯
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	乙烯
S2201056	台灣聚合化學品股公司高雄廠	M02	線型低密度聚乙稀化學製造程序	原料	乙烯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	丁酮
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	處理劑
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二苯甲烷-4-二異氰根
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	鏈延長劑
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M18	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	聚多元酯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	丁酮
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	處理劑
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	二苯甲烷-4-二異氰根
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M02	P U皮製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	聚胺基甲酸酯樹脂(PU)
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	丁酮
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M02	P U皮製造程序	原料	基布
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	纖維—不織布
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	離形紙
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	色料
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M02	P U皮製造程序	原料	聚胺基甲酸酯樹脂(PU)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	超細纖維加工原布
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M01	P U皮製造程序	原料	甲苯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)化學製造程序	原料	聚多元醋酸
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	自來水
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	超細纖維不織布半成品
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	聚胺基甲酸酯
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M03	聚尿(PU)脂化學製造程序	原料	鍍延長劑
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	甲苯回收液
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	色料
S2201154	三芳化學工業(股)公司	M08	人造纖維加工絲製造程序	原料	甲苯
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M51	合成有機纖維化學製造程序	原料	丙烯睛(AN)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	乳化劑
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	合威氨
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	丙烯睛(AN)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	甲基丙烯酸
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	丙烯酸
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	乳化劑
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	氫水
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M61	合成有機纖維化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M51	合成有機纖維化學製造程序	原料	丙烯酸甲酯
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M51	合成有機纖維化學製造程序	原料	二氯乙烯
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M48	氯化學製造程序	原料	無水氯(液氯)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M51	合成有機纖維化學製造程序	原料	甲基丙烯磺酸鈉
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M22	二氯乙烷製造程序	原料	焦油+重沸物+二氯乙烷
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M21	氯乙稀製造程序	原料	1, 2-二氯乙烷
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M44	氯化甲烷製造程序	原料	甲醇
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M22	二氯乙烷製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M12	鹽酸製造程序	原料	超純水
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M12	鹽酸製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M12	鹽酸製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M11	鹼氯化學製造程序	原料	超純水
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M11	鹼氯化學製造程序	原料	粗鹽
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M44	氯化甲烷製造程序	原料	氯氨酸(鹽酸HCl)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M22	二氯乙烷製造程序	原料	氯氨酸(鹽酸HCl)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M42	鹽酸製造程序	原料	氯化烷類溶液(三氯甲烷及四氯(七碳)
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M32	聚氯乙烯 (PVC) 塑膠製造程序	原料	氯乙烯
S2201109	台灣塑膠工業股份公司仁武廠	M31	聚氯乙烯 (PVC) 塑膠製造程序	原料	聚氯酸乙烯(PVAC)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M31	聚氯乙烯 (PVC) 塑膠製造程序	原料	氯乙烯
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M44	氯化甲烷製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M24	二氯乙烷製造程序	原料	1, 2-二氯乙烷
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M23	氯乙稀製造程序	原料	1, 2-二氯乙烷
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M24	二氯乙烷製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M24	二氯乙烷製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M24	二氯乙烷製造程序	原料	氯氣
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M22	二氯乙烷製造程序	原料	乙烯
S2201109	台灣塑膠工業(股)公司仁武廠	M24	二氯乙烷製造程序	原料	乙烯
S2203461	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M01	M04	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油腦
S2203461	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M01	M04	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	汽油
S2203461	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M01	M04	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油
S2203461	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M01	M04	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	原油
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	對苯二甲酸
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	二甲基胺基丙胺
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	椰子酸甲酯
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	氯乙酸
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	2-乙基己醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	硫酸二甲酯
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	五氧化二磷
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	乙醇胺(EA)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	異辛酸
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	二丙二醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	軟脂醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	聚乙二醇(400)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	聚乙二醇(600)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	苯甲酸(安息香酸)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	聚醚多元醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	冰醋酸醋酸
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	壬基酚
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	天然醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	環氧丙烷
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑(化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑(化學製造程序	原料	環氧丙烷
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	過氧化氫
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑(化學製造程序	原料	觸媒
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑(化學製造程序	原料	硬脂酸

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M04	界面活性劑化學製造程序	原料	其他食用動物油脂
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	觸媒
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	天然醇
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M03	界面活性劑化學製造程序	原料	王基酚
S2300474	磐亞(股)公司大社廠	M01	界面活性劑化學製造程序	原料	環氧乙烷(EO)
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M03	酚類化學製造程序	原料	酚
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M03	酚類化學製造程序	原料	壬烯
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M06	合成有機纖維化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M06	合成有機纖維化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	碳酸鈉(純鹼)
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M03	酚類化學製造程序	原料	氯氫化鉀
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	氯氣
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	碳酸鉀
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	甲烷
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	乙烯
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	乙醇
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	1,2-二氯乙烷
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	自來水
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	乙二醇製造程序	原料	自來水
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M02	環氧乙烷製造程序	原料	氯乙烷或1,2二氯乙烷
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M02	環氧乙烷製造程序	原料	乙烯
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M02	環氧乙烷製造程序	原料	甲烷
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M02	環氧乙烷製造程序	原料	氯氣
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M03	其他化學材料製造業製造程序	原料	副產鹽酸
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M02	甲基丙烯酸酯類化學製造程序	原料	氯化2-甲基乳酸月桂
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	睛化學製造程序	原料	氯化氫
S2300401	中國人造纖維(股)公司高雄總廠	M01	睛化學製造程序	原料	氯酸
S2300447	高雄塑脂化學(股)公司	M01	睛化學製造程序	原料	合成氨
S2300447	高雄塑脂化學(股)公司	M01	睛化學製造程序	原料	無水氯(液氯)
S2300447	高雄塑脂化學(股)公司	M01	睛化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2300447	高雄塑脂化學(股)公司	M01	睛化學製造程序	原料	液化天然氣
S2300447	高雄塑脂化學(股)公司	M02	甲基丙烯酸酯類化學製造程序	原料	甲醇
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	二苯胺(DPA)
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	三丙烯
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	對胺基二苯胺
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	二異丁烯
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗臭氧化／促進劑化學製造程序	原料	氯氣

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2300456	優品化學工業(股)公司	M01	抗(臭)氯化／促進劑化學製造程序	原料	三氯化鋁
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M14	其他基本化學材料製造程序	原料	苯乙烯
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M18	聚醯胺塑膠 (尼龍) 製造程序	原料	己二胺(HMDA)
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M18	聚醯胺塑膠 (尼龍) 製造程序	原料	己二酸(AA)
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M04	苯乙烯製造程序	原料	DNBP(2-4-二硝基丁基酚)
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M04	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造程序	原料	乙苯
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M05	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M05	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚合物(ABS)化學製造程序	原料	丁二烯
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M05	丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序	原料	苯乙烯
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M11	苯乙烯製造程序	原料	乙苯
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M10	乙苯製造程序	原料	乙烴
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M06	丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M06	丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
S2300429	國喬石油化學(股)公司高雄廠	M10	乙苯製造程序	原料	苯
S2301122	台灣中油(股)公司製事業部高雄煉油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	汽油
S2301122	台灣中油(股)公司製事業部高雄煉油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油腦
S23A0124	李長榮化學工業(股)公司大社廠	M04	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	丁烯
S23A0124	李長榮化學工業(股)公司大社廠	M05	人造纖維加工絲製造程序	原料	聚丙烯(PP)
S23A0124	李長榮化學工業(股)公司大社廠	M04	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	安定劑
S23A0124	李長榮化學工業(股)公司大社廠	M04	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	乙烴
S23A0124	李長榮化學工業(股)公司大社廠	M04	聚丙烯 (PP) 塑膠製造程序	原料	丙烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	無水氯(液氯)
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	去觸媒劑
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	丁二烴
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	甲醇
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	四氫呋喃(THF)
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	環己烷
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	15%正丁基鋅
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	異戊二烴
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M05	熱可塑性橡膠製造程序	原料	環己烷
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	苯乙烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	四氯化矽
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	抗氧化劑
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M05	熱可塑性橡膠製造程序	原料	氫氣
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M05	熱可塑性橡膠製造程序	原料	苯乙烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M05	熱可塑性橡膠製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	丁二烴
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	氯氣

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M02	其他合成橡膠製造程序	原料	丁二烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M05	熱可塑性橡膠製造程序	原料	異戊二烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	氯氣
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M02	其他合成橡膠製造程序	原料	其它化學品
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M02	其他合成橡膠製造程序	原料	重色橡膠軟化油
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M04	熱可塑性橡膠製造程序	原料	礦物油
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M02	其他合成橡膠製造程序	原料	濃硫酸
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M03	其他合成橡膠製造程序	原料	丁二烯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M03	其他合成橡膠製造程序	原料	環己烷
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M03	其他合成橡膠製造程序	原料	苯
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M03	其他合成橡膠製造程序	原料	化學添加劑(環辛二烯、辛酸鈷等)
S2300438	台橡(股)公司高雄廠	M02	其他合成橡膠製造程序	原料	苯乙烴
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M04	乙酸化學製造程序	原料	一氧化碳
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M10	其他醋類化學製造程序	原料	甲醇
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M10	其他醋類化學製造程序	原料	丁醇
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M04	乙酸化學製造程序	原料	甲醇
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M10	其他醋類化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M01	丙烯化學製造程序	原料	濃硫酸
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M01	丙烯化學製造程序	原料	丙烴
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M01	丙烯化學製造程序	原料	無水氯(液氯)
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M02	丙烯腈化學製造程序	原料	濃硫酸
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M02	丙烯腈化學製造程序	原料	丙烴
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M02	丙烯腈化學製造程序	原料	無水氯(液氯)
S2300410	中國石油化學工業開發(股)公司大社廠	M02	丙烯腈化學製造程序	原料	空氣
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	空氣
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M06	VAE粉體化學製造程序	原料	工業純水
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M06	VAE粉體化學製造程序	原料	聚乙烯醇(PVA)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	EVA乳膠
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	白煙(白炭墨水合二氧化矽)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	過硫酸鉀
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	乙烴
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	聚乙炳醇(PVA)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	石灰石(CaCO3)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M08	VAE粉體化學製造程序	原料	白煙(白炭墨水合二氧化矽)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M08	VAE粉體化學製造程序	原料	硫酸鈣
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M08	VAE粉體化學製造程序	原料	聚乙炳醇(PVA)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M06	VAE粉體化學製造程序	原料	EVA乳膠
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M06	VAE粉體化學製造程序	原料	白煙(白炭墨水合二氧化矽)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	氯氣
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M06	VAE粉體化學材料製造程序	原料	碳酸鈣
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	丙烯
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	過硫酸銨
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	乙炳
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	聚乙,烯醇(PVA)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	聚醋酸乙,烯(PVAC)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	工業純水
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	聚醋酸乙,烯(PVAC)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	乙烯
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	工業純水
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M02	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	聚乙,烯醇(PVA)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	聚醋酸乙,烯(PVAC)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	乙烯
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	過硫酸銨
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	氯氫化鈉(燒鹼/苛性鈉)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	乙腈(氯甲烷)
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	乙二胺
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2300465	大連化學工業(股)公司高雄廠	M04	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	氯化鈉
S2300572	元際股公司	M04	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序	原料	濃硫酸
S2300572	元際股公司	M05	睛化學製造程序	原料	氯酸
S2300572	元際股公司	M04	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序	原料	氯氫化鈉(燒鹼/苛性鈉)
S2300572	元際股公司	M04	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序	原料	尿素肥料用
S2300572	元際股公司	M04	乙二胺四醋酸鹽(EDTA)化學製造程序	原料	甲醛
S2300572	元際股公司	M03	氰化物化學製造程序	原料	添加劑
S2300572	元際股公司	M03	氰化物化學製造程序	原料	甲醇
S1602844	椿輝化學(股)公司	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	聚乙,烯醇(PVA)
S1602844	椿輝化學(股)公司	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	液鹼
S1602844	椿輝化學(股)公司	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S1663169	椿輝化學(股)公司本洲廠	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	桐油
S1663169	椿輝化學(股)公司本洲廠	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	尿素(肥料用)
S1663169	椿輝化學(股)公司本洲廠	M01	尿素甲醛樹脂指製造程序	原料	甲醛
S1663169	椿輝化學(股)公司本洲廠	M04	丙烯酸酯樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸酯單體
S1602077	步城企業(股)公司	M04	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	混合二甲苯
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂(化學製造程序	原料	乾洗劑
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂(化學製造程序	原料	醇水混合物
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂(化學製造程序	原料	醋一二異氰酸甲苯酯
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂(化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚丙(PU)樹脂化學製造程序	原料	異戊四醇
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S1602077	步城企業(股)公司	M01	聚尿(PU)樹脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S1602077	步城企業(股)公司	M01	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	亞麻仁油
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M04	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙稀
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	光澤劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	促進劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	乳化劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	石油醚
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	環己烷
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	混合二甲苯
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	甲苯
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙稀
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	添加劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	安定劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M01	其他芳香烴製造程序	原料	熱交換熱媒
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	環己烷殘餘溶劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	甲苯殘餘溶劑
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	熱交換熱媒
S16A2260	新龍光塑料(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	環己烷殘餘溶劑
S1664077	翔程興業(股)公司(新)	M02	其他芳香烴製造程序	原料	甲苯殘餘溶劑
S1664077	翔程興業(股)公司(新)	M02	其他芳香烴製造程序	原料	呋嘴甲醇
S1664077	翔程興業(股)公司(舊)	M02	其他芳香烴製造程序	原料	苯乙稀
S1664077	翔程興業(股)公司(舊)	M02	其他芳香烴製造程序	原料	戊烷
S1664077	翔程興業(股)公司(舊)	M03	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚甲苯
S324A0153	見龍化學工業(股)公司	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	尿素
S324A0153	見龍化學工業(股)公司	M01	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧樹脂
S324A0153	見龍化學工業(股)公司	M03	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	二乙胺
S324A0153	見龍化學工業(股)公司	M03	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	甲磺酸
S324A0153	見龍化學工業(股)公司	M03	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧化丙烷環氧乙烷共聚物
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧化油
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯磺酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	自來水
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	雙異戊四醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基丙烯酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	異戊四醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	環己烷
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	氯化鈉
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	液鹼
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	自來水
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合或樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	三羟乙基異氰尿酸酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	聚酯多元醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	異佛爾酮二異氰酸酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	三丙二醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	二丙二醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	三甲基基丙烷
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	異佛爾酮二異氰酸酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	己二醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸-2-羟乙酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	氯化鈉
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	二聚酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	嗎啉
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	二乙胺
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	環氧樹脂
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲磺酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	合成脂肪酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M09	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	大豆脂肪酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	三聚氰胺樹脂
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	異戊四醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	高油脂脂肪酸
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	1,3-環戊二烯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	馬來酐(MA)(順-丁烯二酐)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	多元醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酰樹脂化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M08	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氯化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	大豆油
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	聚丙二醇甲醚
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三甲基基丙烷
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M01	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	苯乙烯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	植物生長調節劑
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯-2異氰酸酯(TDI)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙烯酸丁酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	醋酸乙酯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	醋酸乙酯(EAC/乙酸乙酯)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醇
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M02	酸醇樹脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚甲醛
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	異丁醇(IBA)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三乙胺
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S3201096	國精化學(股)公司永安廠	M03	三聚氯胺樹脂製造程序	原料	糠醇
S3200428	勝一化工(股)公司	M09	其他酯類化學製造程序	原料	丙二醇甲醚
S3200428	勝一化工(股)公司	M04	尿素甲基樹脂製造程序	原料	甲醛
S3200428	勝一化工(股)公司	M04	尿素甲基樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S3200428	勝一化工(股)公司	M07	其他酯類化學製造程序	原料	苯
S3200428	勝一化工(股)公司	M07	其他酯類化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S3200428	勝一化工(股)公司	M07	其他酯類化學製造程序	原料	丙二醇甲醚
S3200428	勝一化工(股)公司	M09	其他酯類化學製造程序	原料	脫水劑
S3200428	勝一化工(股)公司	M09	其他酯類化學製造程序	原料	其他羧酸(丙酸或醋酸)
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	有機化合物(正丁醇、正丙醇等)
S3200428	勝一化工(股)公司	M01	其他酯類化學製造程序	原料	醇類(正丁醇或正丙醇或異丁醇)
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	脫水劑(異丙酮)
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	丙二醇甲醚
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	有機酸(丙酸、醋酸)
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	有機酸(丙酸、醋酸)
S3200428	勝一化工(股)公司	M03	甲醛製造程序	原料	甲醇
S3200428	勝一化工(股)公司	M03	甲醛製造程序	原料	空氣
S3200428	勝一化工(股)公司	M03	甲醛製造程序	原料	自來水
S3200428	勝一化工(股)公司	M02	其他酯類化學製造程序	原料	醇類(正丁醇、異丁醇)
S3200428	勝一化工(股)公司	M01	其他酯類化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S3204695	勝一化工(股)公司永安二廠	M01	其他酰化學製造程序	原料	甲醇
S3204695	勝一化工(股)公司永安二廠	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧丙烷
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	乙氧基丙酸乙酯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙酮(DMK)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醇
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丁基乙醇酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	N-甲基口比格酮
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二環(2, 2, 2)辛-7-烯-2, 3, 5, 6-二酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二苯基二酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	新戊二醇
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二丙二醇
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	四氫西夫酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	間苯二甲酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	三乙胺
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	馬來酐(MA)(順-丁烯二酐)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丁酸內酯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	環己烷碳酸系液晶
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	安息香酸酯系液晶
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	甲基乙基醋(MEK)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	二苯乙炔系液晶
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	4, 4'-雙(4-叔苯基氧基)二苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	甲醇
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	丙酮(DMK)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	甲苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M07	其他基本化學材料製造程序	原料	正己烷
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M06	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	4, 4'-二胺基-3, 3'-二甲基二苯基甲烷
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	脂肪酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	三乙胺
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	己二酸(AA)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	馬來酐(MA)(順-丁烯二酐)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	異戊四醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	間苯二甲酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	苯甲酸(安息香酸)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	丙二醇(PEG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	甲苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	苯乙烯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	其他食用植物油
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M05	聚脂樹脂化學製造程序	原料	苯乙烯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	三乙胺
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	三甲基醇丙烷
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	三甲基醇丙烷
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	酸酐—其他酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	酉夫酸酐
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	安息香酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	間苯二甲酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	異戊四醇
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	硬脂酸
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	油—植物油
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M04	酸醇樹脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
S3200660	大立高分子工業(股)公司永安廠	M03	酸醇樹脂化學製造程序	原料	新戊二醇
S29000198	灶興企業(股)公司	M01	其他離類化學製造程序	原料	丁醇
S29000198	灶興企業(股)公司	M01	其他離類化學製造程序	原料	冰醋酸(醋酸)
S2900063	三和合成股公司	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	脂肪酸
S2900063	三和合成股公司	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三乙基四氫胺
S2900063	三和合成股公司	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	乙二胺
S2900063	三和合成股公司	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	混合二甲苯
S2900063	三和合成股公司	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	二聚脂肪酸
E2900700	國亨化學股公司	M10	丙烯腈—苯乙焼共聚物(AS)化學製造程序	原料	分子調節劑
E2900700	國亨化學股公司	M10	丙烯腈—苯乙焼共聚物(AS)化學製造程序	原料	苯乙烯
E2900700	國亨化學股公司	M08	耐衝擊級聚苯乙焼化學製造程序	原料	乙苯
E2900700	國亨化學股公司	M08	耐衝擊級聚苯乙焼化學製造程序	原料	苯乙烯
E2900700	國亨化學股公司	M07	耐衝擊級聚苯乙焼化學製造程序	原料	聚丁二烯橡膠(BR)
E2900700	國亨化學股公司	M07	耐衝擊級聚苯乙焼化學製造程序	原料	乙苯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E2900700	國亨化學(股)公司	M07	耐衝擊級聚苯乙烯化學製造程序	原料	苯乙烴
E2900700	國亨化學(股)公司	M10	丙烯腈-苯乙烯共聚合物(AS)化學製造程序	原料	丙烯腈(AN)
E2900700	國亨化學(股)公司	M08	耐衝擊級聚苯乙烯化學製造程序	原料	聚丁二烯橡膠(BR)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	矽烷平滑劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲苯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	氯氫化鈉(燒鹼/苛性鈉)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	環己烷
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	磺酸類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	光起始劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	多元醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	丙烯酸酯專聚體樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	丙烯酸
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	甲基丙烯酸
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	乙氧化三羟甲基異丙烷
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	三羟甲基丙烷
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	1,6-己二醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	二丙二醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	聚乙二醇(PEG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	硝化纖維
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂(化學製造程序	原料	丙烯酸
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	三丙二醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	混合二苯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	甲基異丁基酮(MIBK)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	異丙醇(IPA)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	多元醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	醋酸乙酯(EAC)乙酸乙酯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	其他樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	石油樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	丁醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	二異丁酮
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	甲丁酮
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	丙烯酸酯單體
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	酯-其他
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	甲苯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	乾洗油
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	聚胺酯樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	醋酸丁酯(乙酸丁酮)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	多元醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	甲苯二異氰酸酯(TDI)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂/壓克力樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	二異氰酸異佛爾酮
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	其他羧酸
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	醋酸乙酯/HAc/乙酸乙酯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	環氧化油
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	寡聚體
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M23	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氯氯酸(鹽酸HCl)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M23	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M23	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	矽烷
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M23	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	環氧樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	溶劑混合物
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	其他胺類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	自來水
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	PET膜
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	低密度聚乙烯(LDPE)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	光起始劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他光電材料及元件製造程序	原料	丙烯酸單體
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M14	丙烯酸及其酯類製造程序	原料	其他工業觸媒及添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M21	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氫水
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	壬基酚
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲苯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醛
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	丙酮(DMK)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	甲醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三乙胺
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三乙醇胺(TEA)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	三聚氯胺
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	間-甲酚
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	其他醇類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	清洗用乙酸乙酯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M22	丙烯酸樹脂化學製造程序	原料	丙烯酸酯類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	其他酸類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	苯乙稀

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	丙二醇(PG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	二環戊二烯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	新戊二醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M04	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	馬來酐(MA)(順-丁烯二酐)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	酚-
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	二乙二醇(DEG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	丙二醇(PG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	丙二酚(BPA)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	馬來酐(MA)(順-丁烯二酐)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	環氧樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	二環戊二烯
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	新戊二醇
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M13	塗料製造程序	原料	消光劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	其他醇類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	桐油
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	苯乙稀
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧大豆油
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	磷化物
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基乙基酮
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	雙酚A
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	BPA環氧樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	動環氧樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	酚醛系添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M09	不飽和聚酯樹脂製造程序	原料	其他酸類
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	甲基醚化三聚氯胺甲醛樹脂
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	環氧系添加劑
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	腰果仁油萃取液
S2900821	長興化學工業(股)公司路竹廠	M07	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	自來水
S260348	泓達化工(股)公司燕巢廠	M04	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	熟石灰
S260348	泓達化工(股)公司燕巢廠	M04	其他合成分樹脂或塑膠製造程序	原料	苯酚(石碳酸)
					氯化硼

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2603498	泓達化工股公司燕巢廠	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	氯化硼
S2603498	泓達化工股公司燕巢廠	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	熟石灰
S2603498	泓達化工股公司燕巢廠	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	九碳烴原料油
S2603498	泓達化工股公司燕巢廠	M04	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	九碳烴原料油
S2603498	泓達化工股公司燕巢廠	M01	其他合成樹脂或塑膠製造程序	原料	苯酚(石碳酸)
S2601154	長潤工業股公司	M06	環氧樹脂製造程序	原料	環氧樹脂
S2601154	長潤工業股公司	M06	環氧樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
S2601154	長潤工業股公司	M06	環氧樹脂製造程序	原料	自來水
S2601154	長潤工業股公司	M07	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙烯
S2601154	長潤工業股公司	M07	壓克力樹脂製造程序	原料	丁醇
S2601154	長潤工業股公司	M07	壓克力樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
S2601154	長潤工業股公司	M07	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸甲酯
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	間苯二甲酸
S2601154	長潤工業股公司	M07	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	混合二甲苯
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	乙二醇(EG)
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	丙二醇(PG)
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	苯乙烯
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	異戊四醇
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	己酸二丁酯(DBP)
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	己二酸(AA)
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	1,6己烷二醇
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	環氧樹脂
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	雙酚A
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	大豆脂肪酸
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	反丁烯二醇
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	合成脂肪酸
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	二環戊二烯
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	二異氰酸甲苯
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
S2601154	長潤工業股公司	M01	酸醇強脂化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S3001176	育宗企業有限公司	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	液體
S3001176	育宗企業有限公司	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	自來水
S3001176	育宗企業有限公司	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	氯化苯甲醯
S3001176	育宗企業有限公司	M02	其他基本化學材料製造程序	原料	過氧化氫
S3400919	大鵬化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	甲醇
S3400919	大鵬化工工業(股)公司	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	尿素(肥料用)
S3400919	大鵬化工工業(股)公司	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	三聚氯胺
S3400919	大鵬化工工業(股)公司	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	甲醛

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼)/片鹼/苛性鈉)
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	自來水
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	酚
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	乙二醇(EG)
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	三聚甲醛
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	甲醛
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼)/片鹼/苛性鈉)
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M01	酚醛樹脂製造程序	原料	草酸(乙二酸)
S3400919	大樞化工工業(股)公司	M02	尿素甲醛樹脂製造程序	原料	水
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	自來水
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	大豆脂肪酸
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	鄰苯二甲酸酐
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	天酸酐(PA)
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	異辛醇(2-EH)
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	異丁醇(BA)
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	丙三醇(甘油)
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	對苯二甲酸(PTA)
S2501328	長順塗料(股)公司	M01	苯酸酯類化學製造程序	原料	熱交換熱媒
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	生質柴油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲苯
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乙種漁船用油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	機油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲種漁船用油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	98無鉛汽油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	95無鉛汽油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	92無鉛汽油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	1~3號重油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	95無鉛汽油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	4~6號重油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
S2501328	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	清淨劑
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	煤油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲種漁船用油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	B100生質油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	煤油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	生質柴油

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	1~3號重油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	4~6號重油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	92無鉛汽油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	98無鉛汽油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	乙種漁船用油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	高級柴油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	混合二甲苯
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M02	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	航空燃油
S2501444	台灣中油(股)公司高雄營業處橋頭供油	M01	揮發性有機液體詮槽作業程序	原料	甲苯
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	丙烯酸
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	丁二烯
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	自來水
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	丙烯酸
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	其他助劑
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	丁二烯
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	苯乙稀
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	苯乙稀
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	丙烯腈(AN)
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	自來水
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	其他助劑
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M01	合成乳膠製造程序	原料	觸媒
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	合成乳膠製造程序	原料	環己烷
S1501628	申豐化學工業(股)公司	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	抗固劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	偶合劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	異戊二烯
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	苯乙稀
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	加工油
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	丁二烯
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	異戊二烯
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	助劑 - 添加劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M02	熱可塑性橡膠製造程序	原料	抗氧化劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	抗固劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	環己烷
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	加工油
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	偶合劑
E5602854	李長榮化學工業(股)公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	凝聚劑

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	氫氣
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	苯乙稀
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	抗氧化劑
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	助劑-添加劑
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	觸媒(正丁基鋅)
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	觸媒-1-(辛酸鋅)
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	觸媒-2(三乙基鋁)
E5602854	李長榮化學工業股份公司小港廠	M01	熱可塑性橡膠製造程序	原料	丁二烯
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M14	其他醇類化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/苛性鈉)
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M14	其他醇類化學製造程序	原料	甲醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M14	其他醇類化學製造程序	原料	乙醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M15	甲醛製造程序	原料	甲醇
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M15	甲醛製造程序	原料	空氣
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	自來水
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	空氣
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	甲醇
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M01	甲醛製造程序	原料	自來水
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M02	甲醛製造程序	原料	甲醇
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M02	甲醛製造程序	原料	空氣
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M02	甲醛製造程序	原料	自來水
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	乙醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	甲醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/苛性鈉)
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M04	其他化學製品製造程序	原料	無水氯(液氯)
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M04	其他化學製品製造程序	原料	甲醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M03	其他醇類化學製造程序	原料	甲醛
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	M05	其他醇類化學製造程序	原料	非有害有機廢液或廢溶劑
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	MH5	其他金屬熱處理程序	原料	冷車鋼捲
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	冷車鋼捲
E5600305	李長榮化學工業股份公司高雄廠	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	界面活性劑(含NaOH)
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MEB	其他金屬熱處理程序	原料	清洗劑
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH1	其他金屬熱處理程序	原料	冷車鋼捲
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH1	其他金屬熱處理程序	原料	NaOH
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH1	其他金屬熱處理程序	原料	界面活性劑
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH1	其他金屬熱處理程序	原料	車延油
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH1	其他金屬熱處理程序	原料	防鏽油
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MEB	其他金屬熱處理程序	原料	噴印油墨
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	冷車鋼捲
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	車延油

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	ML1	其他石灰製造程序	原料	石灰石(CaCO3)
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	ML5	其他石灰製造程序	原料	石灰石(CaCO3)
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	ML3	其他石灰製造程序	原料	石灰石(CaCO3)
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	防鏽油
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	MEB	其他金屬熱處理程序	原料	水性塗料(漆料)
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	MH3	其他金屬熱處理程序	原料	噴墨印油
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	ME9	其他金屬熱處理程序	原料	鋼鐵
E5600841	中國鋼鐵股(股)公司	ME9	其他金屬熱處理程序	原料	車延油
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	ME9	其他金屬熱處理程序	原料	水性塗料(漆料)
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	ME9	其他金屬熱處理程序	原料	清洗劑
E5600841	中國鋼鐵(股)公司	ME9	其他金屬熱處理程序	原料	冷軋鋼捲
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M06	有機溶劑作業程序	原料	瀝青
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M06	有機溶劑作業程序	原料	脫苊油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M06	有機溶劑作業程序	原料	甲苯
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M07	非參與製程生產之有機溶劑作業程序	原料	甲苯
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M05	其他芳香烴製造程序	原料	氯氣
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M07	非參與製程生產之有機溶劑作業程序	原料	脫苊油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M07	非參與製程生產之有機溶劑作業程序	原料	瀝青
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M08	有機溶劑作業程序	原料	脫厄油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M08	有機溶劑作業程序	原料	瀝青
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M08	有機溶劑作業程序	原料	甲苯
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M08	有機溶劑作業程序	原料	水蒸氣
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M05	其他芳香烴製造程序	原料	輕油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M05	其他芳香烴製造程序	原料	熱媒油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M07	非參與製程生產之有機溶劑作業程序	原料	熱媒油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	石油腦(輕油)
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	煤焦油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	氯氣
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	粗苯油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	瀝青
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M02	其他芳香烴製造程序	原料	熱媒油
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M04	有機溶劑作業製造程序	原料	萃取溶劑(NFM)
E5601437	中鋼碳素(上)學(股)公司	M04	有機溶劑作業製造程序	原料	油漆溶劑(APO)
E5600110	三福化(工)股(公)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	氯氣
E5600110	三福化(工)股(公)公司高雄廠	M01	其他基本化學材料製造程序	原料	苯胺
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	二丙酮醇
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	甲苯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	二氧化矽
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	催化劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	環氧樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	氯化鐵
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	胺基樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	丙烯酸共聚合樹脂(壓克力樹脂)
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	二丙二醇甲醚
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	異佛爾酮
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	[1,2]-二乙酸酯
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M10	油漆化學製造程序	添加劑	添加劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	聚胺基甲酸酯樹脂(PU)
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	乙酸丙二醇單甲基醋酸(DMA)
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M10	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M10	油漆化學製造程序	顏料粉	顏料粉
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M10	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M11	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M11	油漆化學製造程序	顏料粉	顏料粉
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M11	油漆化學製造程序	添加劑	添加劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M11	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	原料	樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	原料	環己酮
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	溶劑	溶劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	原料	其他色系之無機顏料-黃白藍黑綠
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M04	油漆化學製造程序	原料	純水
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	顏料粉	顏料粉
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	氟化樹脂
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	硬化劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	顏料(白)-鈦白粉
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	顏料(紅)-鹼性鉻酸鉛
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	顏料(綠)-氯化鉻
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	顏料(紅)-其他
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	原料	感光起始劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	有機藍
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M15	油漆化學製造程序	原料	添加劑
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	平光粉
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	二鹽基酯
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M14	油漆化學製造程序	原料	鈦青
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	自來水

石化業(原料)

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸丁酯
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	助劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	起始劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M04	油漆化學製造程序	添加劑	
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	混合二甲苯
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	填充料	
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂(M05)
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	顏料
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	顏料份
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M05	油漆化學製造程序	原料	添加劑(M05)
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	六氫化#37214;酐
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M04	油漆化學製造程序	原料	可塑劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	丙烯酸乙酯
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	HPP
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M04	油漆化學製造程序	原料	聚氯乙烯(PVC)
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	異苯二甲酸
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	對#37214;酸
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	新戊二醇
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	油漆溶劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M03	壓克力樹脂製造程序	原料	苯乙烯
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M02	聚脂樹脂化學製造程序	原料	酜酸酐
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M08	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M08	油漆化學製造程序	原料	顏料份
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M08	油漆化學製造程序	添加劑	
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M08	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M09	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M09	油漆化學製造程序	原料	顏料份
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M07	油漆化學製造程序	原料	其他工業膠媒及添加劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M06	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M06	油漆化學製造程序	原料	顏料粉
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M06	油漆化學製造程序	原料	有機溶劑
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M07	油漆化學製造程序	原料	顏料份
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M07	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂
ES600172	永記造漆工業(股)公司	M06	油漆化學製造程序	原料	合成樹脂

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5600172	永記造漆工業(股)公司	M07	油漆化學製造程序	原料	添加劑
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M10	硫酸銨化學製造程序	原料	硫酸銨溶液(38~44%)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M10	硫酸銨化學製造程序	原料	硫酸銨(NH4)2SO4)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M10	硫酸銨化學製造程序	原料	硫酸銨溶液
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M09	己內醯胺製造程序	原料	發煙硫酸
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M13	環己酮製造程序	原料	氫氣
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M13	環己酮製造程序	原料	酚
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M14	氨基製造程序	原料	天然氣
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M16	其他環氧化物製造程序	原料	45%氯氫化鈉
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M14	氯氣製造程序	原料	鍋爐水
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M09	己內醯胺製造程序	原料	環己醇肟
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M16	其他環氧化物製造程序	原料	輕質物
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M01	硫酸製造程序	原料	空氣
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M01	硫酸製造程序	原料	自來水
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M09	己內醯胺製造程序	原料	氯水
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M04	環己酮製造程序	原料	氯氫化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M01	硫酸製造程序	原料	硫礦(礦)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M04	環己酮製造程序	原料	空氣
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M04	環己酮製造程序	原料	環己烷
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M07	硫酸銨化學製造程序	原料	硫酸銨溶液(38~44%)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M07	硫酸銨化學製造程序	原料	硫酸銨液
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M05	其他基本化學材料製造程序	原料	無水氯(液氯)
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M05	其他基本化學材料製造程序	原料	環己酮
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M05	其他基本化學材料製造程序	原料	甲苯
E5600850	中國石油化學工業開發(股)公司	小港M05	其他基本化學材料製造程序	原料	氯氣
E5600850	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	燃料油
E5600850	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	JP-4
E5600850	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	重柴油
E5600850	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	低硫燃油
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	污油
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油腦
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	分析餘油
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	SLOP
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	RAFF
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	MF
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	普柴
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	JP-8
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	塔底油
E5600056	台灣中油(股)公司	煉製事業部大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	DIMATE

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程名稱	製程編號	物料類別	物料名稱
E5600056	台灣中油股公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	DILN
E5600056	台灣中油股公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	燃料 - 汽油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	ROC汽油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	C9+
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	98無鉛汽油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	95無鉛汽油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	LCO
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	NC4
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	液化石油氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	高硫燃油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	BTX
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	92無鉛汽油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	iC5
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	C5
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	C4
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	C3
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	甲基第三丁基醚(MTBE)
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	丙烴
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	輕質循環油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	輕柴油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	烷 - 其他環烷
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M29	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M29	原料	貧胺液
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M34	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M36	原料	輕油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M36	原料	柴油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M35	原料	柴油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M34	原料	重質液
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M34	原料	輕油
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	加氫脫硫處理程序	M29	原料	戊烷(含異戊烷)
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M41	原料	液化石油氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M40	原料	丙烴
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	揮發性有機液體詮槽作業程序	M40	原料	精煉油氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	烷化程序	M37	原料	粗丁烯烴
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	烷化程序	M37	原料	硫化氫
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	烷化程序	M37	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	烷化程序	M37	原料	酸氣
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	觸媒裂解程序	M33	原料	胺液補充量
E5600056	台灣中油(股)公司煉製事業部大林煉油	觸媒裂解程序	M33	原料	氯氣

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M33	觸媒裂解程序	原料	4~6號重油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M32	加氫脫硫處理程序	原料	二異丙醇胺
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M32	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M32	加氫脫硫處理程序	原料	含硫汽油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M31	硫磺回收處理程序	原料	其他液體-富胺液
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M31	硫磺回收處理程序	原料	其他氣體-酸氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M13	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M13	加氫脫硫處理程序	原料	4~6號重油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M11	其他石油製品製造程序	原料	重石腦油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M10	其他石油製品製造程序	原料	輕質烷類
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M10	其他石油製品製造程序	原料	芳香烴類
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M15	氣氛製造程序	原料	液化石油氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M16	其他石油製品製造程序	原料	4~6號重油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M15	氫氣製造程序	原料	燃料氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M15	氫氣製造程序	原料	液化天然氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M15	氫氣製造程序	原料	粗氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M14	硫磺回收處理程序	原料	酸氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M14	硫磺回收處理程序	原料	富胺液
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	煤油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M09	原油蒸餾程序	原料	原油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M08	原油蒸餾程序	原料	原油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M26	加氫脫硫處理程序	原料	未脫硫柴油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M17	加氫脫硫處理程序	原料	常壓塔底重油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M23	其他石油製品製造程序	原料	無水氯(液氯)
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M24	其他石油製品製造程序	原料	石油腦(輕油)
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M23	其他石油製品製造程序	原料	有機錦
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M23	其他石油製品製造程序	原料	C4
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M23	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	原油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	MTBE
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M29	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	JET-A1
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M27	正烷氫化製造程序	原料	直餾煤油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M26	加氫脫硫處理程序	原料	煤油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M20	觸媒重組程序	原料	全石油腦
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M20	觸媒重組程序	原料	石油腦(輕油)
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M19	其他石油製品製造程序	原料	凝結油
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M18	硫磺回收處理程序	原料	其他氣體(酸氣)
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M23	其他石油製品製造程序	原料	氫氣
E5600056	台灣中油(股)公司	大林煉油M26	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M17	加氫脫硫處理程序	原料	氯氣
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M22	原油蒸餾程序	原料	原油
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M21	觸媒重組程序	原料	全石油腦
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M21	觸媒重組程序	原料	石油醚(經油)
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M21	觸媒重組程序	原料	燃料-汽油
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M21	觸媒重組程序	原料	丙烷
E560056	台灣中油(股)公司石煉製事業部大林煉油	M21	觸媒重組程序	原料	丁烷
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M06	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M07	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙烯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M07	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M07	耐衝擊級聚苯乙稀化學製造程序	原料	橡膠
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M06	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙烯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	白油
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	工業純水
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	過氧化苯甲酸特丁酯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	過氧化二苯甲醯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	磷酸三鈣
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙烯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M01	發泡級聚苯乙稀化學製造程序	原料	戊烷
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M03	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	苯乙烯
E5401393	台達化學工業(股)公司前鎮廠	M06	普通級聚苯乙稀化學製造程序	原料	添加劑
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	液化石油氣
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	環保油
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗臘
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲魚油
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲苯
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙烯
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乙烯
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正己烷
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	戊烷
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁烷
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙烷
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	萃餘油
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	煙碳進料油
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	軋化油
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	鄰二甲苯(OX)
E5401393	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運	M03	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	油漆溶劑

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乳狀瀝青，柏油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	潤滑油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	燃料油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	高硫燃料油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	辛戊二醇
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合溶劑
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	白油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	基礎油
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	壬烯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	對二甲苯(PX)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	橡膠溶劑
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	烷化物
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗二甲苯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲基苯乙烯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正烯屬烴
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	PT四丙烯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	O-B樹脂液
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	2-乙基己醇
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異丙謐
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	間-二甲苯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁二烯
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	聚丙烯(PP)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	添加劑
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙二醇(PG)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	環己烷
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	四氫呋喃(THF)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙酮(DMK)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲醇
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	二甲基甲(乙)醯胺
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙烯醇
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	多元醇
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯胺
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	環己酮
E5401884	台灣中油(股)公司石化事業部前鎮儲運M03		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異丁醇(BA)

保安部門業務質詢及答覆（陳美雅）

石化業原料

工廠名稱	工廠管制編號	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
李長榮化學工業股份公司高雄碼頭儲運	ES4040403	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	揮發性有機液體
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正己烷
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	緊急儲存物料
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	自來水
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	庚烷
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙烯
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	氯乙烯單體(VCM)
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	三氯甲烷(氯仿)
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲醇
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES401722	M02	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乙醇
台灣塑膠工業(股)公司第四工場	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	氫氧化鈉(燒鹼/片鹼/苛性鈉)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	二乙二醇(DEG)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正丁醇
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乙醇
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲醇
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	環己酮
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁酮
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙酮(DMK)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲基第三丁基醚(MTBE)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	二氯乙烷(HDC)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	乙二醇(EG)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異丙苯
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	環己烷
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	鄰二甲苯(OX)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲苯
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正烷經
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯乙稀
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正己烷
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油蠟脂進料油
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正辛醇
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	對二甲苯(PX)
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異壬醇
宜昇(股)公司	ES405006	M01	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	2丙基庚醇

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程名稱	製程編號	物料類別	物料名稱
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	環己醇
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	異丁醇(IA)
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	異丙醇(IPA)
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	第二丁醇
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	鄰苯二甲酸二異癸酯<毒性化學物質第一
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	異癸醇
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	辛醇
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	醋酸乙稀酯
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	鄰苯二甲酸二辛酯
E5405006	宜昇(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	丙烯晴(AN)
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	苯乙烯
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	醇類及醇類化合物
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	苯類及苯類化合物
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	酯類
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	丁二烯
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	丙酮(DMVK)
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	苯
E5405042	奇美油倉(股)公司	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	環氧丙烷
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	酯類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	環氧丙烷
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	銅爐油
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	多元醇
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	醚類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	酚類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	芳香烴類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	烴類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	酮類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	烯類
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	柴油
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	丁二烯
E5401660	統洋化學(股)公司高雄廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	異戊間二烯
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	乙烯
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	丙烯
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	苯乙烯
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	氯乙烯
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	三氯乙烷(EDC)
E5401731	華運倉儲實業(股)公司前鎮廠	揮發性有機液體儲槽作業程序	M01	原料	1-丁烯
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	潤滑油製造程序	M02	原料	溶劑

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	M02	潤滑油製造程序	原料	真空淺澆油
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	M02	潤滑油製造程序	原料	中質蒸餾油
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	M01	潤滑油製造程序	原料	溶劑
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	M02	潤滑油製造程序	原料	重質蒸餾油
E4900235	中殼潤滑油(股)公司	M01	潤滑油製造程序	原料	4~6號重油
E49A1799	塑美貝科技(股)公司	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	甲基丙烯酸甲酯(MMA)
E49A1799	塑美貝科技(股)公司	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	彩色顏料
E49A1799	塑美貝科技(股)公司	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	通用級聚苯乙烯(GPS)
E49A1799	塑美貝科技(股)公司	M01	壓克力樹脂製造程序	原料	起始劑
E4900440	北誼興業股公司高雄工廠	M01	其他金屬品處理加工程序	原料	環氧樹脂
E4900440	北誼興業股公司高雄工廠	M01	其他金屬品處理加工程序	原料	一般建築用砂
E4900440	北誼興業股公司高雄工廠	M01	其他金屬品處理加工程序	原料	瓦斯鋼瓶
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	PU溶劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃料
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	環氧溶劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	烤漆溶劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	原油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	漆劑添加劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	粉劑添加劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	柏油漆
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	色料
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	油漆溶劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	壓克力樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	污油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	短油樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	高溫矽樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	中油樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	乙稀醋酸脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		油漆化學製造程序	原料	環氧無溶劑樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	液化石油氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗丁二烯
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁二烯
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丙烯
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異構油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	丁二烯萃餘油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M74		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	燃料油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	環氣樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	IBM甲醛樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	正烷烴
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	重組油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油腦
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M73		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	燃料 - 汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	丁醇
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M66		異戊烷分離程序	原料	輕石石油氣
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M67		殘渣油氣化程序	原料	空氣
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	二甲基甲醯胺 <毒性化學物質第二類>
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	液化石油氣
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	乙喃甲醛
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	甲醇
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	輕循環油
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	石油腦
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	SB	乙二醇醋酸酯
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	苯酮
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	甲基異丁基甲酮
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M65		輕油裂解程序	原料	糠醛
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	丁氧基乙醇
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	氯碳樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	石油樹脂
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	醋酸丁酯(乙酸丁酯)
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	丙酮(DMK)
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	混合二甲苯
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		油漆化學製造程序	原料	醋酸乙酯
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M67		殘渣油氣化程序	原料	殘渣油
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	輕循環油
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M71		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	溶劑
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	胺液
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲醇
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	混合二甲苯
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	苯
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	雜油
E4900333	台灣中油(股)公司高雄煉油M77		揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	BTX

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	廢油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	製焦氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	裂解汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	真空製汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	油煙水
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	油泥渣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	沖洗油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	污泥油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	T-VGO
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	SLOP
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	DEA
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	焦製汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	廢油水
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柏油(瀝青)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	萃餾油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柏油(瀝青)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	橡膠軟化油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲基第三丁基醚(MTBE)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	低硫銅鑑油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	異構油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	重組油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	直餾汽油(SB)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	輕循環油(LCO)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	輕裂汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	芳香烴
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	石油腦(輕油)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M75	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	潤滑油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	燃料油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	15OSN基礦油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M77	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	DMF
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	甲苯
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	塗料柏油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	碳煙塗料油(PFO)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	粗വ6;進料油(PGO)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油	M76	揮發性有機液體儲槽作業程序	原料	航空燃油(JP-8)

保安部門業務質詢及答覆 (陳美雅)

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M76	M76	揮發性有機液體詣槽作業程序	原料	航空燃油(JP-5)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M76	M76	揮發性有機液體詣槽作業程序	原料	航空燃油(JP4U)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M26	M26	真空蒸餾程序	原料	蒸餾重油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M25	M25	真空蒸餾程序	原料	蒸餾重油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M29	M29	觸媒重組程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M23	M23	原油蒸餾程序	原料	原油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M29	M29	觸媒重組程序	原料	石油腦(輕油)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M28	M28	觸媒裂解程序	原料	沸石觸媒
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M27	M27	真空蒸餾程序	原料	蒸餾重油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M28	M28	觸媒裂解程序	原料	脫硫真空製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M22	M22	原油蒸餾程序	原料	原油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M20	M20	原油蒸餾程序	原料	原油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M21	M21	原油蒸餾程序	原料	原油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	高硫燃料油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M41	M41	其他石油製品製造程序	原料	尾氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	抗腐蝕劑
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	ADIP
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	輕循環油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M60	M60	硫磺回收處理程序	原料	污酸氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	重柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	真空殘渣油(VTB)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	輕製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M39	M39	其他石油製品製造程序	原料	C5/C6(含重石油腦)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M39	M39	其他石油製品製造程序	原料	氫氧化鈉燒鹼/片鹼苛性鈉
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M39	M39	其他石油製品製造程序	原料	ADIP
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M40	M40	其他石油製品製造程序	原料	輕製無製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M63	M63	其他石油製品製造程序	原料	C5/C6(含重石油腦)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M63	M63	其他石油製品製造程序	原料	貴肢液
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M63	M63	其他石油製品製造程序	原料	重組油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M60	M60	硫礦回收處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M60	M60	硫礦回收處理程序	原料	淨酸氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M32	M32	加氫脫硫處理程序	原料	輕石油焦製氣油(LCGO)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M32	M32	加氫脫硫處理程序	原料	亞般空燃油#5
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M32	M32	加氫脫硫處理程序	原料	重石油腦
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油M32	M32	加氫脫硫處理程序	原料	柴油

石化業原料

管制編號	工廠名稱	製程編號	製程名稱	物料類別	物料名稱
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M31	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M31	加氫脫硫處理程序	原料	CASE2-粗航空燃油(JP4)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M31	加氫脫硫處理程序	原料	CASE1-粗航空燃油(JP4+JP5)
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M30	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M30	加氫脫硫處理程序	原料	製焦汽油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	真空製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	輕循環油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	製焦氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M32	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M37	加氫脫硫處理程序	原料	混合萃取油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M33	加氫脫硫處理程序	原料	未脫硫柴油+製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M36	加氫脫硫處理程序	原料	航空燃油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M33	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M36	加氫脫硫處理程序	原料	柴油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M36	加氫脫硫處理程序	原料	真空製氣油
E4900333	台灣中油(股)公司煉製事業部高雄煉油廠	M36	加氫脫硫處理程序	原料	氫氣

保安部門業務質詢及答覆（周鍾濬）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.25 高市府衛疾管字第10338311800號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	周議員鍾濬	目前登革熱病例數為何？嚴峻地區為何？請加強登革熱防治工作，必要時商請軍方協助噴藥滅蚊工作，維護市民健康。	衛生局	<p>一、103年截至9月22日止，本市入夏後本土登革熱2,358例，分布於鳳山區446例、前鎮區414例、小港區405例、苓雅區512例、三民區234例、大寮區63例、左營區44例、新興區64例、鼓山區40例、其餘零星疫情分布於29個行政區。</p> <p>二、目前群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩等里別。</p> <p>三、為能及早防堵群聚疫情繼續擴散，已著手積極執行以下緊急防疫策略：</p> <p>(一)疫情群聚地區於一週內執行綜合性緊急防治策略-地毯式孳生源清除、戶外區塊殘效及熱煙噴藥、環境大掃蕩、髒亂點即時強制清除、逐戶發送家戶環境自我管理公</p>

告通知、擴大衛教宣導及貫徹公權力，以期消滅病媒蚊，避免疫情擴散。

(二)其他零星疫情：除進行緊急噴藥及地毯式孳生源清除外，各區級指揮中心積極規劃落實執行各項防疫行為，繼續落實輔導社區動員，請民衆主動清除孳生源及積水容器，尤其社區清澈不流通水溝則投放粗鹽或漂白水，並加強辦理社區民衆擴大衛教宣導，提升市民防疫意識。

(三)擴大衛教宣導：

1.持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。

2.因應本市4種型別登革病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率

			<p>勢必提高，辦理教育訓練（8/25）及實地訪視醫療院所，宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。</p> <p>3.持續深入社區辦理衛教宣導場次藉由面對面方式向民眾教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等認知，截至 8/31 總計辦理 696 次、105,210 人參與。</p> <p>(四)已請兵役局協調國軍八軍團及海軍陸戰隊支援登革熱防治，協助本市疫情熱區執行戶外化學防治。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（周鍾濬）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.29 高市府衛食字第 10338451400 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	周議員鍾濬	請研議對不法食品業者重罰政策，以有效遏阻不肖業者觸法，維護國民食的安全。	衛生局	<p>有關研議加重不法食品業者裁處罰則部分，行政院已於103年9月25日通過衛福部擬具的「食品安全衛生管理法」部分條文修正草案，將函請立法院審議。</p> <p>該草案修正要點如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、大幅提高罰鍰額度：有關對攬偽或假冒產品之違規行為人所處罰鍰額度，其上限由5千萬元，提高至2億元，以達嚇阻不法意圖之目的。(修正條文第44條) 二、全面提高刑度與罰金： <ul style="list-style-type: none"> (一)故意為攬偽或假冒之刑度，由5年以下有期徒刑，提高為7年以下有期徒刑，得併科8千萬元以下罰金，且刪除得處拘役或選科罰金刑之規定，以防堵違法者之僥倖心態。 (二)致危害人體健康者，處1年以上、7年以下有期徒刑，得併科1億元以下罰金。 (三)致重傷者，處3年以

			<p>上、10 年以下有期徒刑，得併科 1 億 5 千萬元以下罰金。</p> <p>(四)致人於死者，處無期徒刑或 7 年以上有期徒刑，得併科 2 億元以下罰金。</p> <p>(五)以上修正的罰金額度，都是原來罰金的 10 倍。(修正條文第 49 條)</p> <p>三、解決一事二罰疑慮，逾速達成行政制裁：</p> <p>(一)修改第 49 條第 5 項法人罰金刑規定，行政機關處法人罰鍰，即無抵觸「一事二罰」原則，以避免冗長司法程序，迅速做出罰鍰處分，以達有效制裁。</p> <p>(二)同時維護司法機關扣押被告所屬公司或其雇主財產之權利。(修正條文第 49 條之 1)</p> <p>(三)明定本次修正前因違反第 49 條第 5 項而判決確定之案件，不因刪除該項規定而免予執行，以符合本次修法目的。(修正條文第 59 條之 1)</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（周鍾濬）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.15 高市環局土字第 10341980400 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	周議員鍾濬	未來化工或有害物質災害應變設備應準備齊全。	環境保護局	歷經本市發生石化管線氣爆後，鑑於本市民衆陳情公害污染呈現多元複合變化，經重新檢視本府環保局現有不足設備後，已向空污基金申請並通過相關補助計畫，將購置緊急應變車、攜帶式GC/MS 及 FTIR 等相關儀器設備及個人防護裝備，期精進緊急應變能力及環境監控能力，避免民衆暴露於污染環境中。

保安部門業務質詢及答覆（黃石龍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.25 高市府衛健字第 10338304600 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	黃議員石龍	感謝衛生局對北高石化工廠設置地區，執行石化對居民健康影響評估，期望藉由長期健康監測找出對健康的影響，具體提出衛生政策，維護居民健康。	衛生局	<p>本府衛生局於 101 年至 102 年向本府環境保護局所屬高雄市環境保護基金管理委員會申請補助 2 年共 1,300 萬之經費，辦理「左楠仁大（原北高雄）石化工業區居民之健康風險評估計畫。」透過 2 年計畫執行建議為：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、由問卷可知民衆的衛生教育有待加強。 二、健康檢查異常個案應持續追蹤。 三、針對暴露地區居住未滿 20 年之居民提供更完善的健康檢查資源並持續進行健康檢查資料庫之建立，期能儘早發現疾病及治療。 四、建議可規劃一年以上之計畫期程，以了解鄰近工業區居民完整的環境暴露風險。 <p>為守護工業區居民健康，本府衛生局於 101 年規劃 5 年之「工業區居民健康照護計畫」，針對本市各工業區附近居民進行健康生活型態調查及健康檢查。並於 101</p>

			<p>年建置「工業區居民健康照護管理系統」，將後續進行工業區居民健康照護之健康檢查及問卷資料匯入系統，並透過系統進行異常個案及追蹤及健康管理。</p> <p>此外，為加強居民衛生教育觀念，本府衛生局透過健康促進政策的推動，提供居民正確的健康觀念，並鼓勵居民參與健康促進活動，希望透過健康的公共政策提供居民健康的支持性環境及發展居民個人健康管理技巧，以維護居民健康。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（黃石龍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.7 高市府環綜字第10341924900號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	黃議員石龍	中油長期污染後勁溪，負責人依法應接受影響教育課程，請嚴格執行，並請通知議員。	環境保護局	<p>一、按環境教育法第23條規定：「自然人、法人、設有代表人或管理人之非法人團體、中央或地方機關（構）或其他組織有下列各款情形之一者，處分機關並應令該自然人、法人、機關或團體有代表權人之人或負責環境保護權責人員接受一小時以上八小時以下之環境講習：(一)違反環境保護法律或自治條例之行政法上義務，經處分機關處停工、停業處分。(二)違反環境保護法律或自治條例之行政法上義務，經處分機關處新臺幣五千元以上罰鍰。」</p> <p>二、次按環境教育法施行細則第14條第1項規定：「符合本法第23條或第24條第1項規定，其屬下列情形之一者，…令該…公營事業機構有代表權之人接受環境講習：(一)經處停工、停業處分。(二)一年內於同一</p>

			<p>直轄市、縣（市）主管機關轄區內，第二次以上違反同法同條同項（款、目）規定，經處罰鍰金額逾該法定罰鍰上限之百分之七十，且逾新臺幣一萬元。」</p> <p>三、台灣中油股份有限公司若有符合環境教育法施行細則第 14 條第 1 項規定之違規案件，本局將依法通知其有代表權人接受環境講習。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（黃石龍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.13 高市府環稽字第10341999200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	黃議員石龍	有關部分陳情案件現場稽查人員有姍姍來遲、態度不佳的問題，請了解。	環境保護局	<p>一、經查環保署公害陳情系統統計103年1月至9月於文府國小周界，不明異味陳情案件共受理13件，僅有兩件逾1日，其餘案件尚迅速趕赴至現場查處，各案件查處時效請詳下表。</p> <p>二、由於本府環保局稽查人力有限，針對文府國小異味陳情案件已責各稽查人員務必第一時間至現場稽查以爭取時效；另態度不佳部分將加強稽查人員教育訓練，本為民服務態度妥善理性與民衆溝通，造成民衆觀感不佳，本府環保局將積極改善。</p> <p>三、本府環保局目前不明異味污染查處作業流程，稽查人員至現場後先以官能並以光離子化偵測器(PID)進行即時檢測，若確有明顯異味或數值即送檢以釐清污染源，再按當時風向研判或查詢空間污染物連續自動監測系統尋覓可疑污</p>

保安部門業務質詢及答覆（黃石龍）

					染源立即前往查處，以期有效杜絕污染情事。
--	--	--	--	--	----------------------

序號	案件來源	陳情日期	陳情時間	抵達日期	抵達時間	實際處理時效（小時）	應完成時限
1	環保署南區督察總隊		09:09		09:40	0.52	7 天
2	1999 萬事通專線		09:11		09:40	0.48	4 小時
3	1999 萬事通專線		12:23		16:10	3.78	4 小時
4	1999 萬事通專線		12:34		16:10	3.60	4 小時
5	1999 萬事通專線	5 月 6 日	12:38		16:10	3.53	4 小時
6	1999 萬事通專線		13:10		16:10	3.00	4 小時
7	環保署公害陳情專線		13:16		16:10	2.90	7 天
8	環保署區督察隊		14:37		17:33	2.93	7 天
9	環保署公害陳情專線		18:30	5 月 8 日	11:45	41.25	7 天
10	1999 萬事通專線	5 月 21 日	12:28	5 月 21 日	15:50	3.37	4 小時
11	環保署南區督察隊	6 月 25 日	07:50	6 月 26 日	09:45	25.92	7 天
12	1999 萬事通專線	7 月 18 日	17:54	7 月 18 日	20:30	2.60	4 小時
13	1999 萬事通專線	8 月 04 日	19:33	8 月 04 日	20:00	0.45	4 小時

保安部門業務質詢及答覆（黃石龍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.13 高市府環稽字第10342006600號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	黃議員石龍	近日衛武營捷運站苯氣爆案事件，造成人員受傷，此為不應發生的憾事，請加強相關人員石化安全教育訓練，避免類似案件發生。	環境保護局	鑑於本市為石化產業重鎮，油廠、化工廠、貯槽、槽車、油管及瓦斯管線與民衆生息共存，自發生81石化氣爆後，本府環保局受理民衆陳情公害污染案件數量及風險性增加，第一線稽查人員參與處理相對也暴露於高度危險環境，爰此，為有效確保第一線稽查人員之安全防護，本府環保局自81石化氣爆後除編列購置個人安全防護裝備供人員使用外，並委請環保署毒災應變隊協助辦理安全教育訓練，以預防本府環保局稽查人員處理公害污染事件發生意外情事。本府環保局不定時辦理毒性化學物質管理人員的教育訓練，內容包含：環保署毒災防救管理資訊系統操作說明、毒災搶救經驗與案例分享、個人防護裝備穿著說明及實作等。

保安部門業務質詢及答覆（連立堅）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛疾管字第 10338360600 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	連議員立堅	請說明今年登革熱流行之原因及如何因應？空屋、空地及建築工地，如何有效管理？	衛生局	<p>一、103 年截至 9 月 23 日止，本市入夏後本土登革熱 2,486 例，分布於鳳山區 468 例、前鎮區 442 例、小港區 425 例、苓雅區 525 例、三民區 254 例、大寮區 64 例、左營區 51 例、新興區 68 例、鼓山區 43 例、其餘零星疫情分布於 29 個行政區。目前群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩等里別。</p> <p>二、今年入夏首例群聚疫情較往年提早 2 個月發生（以歷年流行趨勢經驗，本土疫情越早發生，當年度疫情將可能越為嚴峻），感染源位於前鎮漁港緊鄰草衙舊部落，該地區外籍與本國籍勞工以及攤商採買等流動人口眾多，又是前鎮人口密集舊部落，病毒透過不顯性感染者快速輻射擴散鄰近行政區，並</p>

透過人流跳躍擴散本市其他高風險行政區的流行模式迥異於以往首波病例發生於舊部落地區之擴散模式。以 91 年為例，當年疫情引爆點同為前鎮區草衙里，致全年該年疫情規模 4,811 例，死亡人數高達 15 人。鑑於今年為流病統計分析之 4 年一度大流行之好發年度，而疫情引爆點又位於前鎮舊部落人口密集地區，依疫情走向及過程經驗，今年疫情將擴及本市高風險及次風險等行政區，中央疾管署保守推估今年流行季可能感染人數預估上看 5,000 例個案，甚至流行時間將有跨年流行之虞。

三、為遏止可預期之疫情大規模、大幅度快速擴散蔓延，本府於本土首例疫情發生第一時間立即動支災害準備金，以最高規格的防疫規模動員跨局處人力、物力加強執行各項緊急防治工作，並立即大規模動員社區志工執行環境大掃蕩、清除孳生源工作。

四、針對本土登革熱案疫情

發生地區，市府防疫團隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：(一)捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。(二)擴大疫情調查。(三)地毯式孳生源清除。(四)緊急噴藥。(五)衛教宣導。(六)區域聯防等「六合一登革熱防治工作」，防止疫情擴散蔓延。

五、本府防疫團隊持續加強落實執行疫情發生地區緊急噴藥、地毯式孳生源清除、社區髒亂環境整頓、社區衛教宣導、落實公權力加強開單告發等防治工作，並協請兵役局協調國軍入軍團及海軍陸戰隊支援本市戶外噴藥消毒工作。為減少大規模流行疫情所致之登革出血熱死亡病例發生，本府衛生局亦持續加強醫療院所訪查，並辦理醫療所登革出血熱醫事人員教育訓練，期降低疫災損傷，捍衛市民生命健康安全。

六、有鑑於髒亂破損空屋及空地除容易孳生病媒蚊、提供病媒蚊藏空間外

，更是治安防治死角；在都市化地區，殘破的房舍亦直接影響市容觀瞻。為防患於未然，同時降低疫情發生之處理困難度、減少疫情大幅擴散速度，本府訂有「高雄市髒亂頽廢空屋處理流程」及「空屋空地自治管理條例」。

七、為積極根本處理破損空屋，高流行風險區級指揮中心針對列管在案之陳疴髒亂點及頽廢破損空屋，協調所有權人取得無償拆除同意書，並主動聯繫工務局違建隊協助進行頽廢破損空屋拆除及髒亂環境整頓工作。

八、鑑於施工中的建築工地易孳生大量病媒蚊，爰工務局建管處每年皆會邀集本市各建商及工地主任，舉辦登革熱防治宣導講習，以加強渠等環境自我管理知能，另區級指揮中心針對疫情發生週邊 6-8 里（400 公尺）範圍內之建案加強查核，並指導雇請病媒防治公司定期施作，以控制病媒孳生速度。

九、本府衛生局亦針對疫情

保安部門業務質詢及答覆（連立堅）

			<p>發生區空屋、空地及工地加強孳生源巡檢及噴藥消毒工作，如查獲孳生源予開單裁罰，並函文所有權人限期改善，善盡環境維護管理之責，若仍未改善，則連續開單裁罰，以徹底落實公權力，遏止病媒孳生，預防疫情快速擴散蔓延。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（林武忠）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛健字第 10338341500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	林議員武忠	請衛生局對低收入、身心障礙、中低收入等社會弱勢，逐步提供免費健康檢查，維護身體健康。	衛生局	<p>目前本府衛生局辦理之免費健康檢查有老人健康檢查，說明如下：</p> <p>一、凡設籍本市 65 歲以上及 55 歲以上原住民長者，包含低收入、身心障礙、中低收入等長者，於當年度尚未接受衛生福利部國民健康署提供之成人健康檢查服務，均可接受本項免費檢查。</p> <p>二、為加強照護社會弱勢長者，本府衛生局於今(103)年起另行以寄發通知單方式，個別通知本市低收入及中低收入長者，提醒及鼓勵其接受健康檢查。去(102)年本市低收入及中低收入長者受檢人數為 597 人，今(103)年受檢人數為 708 人，受檢率提升 18.6%。其中，低收入戶受檢率提 17.1%，中低收入受檢率提升 29.6%。</p> <p>三、本項檢查於年度 2 月開辦至受檢名額用罄。今(103)年有 45,000 位</p>

			<p>名額，由於長者受檢踴躍，業於 6 月用罄。本府衛生局每年均印製傳單及海報發送本市各區區公所、衛生所、醫療院所、民政局、社會局、原民會、里鄰長辦公室等單位，以張貼及發送週知民衆。另於本市環保垃圾車懸掛紅布條，利用社區家戶清潔路線加強宣導民衆受檢。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（李喬如）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛醫字第10338358500號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	李議員喬如	請研議市立旗津醫院委託高雄醫學大學經營，減收其權利金增加提供緊急醫療門診時間，以落實照顧偏遠地區居民緊急醫療之需。	衛生局	<p>一、市立旗津醫院自103年3月31日由財團法人私立高雄醫學大學承接經營，於103年9月1日正式營運，新增門診服務時間及科別，其中包括內、外、老人醫學科、婦女乳房門診、婦產科、家醫科及復健科等共25個服務科別，門診時間除週一至週五上午、下午及週六提供上午門診，此外更考量上班族群的需求，規劃黃昏門診，下午5時30分起至晚上8時，以提供更多元化醫療服務，民眾亦可利用此門診時段就醫，減少至急診處置的次數，節省醫療費用，並享有多元化選擇及優質的就醫環境。</p> <p>二、為維持24小時醫療服務不中斷及除每日提供12小時急診（早上8時至晚上8時）服務外，並於非急診時段，設置夜間救助站，可與護理站聯繫；初步會有值班警</p>

			<p>衛協同護理師到場評估傷病況並協助轉掛或轉院事宜，若有立即處理之必要，病房值班醫師亦會協助做初步處置後，聯繫旗津消防分隊轉診至小港醫院進行後續醫療，此外，民衆倘有緊急醫療需求，亦可透過現行完善之到院前緊急救護系統（119）協助送往醫療機構就醫。</p> <p>三、營運迄今，統計旗津醫院 103 年 9 月 1-17 日平均每日門、急診人次，皆比 100、101、102 年減少；另與 102 年 9 月 1-16 日同期比較，消防局救護車出勤次數皆為 45 人次，並未因該院未提供 24 小時急診，案件數有增加情形。</p> <p>四、本府衛生局會持續瞭解該院急診就診人數，以民衆緊急醫療需求為優先考量，必要時，邀集相關單位研議後續解決方案。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（李喬如）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.29 高市府衛醫字第 10338371800 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	李議員喬如	8月28日發生在旗津區中洲地區中油輸送三甲基苯氣體外洩事件，造成居民身體不適，衛生局緊急醫療因應得當，而避免傷害發生，給予最大肯定與嘉許。	衛生局	<p>一、本府衛生局於8月28日接獲市立旗津醫院通報發生大量傷病患事件，立即通知本市22家急救責任醫院啟動大量傷病患應變機制，並請市立旗津醫院增派醫護人力協助病患醫療處置事宜，另亦協請本府消防局協助較危急個案轉診事宜。本次事件市立旗津醫院、阮綜合醫院及市立小港醫院共計收治傷病患1,281人，市立旗津醫院總計動員醫護人力74人次，本府消防局救護車5輛次。</p> <p>二、本次事件本府衛生局非常感謝本府消防局，以及市立旗津醫院、阮綜合醫院及市立小港醫院等多家急救責任醫院之協助，讓旗津地區民眾獲得適切醫療服務。另亦感謝李議員喬如在本事件中給予本府衛生局的肯定與嘉許，後續，本府仍會秉持為民服務之精神，持續為本市市民服務。</p>

保安部門業務質詢及答覆（李喬如）

			民提供優質緊急醫療救護服務。
--	--	--	----------------

保安部門業務質詢及答覆（康裕成）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.29 高市府衛食字第 10338471900 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	康議員裕成	原料油與食用油如何區別？管理規範為何？	衛生局	<p>一、有關原料油與食用油如何區別如下：</p> <p>(一)針對進口之油品，分別由衛生福利部、農業委員會及經濟部於進口報關單上填列進口產品之用途，對於食品用、飼料用及工業用油脂（包括原料油脂），進行分流管理。</p> <p>(二)訂定複合輸入規定，分別由衛生福利部、農業委員會及經濟部針對油脂進口之輸入規定內容進行確認後，由經濟部國際貿易局公告複合輸入規定，強化輸入油脂產品管理。</p> <p>(三)國內油品業者分流管理：食品製造、加工業者，禁用飼料用油、工業用油，違者重罰，最高處新台幣 5 千萬元。</p> <p>二、有關原料油與食用油管理規劃如下：</p> <p>(一)自民國 65 年起，即訂</p>

定食用油脂相關衛生標準，訂定包括銅、汞、砷、鉛等四種重金屬（分別為 0.4ppm、0.05ppm、0.1ppm、0.1ppm）、芥酸及黃麴毒性的限量規定，以及使用食品添加物時，應符合我國食品添加物准用範圍及限量等之規定。

(二) 中華民國國家標準 CNS2421 對於「食用豬脂」之品質有相關之規定，可用來檢驗劣質豬油的關鍵項目包括：不得有異味與酸敗氣味、外觀呈白色至乳黃色、水分及揮發物 (%/m) 在 0.3 以下，以及酸價 (mg KOH/g fat) 不得高於 1.3mg KOH/g fat 等。當上述品質檢驗項目之結果有出現異常時，代表其品質有劣變之可能。

(三) 為加強管理食用油脂之衛生安全，衛生福利部食品藥物管理署經參酌國際間的管理現況及科學之風險評估成果，業於 103 年 8 月 1 日預告修正食

			<p>用油脂類衛生標準，刻正辦理預告徵詢意見作業。該草案修正範圍包括重新定義食用油脂及該標準適用範圍，納入海洋生物來源中提取之油脂；考量以金屬容器盛裝之食用油脂安全性，針對以金屬容器盛裝之食用油脂產品，增訂重金屬錫之限量規定；以及針對食用棉籽油，增訂不得檢出棉籽酚之限量規定。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（康裕成）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.2 高市府衛醫字第 10338426900 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	康議員裕成	請問各層級醫院提供急診醫療規定為何？建請妥善規劃提供旗津區民眾最適切的緊急醫療。	衛生局	<p>一、各層級醫院提供急診醫療規定說明如下：</p> <p>依據醫療機構設置標準規定：急性一般病床、精神急性一般病床合計達 100 床以上，或專供診治兒童之綜合醫院總病床數達 150 床以上者，應設急診室。</p> <p>二、旗津區緊急醫療部分：</p> <p>本府衛生局已請旗津醫院就緊急傷病患處置進行相關規劃，另為避免過港隧道中斷致影響傷患後送，本府衛生局特於本年 9 月 4 日拜會交通部高雄港務分公司、高雄港務消防隊、高雄港務警察總隊、高雄市輪船股份有限公司等，預定於 103 年 10 月初辦理跨局處相關會議，共同研商規劃緊急醫療相關機制，提供旗津區民眾最適切的緊急醫療。</p>

保安部門業務質詢及答覆（康裕成）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.7 高市府環廢管字第10341983300號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	康議員裕成	三民區中區資源回收廠關廠評估現況如何？	環境保護局	<p>為加速覆鼎金地區之開發，及配合公墓遷移改建公園計畫，有關本市中區資源回收廠轉型或關廠議題，未來將朝使用年限屆期即關廠之方向規劃辦理，而停止營運後該廠現址土地之使用則配合都市計畫規劃（及市府相關開發計畫）辦理為主。</p> <p>因本案涉及本市垃圾清理工作調整甚鉅，故本局已於103年7月18日核准「中區焚化廠停役相關辦理措施議題工作計畫書」，據以辦理相關規劃及評估作業，且本局亦於103年8月4日召集中、南區資源回收廠、環境衛生管理科及廢棄物管理科辦理相關評估課題確認與範疇界定，而其所需評估課題包含中區資源回收廠停役規劃、廠址土地規劃、其他廠焚化量增量因應問題、垃圾車清運路線垃圾調度等。</p> <p>其中，為配合中區資源回收廠停止營運，須降低仁武及岡山廠委外招標之風險，而仁武及岡山廠原營運契約期限分別是109年及110年到期，屆時仍將重新辦理委外</p>

		<p>民營操作，故本局已規劃提早 2 年辦理招標作業，以確保前後期營運廠商處理垃圾無縫接軌。</p> <p>另本市垃圾調度問題，以現有南區、仁武及岡山廠只要維持正常營運操作，則可以處理本市所產生之家戶垃圾，至於本市事業廢棄物，則視情況以價制量做為調節機制，另外縣市垃圾與事業廢棄物，則將逐步限制與減量以為因應。</p> <p>經考量中區資源回收廠為目前本市四座焚化廠當中，處理「家戶垃圾量」及「服務人口數」最多之焚化廠，故將儘早針對原服務地區，進行垃圾車清運路線及停靠點檢討與調整，以減少對當地衝擊，並確保垃圾清運定時定點之服務品質。而有關中區資源回收廠人員安置、回饋設施移撥、財產設備處置等配套措施，本局均將提早進行準備及規劃，並依據相關法規規定辦理，以保障既有人員及當地居民權益。</p> <p>本案預計於 103 年底前完成初步評估成果報告，惟屆時仍須視其最終評估結果是否符合預期效益，再決定是否委託專業服務機構辦理更進一步之評估規劃。</p>
--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（張豐藤）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.29 高市府衛食字第10338471200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	張議員豐藤	獲得 GMP 認證通過油品工廠，卻仍出現劣質油品風暴事件，如何防範管理。	衛生局	<p>一、食品 GMP 認證制度是由經濟部工業局負責召集組成「食品 GMP 認證體系推行會」，由政府、業者、消費者及食品專業等研究、驗證與推廣機構監督與管理，確保食品 GMP 產品的安全、衛生與高品質。</p> <p>二、以往食品 GMP 認證是針對產品而非全工廠認證，有鑑於食安事件頻傳，食品 GMP 制度自本(103)年4月1日起實施精進措施，並提早自104年1月1日全面施行，新制要點包括：全廠同類產品全數認證；落實源頭管理；追蹤管理強化；國際接軌；簽約與授證，包括 GMP 協會僅負責食品 GMP 認證制度之推廣，簽約作業改由認證執行單位（食品所、穀研所）負責，授證作業亦改由經濟部以官方名義授與。本次劣質油品風暴事件主因在源頭管理不當，於食品 GM</p>

精進制度中，已增列「原物料管理標準書」，就原物料危害分析、驗收、追蹤及追溯，與供應商評鑑、倉儲管理及後續成品回收、不合格品處理等管理程序，納入審查。

三、本府因應重大食品安全議題，市長指示衛生局等 11 局處組成食品安全專案小組，建立本市跨局處之食品安全聯防網，強化橫向機制，102 年 7 月 1 日召開籌組會議，並於 7 月 16 日召開第 1 次會議，依決議辦理「高雄市政府食品追溯追蹤管理平台建置計畫」。

四、制定「高雄市食品安全管理自治條例」，以補足中央法規不足，已送市議會審議。

五、制定「高雄市檢舉重大違反食品安全衛生案件獎勵辦法」，檢舉獎金提高至 60%，以鼓勵檢舉、遏止不法。

六、配合中央推動「食品業者全登錄、來源流向需記錄、強制業者定期驗、全面普查食品廠、鼓勵檢舉發獎金、罰鍰罰

			金納基金」等 6 大管理策略。
--	--	--	-----------------

保安部門業務質詢及答覆（張豐藤）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環衛字第 10341992600 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	張議員豐藤	本市廢食用油如何管理？有何妥善回收利用制度？	環境保護局	<p>一、為加強管理本市廢食用油產出量及流向，已積極訪查轄內夜市/商圈、餐廳、小吃店、攤販等小型餐飲業者並宣導廢食用油交由清潔隊或合格之清除機構進行清除。</p> <p>二、未來個體業者（小蜜蜂），環保署已擬定採以身分證「靠行」至合法清除機構，否則將依法處6-30 萬罰鍰，若將廢油交給非法業者，最重可處 1 年以上，5 年以下有期徒刑，併科新台幣 300 萬元以下罰金。</p> <p>三、將加強宣導廢食用油為可用的資源回收物質，民衆可將廢食用油倒入透明塑膠容器貯存到一定的量時，再交清潔隊回收；而夜市/商圈等業者可委託交由合法清除機構。</p> <p>四、為防堵廢食用油再製用食用油，已建議中央續推生質柴油、鼓勵大廠使用生質柴油、擴大回</p>

保安部門業務質詢及答覆（張豐藤）

			<p>收廢食用油範圍，本局配合衛生單位加強稽查食品廠油品的使用及流向。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（俄鄧・殷艾）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.29 高市府衛食字第 10338470900 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	俄鄧・殷艾議員	防堵劣質油品進入食物鏈，保障市民食品安全衛生。	衛生局	<p>一、本府因應重大食品安全議題，市長指示衛生局等 11 局處組成食品安全專案小組，建立本市跨局處之食品安全聯防網，強化橫向機制，102 年 7 月 1 日召開籌組會議，並於 7 月 16 日召開第 1 次會議，依決議辦理「高雄市政府食品追溯追蹤管理平台建置計畫」。</p> <p>二、制定「高雄市食品安全管理自治條例」，以補足中央法規不足，已送市議會審議。</p> <p>三、制定「高雄市檢舉重大違反食品安全衛生案件獎勵辦法」，檢舉獎金提高至 60%，以鼓勵檢舉、遏止不法。</p> <p>四、配合中央推動「食品業者全登錄、來源流向需記錄、強制業者定期驗、全面普查食品廠、鼓勵檢舉發獎金、罰鍰罰金納基金」等 6 大管理策略。</p> <p>五、衛生福利部業於 102 年</p>

			<p>12月3日發布訂定「食品業者登錄辦法」，並於103年7月18日預告訂定「應申請登錄使得營業之食品業者類別、規模及實施日期」草案，配合中央為強化實用油脂業者管理，請業者於103年10月31日前完成登錄，並研議將食用油脂業納入須建立追蹤追溯系統並強制自主檢驗之對象。未來在稽查時，工廠的生產資料將更透明化，過程中如有發現異常的資訊，可加強各縣市的分享交流，如有行政權無法釐清的情形時，將查核的相關資料移請檢調機關續查，以杜絕黑心商品。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（俄鄧·殷艾）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.14 高市府環衛字第 10342158600 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	俄鄧·殷艾議員	針對餿水油影響全民健康，全市餿水油是否有集中管理機制。	環境保護局	<p>一、為加強管理本市廢食用油產出量及流向，已積極訪查轄內夜市/商圈、餐廳、小吃店、攤販等小型餐飲業者並宣導廢食用油交由清潔隊或合格之清除機構進行清除。</p> <p>二、未來個體業者（小蜜蜂），環保署已擬定採以身分證「靠行」至合法清除機構，否則將依法處6-30 萬罰鍰，若將廢油交給非法業者，最重可處 1 年以上，5 年以下有期徒刑，併科新台幣 300 萬元以下罰金。</p> <p>三、將加強宣導廢食用油為可用的資源回收物質，民衆可將廢食用油倒入透明塑膠容器貯存到一定的量時，再交清潔隊回收；而夜市/商圈等業者可委託交由合法清除機構。</p> <p>四、近期已開始執行「廢（劣質）食用油污染源管制行動計畫」，預計執行至 103 年 12 月 31 日</p>

，計畫執行對象主要為皮革製造業、屠宰業、廢食用油等相關廢棄物再利用機構及其他（依陳情系統或處分系統有相關違規者）等有關事業，朝物質流、資料流及金錢流等三流進行深度稽查，必要時將與食品衛生、農業及工業等相關機關保持橫向聯繫及採取聯合稽查；若查出疑涉及刑責案件，則報請地檢署偵辦，以確實掌握廢棄物之流向。

五、另外呼籲，廢食用油產生源業者應依法委託合格業者清理；回收再利用（處理）業者應依核定方式回收再利用（處理），並依規定申報數量，以避免劣質油品流供食用的事件再度發生。

六、另關於生質柴油政策，分別說明如下：

(一)環保署為解決廢食用油回收後之去化問題，已積極查處並規劃廢食用油回收事宜，除函請經濟部審慎考量研議車用柴油車恢復添加生質柴油外，另亦研議廢食用油做為鍋爐或焚化爐燃料

			<p>，及生質柴油添加於燃料油等方式。</p> <p>(二)另為改善垃圾車排氣污染及推廣利用環保再生能源，環保署於103年9月24日邀請六都環保局、財團法人台灣產業服務基金會及財團法人車輛研究測試中心召開「推動垃圾清運車輛使用生質柴油協商會議」，將推動六都環保局垃圾車優先使用生質柴油道路示範運行計畫，進行使用情形調查及空氣污染減量等效益評估。</p> <p>(三)另當日會議，與會之環保局均建議在生質柴油未恢復添加於車用柴油前，有關垃圾車優先使用生質柴油試示範運行，由環保署統一辦理生質柴油購置、摻配及配送事宜，環保署將綜整意見簽陳後續辦理方式。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（張漢忠）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.1 高市府衛疾管字第10338469200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	張議員漢忠	請研議登革熱同步進行全面噴藥滅蚊的可行性，一舉殲滅登革熱病媒蚊。	衛生局	<p>一、登革熱防治首重孳生源清除，在無疫情時，如廣泛、常規噴藥將造成蚊蟲抗藥性提早產生；當有疫情發生「緊急噴藥」係不得不為的緊急防疫措施，亦為「消滅病毒蚊」最後一線的防治手段，噴藥藥效與噴藥品質實攸關防疫成敗，本府衛生局都會審慎為之！衛生局也會繼續秉持專業與照護精神，落實執行登革熱防治工作，捍衛市民健康。</p> <p>二、登革熱是一種環境、社區傳染病，只要環境中存在有病媒蚊孳生源，就有登革熱流行的可能性，爰在加強有效滅蚊方法宣導方面，本府衛生局持續宣導、教育市民朋友「孳生源清除為登革熱防治之本，沒有孳生源，就沒有病媒蚊；沒有病媒蚊，就沒有登革熱。」落實環境自我管理，減少社區中各式積水容器仍是市民朋</p>

保安部門業務質詢及答覆（張漢忠）

			友配合登革熱防治首要工作之一。
--	--	--	-----------------

保安部門業務質詢及答覆（張漢忠）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.3 高市府環空字第 10341856400 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	張議員漢忠	<p>一、監理站設置公共腳踏車站之可行性如何。</p> <p>二、如何改善103 年延遲通知民眾驗車之方式。</p>	環境保護局	<p>一、有關交通部公路總局高雄區監理所周邊設置公共腳踏車租賃站，已於103 年 9 月 26 日辦理現地會勘，初步已擇定合適地點規劃作為設置租賃設置使用，且該用地管理單位（監理所）同意提供作為租賃站使用，惟該用地係屬國有土地，目前財政部國有財產署正研議國有財產無償提供公共自行車系統用地之可行性等事宜，俟研議決果後再由環保局規劃評估設置。</p> <p>二、本年度因計畫發包稍有延宕致 6 月份才開始寄發定檢明信片，針對先前未接獲定檢通知且未如期完成定檢的民眾，後續陸續以郵簡限期改善的方式通知到檢，目前本市定檢率已有顯著提升。未來將提早計畫發包時程，如遇空窗期將由本局進行寄發定檢通知。</p>

保安部門業務質詢及答覆（張漢忠）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.3 高市府環廢管字第 10341947200 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	張議員漢忠	鳳山掩埋場復育整體規劃現況為何？	環境保護局	鳳山區掩埋場計有鳳山區 L 型應急垃圾衛生掩埋場（鳳山區灣頭段 43 地號）及鳳山區垃圾山掩埋場（鳳山區中崙段 1~3 等 3 筆地號）兩座，該兩座掩埋場分別已於 88 年 6 月及 92 年 5 月完成復育，其中鳳山區垃圾山掩埋場復育後即為現今之鳳翔公園，鳳山區 L 型應急垃圾衛生掩埋場復育後亦以公園型態呈現，目前均由高雄市政府工務局養護工程鳳山管理課管理中。

保安部門業務質詢及答覆（陳明澤）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.2 高市府衛醫字第 10338428000 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員明澤	石化氣爆事件發生時，衛生局如何因應緊急醫療救護工作？各醫院收治情況為何？外傳醫療、衛生與傷患簽訂保密條約真實性為何？	衛生局	<p>一、石化氣爆事件發生時，衛生局因應緊急醫療救護工作及醫院收治情況如后：</p> <p>(一)發生氣爆後，本府衛生局第一時間展開緊急醫療應變，隨即啓動各責任醫院大量傷患應變機制，掌握各院收治量能、傷患人數及協調傷患分流。</p> <p>(二)分別於二聖醫院及苓雅分隊開設臨時醫護站及臨時緊急救護中心，指派市立民生醫院、高雄榮民總醫院、國軍左營醫院、市立聯合醫院、市立大同醫院及民間救護車機構等進駐，提供現場救護及參與搜救行動，總計派遣醫護人力 18 人，救護技術員 14 人，救護車 12 輛。</p> <p>(三)同步與高屏區緊急醫療應變中心 (REOC) 聯繫因應處理大量傷患應變措施。</p>

			<p>(四)彙整各醫院收治傷患數，提供消防局分流後送傷患之參考。</p> <p>(五)配合市府五權國小前進指揮所成立派員進駐。</p> <p>(六)配合市府災害應變中心成立，啓動本局應變小組。</p> <p>(七)開放 EMOC (高雄市緊急醫療資訊整合中心)及 1999 電話供查詢傷患送醫資訊。</p> <p>(八)各院收治情形（截至 103 年 8 月 1 日 23:30 資料如附表）。</p> <p>二、醫療、衛生與傷患簽訂保密條約乙節，醫院依醫療法及個資法進行傷患醫療照護，至於病患與醫院雙方私下簽訂之契約，在無違法範圍內本府衛生局予以尊重。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（陳明澤）

附件

資料截止時間：103.8.1.23:30 資料來源：衛生福利部緊急醫療管理系統	
醫療機構	收治總人數
合計	297
阮綜合醫院	46
國軍高雄總醫院	58
高雄醫學大學附設中和紀念醫院	42
高雄長庚紀念醫院	37
高雄榮民總醫院	18
市立民生醫院	19
杏和醫院	13
市立大同醫院	17
天主教聖功醫院	9
國軍高雄總醫院左營分院	4
市立聯合醫院	7
義大醫院	7
大東醫院	5
市立小港醫院	4
邱外科醫院	1
市立岡山醫院	1
市立鳳山醫院	1
衛生福利部屏東醫院	3
成功大學醫學院附設醫院	1
市立旗津醫院	4

保安部門業務質詢及答覆（陳明澤）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.14 高市府環空字第 10342213300 號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員明澤	本市丙烯管理單位是？石油管理法可以管嗎？	環境保護局	<p>石油管理法主要管制石油業、石油市場之產銷，權責單位在中央為經濟部，在直轄市為直轄市政府，管制重點包含石油煉製、石油輸出入、石油銷售管理等項，倘涉及至工廠端之產製過程原料（如丙烯）之管理，應由其目的事業主管機關，搭配其廠內勞工安全檢查作業進行管理。</p> <p>在有關環保部分，主要係透過空氣污染防治法相關法令針對固定污染源可能產生空氣污染物加以監控管制，並據相關排放標準加以嚴格管理；倘若產製之物料係屬公告之毒性化學物質，則另搭配毒性化學物質管理法之相關規定予以管制，確保相關物質運作不致影響環境品質。</p>

保安部門業務質詢及答覆（洪平朗）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.7 高市府環空字第 10341863900 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	洪議員平朗	本市石化業輸送管線如何管理？	環境保護局	<p>有關「本市石化業輸送管線如何管理乙案」，本局目前已要求轄內 42 家業者將管線資料提報至本局，並於 103 年 9 月 18 日邀集市府水利局、工務局及台灣中油股份有限公司進行管線圖資會議，將彙整各局處之圖資，確認相關管線埋設是否有穿越箱涵等情事，以確保市民安全。另本局將要求石化製程工廠於固定污染源設置或操作許可證申請時，一併提供相關之管線資料，用以確認是否有新設或變更管線，以達到管控之目的。</p> <p>另目前中央單位已著手進行地下管線管理之相關立法程序，俟日後完成立法後，本局將配合辦理相關事宜。</p>

保安部門業務質詢及答覆（陳政聞）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.8 高市府環空字第 10341864000 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	陳議員政聞	<p>一、對於地下石化管線，市府是否有提供跨局處平台相關管線資料供市民查詢？</p> <p>二、建議市府建立管線資訊平台供民衆參考，並於跨局處會議中建議將管線遷移至人煙較少地區，以確保市民安全。</p>	環境保護局	<p>有關「對於地下石化管線，市府是否有提供跨局處平台相關管線資料供市民查詢乙案」，目前本市並無相關平台以供民衆查詢相關之管線資料，而本局目前已要求 42 家業者將管線資料提報本局，本局將著手進行相關管線圖資之建置以供市府各局處進行利用，並將研議是否將詳細之圖資資料開放予以本市市民查詢。</p> <p>另有關「建議市府建立管線資訊平台供民衆參考，並於跨局處會議中建議將管線遷移至人煙較少地區，以確保市民安全乙案」，本局日前已於 103 年 9 月 18 日邀集市府工務局、水利局及台灣中油股份有限公司進行會議，並將請相關單位提供如下水道箱涵等位置之圖資，用以確認地下管線之位置是否有穿越箱涵等不安全設置情形，確保市民安全。爾後亦將要求石化製程工廠於固定污染源設置或操作許可證申請時，一併提供相關之管線資料，用以確認是否有新設或變</p>

保安部門業務質詢及答覆（陳政聞）

			更管線，已達到管控管線之目的。
--	--	--	-----------------

保安部門業務質詢及答覆（林義迪）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛疾管字第 10338368500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.22	林議員義迪	旗山區發生嚴峻登革熱疫情其原因為何？如何有效控制？目前作為？請積極辦理各項防治工作。	衛生局	<p>一、103年截至9月23日止，本市入夏後本土登革熱2,486例，分布於鳳山區469例、前鎮區442例、小港區425例、苓雅區525例、三民區254例、大寮區64例、左營區51例、新興區68例、鼓山區43例、旗山區28例(分別為大德里18例、大山里4例、太平、永和里各2例、竹峰、東昌里各1例)、其餘零星疫情分布於29個行政區。</p> <p>二、目前旗山區群聚疫情主要集中於大德里，個案住家鄰近心心幼稚園，該園週邊環境髒亂，附近空地雜草叢生，本府衛生局查獲衆多積水容器及孳生源，並捕獲大量斑蚊，由於周邊環境有市場，且鄰近觀光勝地旗山老街，病毒極易透過人流擴散蔓延。</p> <p>三、針對本土登革熱案疫情發生地區，市府防疫團隊與各區級登革熱防治</p>

指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：(一)捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。(二)擴大疫情調查。(三)地毯式孳生源清除。(四)緊急噴藥。(五)衛教宣導。(六)區域聯防等「六合一登革熱防治工作」，防止疫情擴散蔓延。

四、本府衛生局亦針對幼稚園週遭髒亂環境及空地加強孳生源巡檢及噴藥消毒工作，如查獲孳生源予開單裁罰，並函文所有權人限期改善，請其善盡環境維護管理之責，以遏止病媒孳生。另區級指揮中心針對警戒區（含市場、心心幼稚園週邊環境及旗山老街）完成環境大掃蕩，辦理社區動員清除孳生源及積水容器，並逐戶發放家戶自我檢查公告及敬告單，加強社區民眾登革熱衛教宣導等防治工作。

五、本府防疫團隊持續加強落實執行疫情發生地區緊急噴藥、地毯式孳生源清除、社區髒亂環境整頓、社區衛教宣導、

保安部門業務質詢及答覆（林義迪）

			落實公權力加強開單告發等防治工作，期降低疫災損傷，捍衛市民生命健康安全。
--	--	--	--------------------------------------

保安部門業務質詢及答覆（黃淑美）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛疾管字第10338369700號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	黃議員淑美	請說明今年登革熱疫情嚴峻之原因及如何防治？	衛生局	一、今年入夏首例群聚疫情較往年提早2個月發生，感染源位於前鎮漁港緊鄰草衙舊部落，該地區外籍勞工等流動人口衆多，且為人口密集舊部落，病毒易透過不顯性感染者快速輻射擴散鄰近行政區，亦透過人流跳躍擴散本市其他高風險行政區，疫情發生期間逢苓雅、前鎮發生石化氣爆災害，今年5月至8月平均氣溫及雨量均高於去年同期，皆增加防疫困難度。以91年為例，當年疫情引爆點同為前鎮區草衙里，致全年該年疫情規模4,811例，死亡人數高達15人。鑑於今年為流病統計分析之4年一度大流行之好發年度，而疫情引爆點又位於前鎮舊部落人口密集地區，依疫情走向及過程經驗，今年疫情將擴及本市高風險及次風險等行政區，中央疾管署保守推

估今年流行季可能感染人數預估上看 5,000 例個案，甚至流行時間將有跨年流行之虞。

二、目前群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩等里別，為能及早防堵群聚疫情繼續擴散，著手積極執行以下緊急防疫策略：

(一)疫情群聚地區於一週內執行綜合性緊急防治策略-地毯式孳生源清除、戶外區塊式殘效及熱煙噴藥、環境大掃蕩、髒亂點即時強制清除、逐戶發送家戶環境自我管理公告通知，擴大衛教宣導及貫徹公權力，以期消滅病媒蚊，避免疫情擴散。

(二)其他零星疫情：除進行緊急噴藥及地毯式孳生源清除外，各區級指揮中心積極規劃落實執行各項防疫行為，繼續落實輔導社區動員，請民眾主動清除孳生源及積水容器，以及檢視社區中

清澈不流通水溝必要時投放粗鹽或漂白水。

(三)擴大及加強辦理社區民衆衛教宣導，提升市民防疫意識：

1.持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。

2.因應本市 4 種型別登革病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。

3.持續深入社區辦理

保安部門業務質詢及答覆（黃淑美）

				衛教宣導場次藉由面對面方式向民眾教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治觀念，截至 9/05 總計辦理 719 次、107,181 人參與。 (四)已請本府兵役局協調國軍八軍團及海軍陸戰隊支援登革熱防治，協助本市疫情熱區執行戶外化學防治，以期能早日控制疫情、保障市民生命安全。
103.9.23	黃議員淑美	感染登革熱病毒生病期間醫院無病床可住院，造成登革熱病毒在社區散播，請問如何處理？	衛 生 局	一、本市醫療院所針對登革熱個案，如病況符合住院標準，將會安排住院治療，本府衛生局亦加強醫療院所訪視宣導，並提供相關疫情訊息，提升基層醫師診斷警覺，如有疑似出血熱症狀，儘快轉介區域級以上醫院進行診治，以降低登革出血熱死亡風險。 二、本府衛生局針對病毒血症期內確診個案，發送防蚊液及衛教相關防蚊措施，避免於社區內趴

			<p>趴走，併提醒如有疑似登革出血熱症狀，立即至區域級以上醫院進行診治，以降低登革出血熱感染風險。</p> <p>三、登革熱防治首重孳生源清除，社區病媒蚊布氏指數維持於 2 級以下，可有效降低疫情爆發大流行的可能性。唯有徹底清除髒亂孳生源，降低病媒蚊密度，方可降低病毒透過潛在病人再傳播疫情。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（李雅靜）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛疾管字第10338371400號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	李議員雅靜	請加強登革熱防治教育宣導工作，期望市民動手清除孳生源，有效降低病媒蚊密度，減少噴藥滅蚊工作降低民怨，請提出具體有效的防治策略。	衛生局	<p>登革熱是一種社區性疾病，唯有做好社區內病媒蚊孳生源清除工作，方能阻止登革熱於社區流行，故加強社區民衆衛教宣導，提升市民防疫意識即為防治的首要工作；對於疫情發生地區執行疫情調查、地毯式孳生源清除及緊急噴藥過程中落實地向住戶說明如何防止病媒蚊孳生及防蚊措施外，同時藉由各種形式持續且擴大向市民衆衛教及宣導登革熱防治觀念：</p> <p>一、持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。</p> <p>二、因應本市4種型別登革病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生</p>

			<p>所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。</p> <p>三、持續深入社區辦理衛教宣導場次藉由面對面方式向民衆教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治觀念，截至 9/5 總計辦理 719 次、107,181 人參與。</p> <p>四、另印製各種淺顯易懂衛教單張透過民政系統、衛生所或學校機關分送給不同族群的民衆，如截至 9 月份『防止病媒蚊孳生，預防登革熱』公告單已發放約 12 萬份、『你以為被蚊子叮咬只是小事？』已發放約 10 萬份、『敬告單—蚊子孵化只要 7 天』已發放約 20 萬份，加強及增進民衆自我防蚊及環境管理的知能及自發性。（上述衛教單張如附件）</p>
--	--	--	--

附件-「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施-正面

高雄市政府 公告

發文日期：中華民國103年3月5日

發文字號：高市府衛疾管字第10331356301號

附件：

主旨：公告本市「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施。

依據：

一、傳染病防治法第25條、第36條、第37條及第70條。

二、行政執行法第27條、第28條、第29條。

公告事項：

一、執行時間：103年3月1日起至104年3月31日止。

二、執行對象：本市轄內公、私場所之人、管理人或使用人。

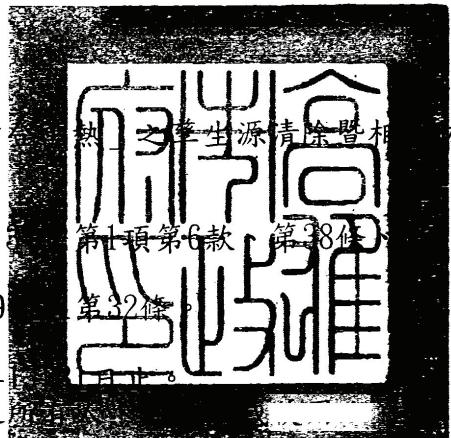
三、市民應配合之防疫事項：

(一) 為預防登革熱疫情發生，本市轄內公、私場所之所有人、管理人或使用人應主動清除所屬場域及住家室內外（含防火巷、開放空間、退縮空地、樓梯間、共同走廊、地下室等防空避難設備及頂樓）之積水容器，避免病媒蚊孳生。

(二) 疫情發生地區（經衛生主管機關證實為登革熱陽性病例之家、活動地及可能感染地點），周邊半徑400公尺範圍內之公、私場所，經通知後應主動清除孳生源，並接受本府防疫人員實施病媒蚊孳生源檢查及相關防疫措施。公、私場所之所有人、管理人或使用人未主動妥善管理、清除積水容器及積水處致孳生病媒蚊幼蟲（子孓）者，將依傳染病防治法第70條處新臺幣3千元以上1萬5千元以下罰鍰。

(三) 公、私場所之所有人、管理人或使用人於登革熱發生或有發生之虞時，應依主管機關通知配合檢查、治療或其他防疫及檢疫措施（如實施孳生源查核、室內噴藥防治等），其到場者，對於防疫工作，不得拒絕、規避或妨礙；未到場者，相關人員得逕行進入從事防疫工作。拒絕、規避或妨礙主管機關所為各項檢查及相關防疫措施者，將依傳染病防治法第67條處新臺幣6萬元以上30萬元以下罰鍰。

(四) 前述違反事項，必要時，並得限期令其改善，屆期未改善者，按次處罰之。其行為能由他人代為履行者，本府得委託第三人或指定人員代履行之。代履行之費用，由本府估計其數額，命義務人繳納；其繳納數額與實支不一致時，退還其餘額或追繳其差額。



市長 陳菊

附件-「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施-背面

登革熱病媒蚊孳生源自我檢查表

民眾應主動清除居家內外的病媒孳生源，未配合主管機關防疫工作而被查獲孳生源，將可依據傳染病防治法，處新台幣3,000元以上15,000元以下罰鍰。

一、您的住宅內是否有積水容器：			是否清理	
1. 花盤、花瓶、插水生植物容器（如：萬年青、黃金葛等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否一週換水一次，並洗刷乾淨？暫不使用之積水容器應把水倒掉並予以倒置以保持乾燥。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
2. 灑水桶、花盆盆栽底盤	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
3. 冰箱除霜底盤（水盤）、烘碗機底盤、開飲機水盤、飲茶之水盤	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
4. 賽水容器（水缸、水泥槽、水桶、陶甕等及其他積水容器如寵物水盤）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	水栽植物中可以養一些門魚或孔雀魚吃孑孓。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
5. 其他（任何廢棄容器或雜物）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
二、您的住家四周：包含騎樓、庭院、陽台、頂樓、防火巷等處：			是否清理	
1. 空瓶、空罐	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
2. 陶甕、水缸	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
3. 杯子、碟子、盤子、碗	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	這些堆置廢棄物是否已清除（若未清除請馬上動手清除）。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
4. 鍋、壺	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
5. 保麗龍製品或塑膠製品、免洗餐具	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
6. 桶子（木桶、鐵桶、塑膠桶等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
7. 椰子殼	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
8. 廢輪胎、廢安全帽	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	請移除或以上填滿並種小花等植物？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
9. 屋簷旁排水管、帆布、遮雨棚	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	裡面是否阻塞積水？（若有請立即疏通）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
10. 廢棄冰箱或洗衣機或馬桶或水族箱	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有開口？內部是否有積水？是否倒置或密封保持乾燥？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
11. 不使用或沒加蓋的水塔（蓄水塔）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
12. 未使用中的冷氣、冷卻水塔、冷飲櫃	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
13. 大型儲水桶有無加蓋或蓋細紗網	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	儲水容器請記得加蓋或蓋細紗網。不用時倒置。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
14. 寵物水盤、雞、鴨家禽、鳥類鴿舍飲水槽、馬槽水	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否一週換水一次，並洗刷乾淨？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
15. 積水地下室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有積水？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
16. 地下室內的集水井	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有子孓孳生？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
17. 自來水錶或瓦斯錶	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
18. 門外信箱	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	內部是否漏水或積水？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
19. 燒金紙的桶子	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否倒置保持乾燥？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
20. 雨鞋、雨衣	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
21. 天然積水容器（竹籬笆竹節頂端、竹筒、樹幹上的樹洞、大型樹葉等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否以土壤填滿並種小花等植物？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
22. 旗座水泥樁上及其他可積水之水管	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	把水倒掉，若暫不使用則封住開口。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
23. 假山造型水池（凹槽處）、冷氣機滴水	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有子孓孳生？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
24. 水溝是否有子孓孳生	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	於上方加裝細紗網或覆蓋塑膠軟墊	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
25. 其他（戶外暫不使用的容器或雜物）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>

※含有蚊卵、幼蟲（子孓）的積水，應倒在地面上，使之乾燥。千萬不可倒入水溝或屋內之排水系統內。

附件-「你以為被蚊子叮咬只是小事？」

你以為被蚊子叮咬 只是小事？

別輕忽登革出血熱，
若未及時就醫治療，死亡率可達50%。

近年來高雄地區四型登革熱均曾流行，在交叉感染之下罹患登革出血熱機會將大幅提高，提醒市民朋友做好居家環境自我管理，杜絕登革熱。

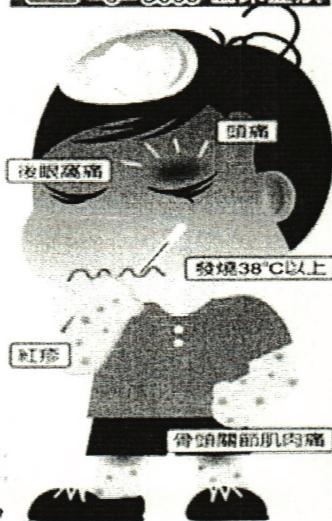
「登革出血熱」症狀：

- 發燒
- 持續嘔吐
- 解黑便
- 牙齦出血
- 昏睡休克
- 其他可能症狀如：
皮膚出現紫斑、流鼻血
、吐血、嚴重腹痛、躁動不安等



登革出血熱患者（照片來源：衛生福利部疾病管制署）

登革熱 臨床症狀



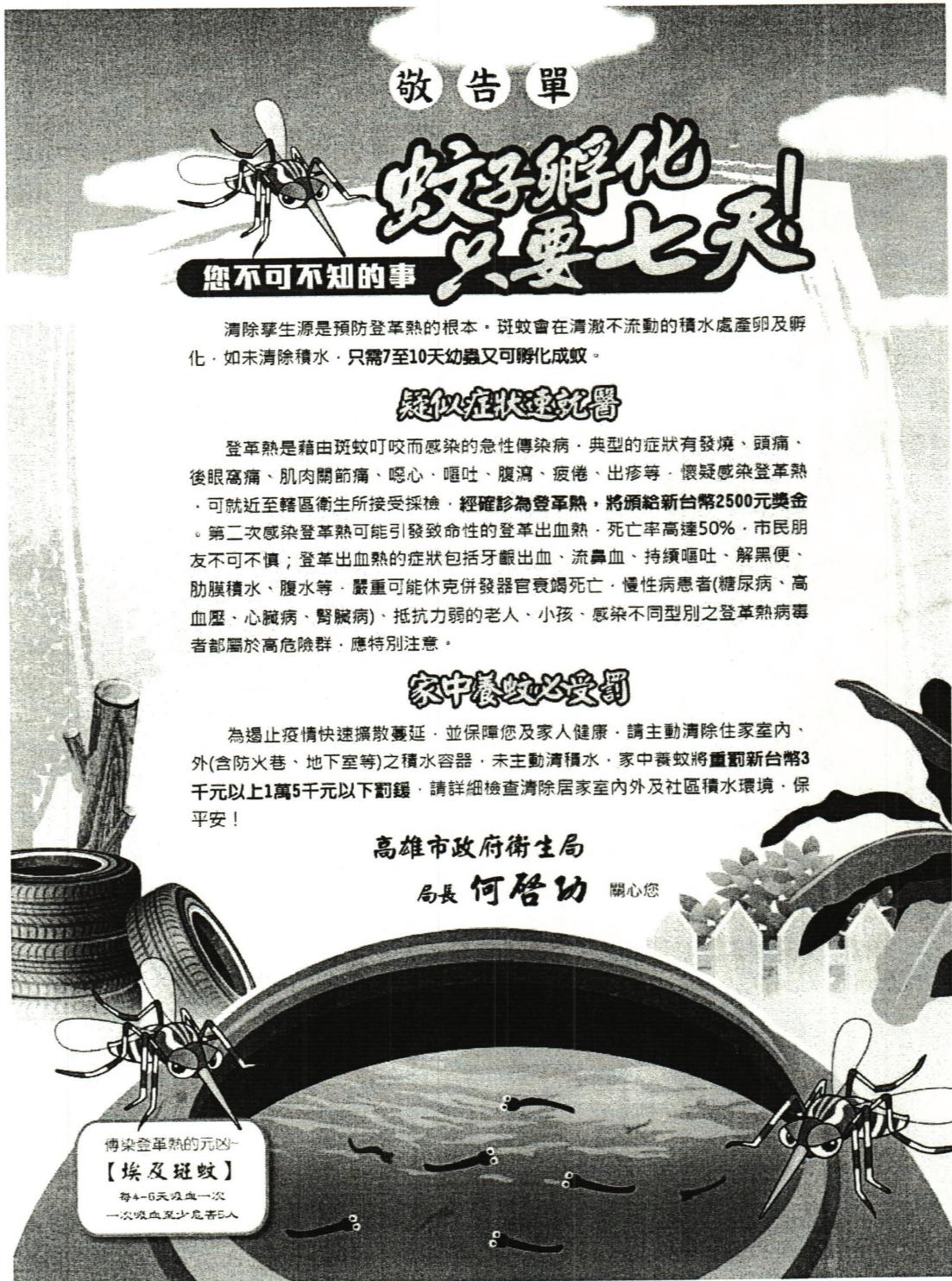
如何預防登革熱及注意事項：

- 每週定期主動清除戶室內外可能積水的容器（包括地下室、陰井、屋後溝及排水溝槽、不常用的馬桶、盆栽底盤、戶外輪胎、觀景池及頂樓廢棄物等）。
- 出入發生疫情地區應盡量穿著淡色長袖長褲，身體裸露部位塗抹防蚊藥品。
- 曾感染登革熱者，應避免至登革熱高風險區，以免遭病毒蚊叮咬而交叉感染登革出血熱。

- * 民眾如有疑似登革熱症狀，應儘速就醫，並主動告知醫師旅遊史及近期活動史。建議停止上班上課，不要趴臥走。
- * 若有登革出血熱症狀者，應立即至區域級以上醫院進行診治，以確保生命安全。

【 高雄市政府衛生局 關心您 防疫專線：07-7230250 】 廣告

附件-「敬告單-蚊子孵化只要7天」-正面



附件-「敬告單-蚊子孵化只要 7 天」-背面



高雄市政府衛生局 關心您 疫情通報諮詢專線 07-7230250

保安部門業務質詢及答覆（李雅靜）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環衛字第10341958300號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	李議員雅靜	<p>一、請局長撥冗慰勞前線辛苦的登革熱噴藥人員。</p> <p>二、儘量不要調動鳳山區清潔隊員至別區支援消毒工作。</p>	環境保護局	<p>一、環保局長官業於103年9月12日舉辦「清除孳生源消滅登革熱」動員活動時，前往慰勞前線辛苦的登革熱噴藥人員，執行勤務時，亦於各組安排分隊長以上陪同，以注意人員的安全及身體狀況。</p> <p>二、環保局各區清潔隊視為一體，相互支援共同防治高雄市登革熱疫情，並已請清潔隊加強宣導，以安撫隊員情緒。</p>

保安部門業務質詢及答覆（蘇炎城）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛疾管字第10338318400號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	蘇議員炎城	今年不利於登革熱防治因素凸顯，增加防治難度，對防疫團隊努力與付出給予肯定與慰勉，請持續落實各項防疫工作。	衛生局	<p>面對10年以來最嚴峻的登革熱疫情，除感謝議員的肯定與慰勉外，亦請議員於地方上協助推動各種防疫措施及持續給予市府防疫團隊支持。</p> <p>目前登革熱群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩等里別，為能及早防堵群聚疫情繼續擴散，本府衛生局全力積極執行以下緊急防護策略：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、疫情群聚地區於一週內執行綜合性緊急防治策略-地毯式孳生源清除、戶外區塊殘效及熱煙噴藥、環境大掃蕩、髒亂點即時強制清除、逐戶發送家戶環境自我管理公告通知、擴大衛教宣導及貫徹公權力，以期消滅病媒蚊，避免疫情擴散。 二、其他零星疫情：除進行緊急噴藥及地毯式孳生源清除外，各區級指揮中心積極規劃落實執行

			<p>各項防疫行為，繼續落實輔導社區動員，請民眾主動清除孳生源及積水容器，以及檢視社區中清澈不流通水溝必要時投放粗鹽或漂白水。</p> <p>三、擴大及加強辦理社區民眾衛教宣導，提升市民防疫意識：</p> <p>(一)持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民眾主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民眾前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。</p> <p>(二)因應本市 4 種型別登革病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。</p> <p>(三)持續深入社區辦理衛</p>
--	--	--	---

			<p>教宣導場次藉由面對面方式向民眾教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治觀念，截至 8/31 總計辦理 696 次、105,210 人參與。</p> <p>四、貫徹公權力執行：於 3 月 5 日發布本市「防止病媒蚊孳生預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施公告，要求民眾應主動管理居家場域，一經查獲孳生病媒蚊，將依據傳染病防治法開單告發，截至 9/19 已開出行政裁罰 99 件。</p> <p>五、已請本府兵役局協調國軍八軍團及海軍陸戰隊支援登革熱防治，協助本市疫情熱區執行戶外化學防治，以期能早日控制疫情、保障市民生命安全。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（蘇炎城）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環空字第 10341954100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	蘇議員炎城	以後重大事件時偵測車輛要如何運作？	環境保護局	<p>為降低民衆因事故發生所產生之恐慌，本局首要職責應於重大事件發生後，針對事故所衍生之污染物進行掌控，因此本局已向空污基金申請並通過相關補助計畫，將購置緊急應變車，期精進緊急應變能力及環境監控能力，避免民衆於暴露於污染環境中。</p> <p>目前規劃偵測車輛運作如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、規劃執行第一線「應變」工作，以精密之儀器及專業人員短時間到達現場進行事故應變，採集事故現場環境樣品並分析成分，協助迅速做出正確處罰方式。 二、應變人員全年無休 24 小時待命，執行空氣污染事件災害之趕赴現場應變現場、專責應變監測及專責應變採樣與善後復原工作，以有效強化空氣污染事件之應變時效與能力。

保安部門業務質詢及答覆（曾麗燕）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛疾管字第 10338377300 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	曾議員麗燕	請問本市備有 毒蛇血清醫院 ？建請市立小 港醫院能儲備 毒蛇血清，提 供緊急醫療。	衛生局	<p>一、經查本市目前備有抗蛇毒血清醫院及衛生所如後：計有市立大同醫院、衛生福利部旗山醫院、國軍高雄總醫院左營分院、高雄榮民總醫院、國軍高雄總醫院附設民衆診療處、國軍高雄總醫院岡山分院、市立小港醫院、高雄長庚紀念醫院、義大醫院、高雄醫學大學附設中和紀念醫院、健仁醫院及建佑醫院等 12 家醫院皆有配置，另偏遠地區桃源區、甲仙區、那瑪夏區、六龜區及茂林區衛生所亦有配置。</p> <p>二、另查本市市立小港醫院平日已配有抗蛇毒血清提供緊急醫療予民衆服務。</p>
103.9.23	曾議員麗燕	請說明市府相 關局處工作報 告中病例數不 同原因為何？ 登革熱死亡病 例數？請加強	衛生局	<p>一、登革熱為法定傳染病，各醫療院所發現疑似症狀個案將主動向衛生所（局）通報，再由中央防疫醫師依據實驗數據、臨床症狀及流行病學</p>

	<p>登革熱教育宣導，期望市民動手清除孳生源，有效降低病媒蚊密度，減少噴藥滅蚊工作降低民怨。</p>	<p>等資料進行判定，因通報、檢驗判定、疫調及防治作為一直持續進行，故數據會因疫情進展及中央判定而有所差異，本府防疫團隊會持續本著「防疫無假期」精神監控疫情及落實防治。</p> <p>二、截至 9 月 23 日本市本土型登革熱病例計 2,487 例（其中有 4 例死亡病例）、境外移入 24 例。對於本土登革熱案疫情發生地區，市府防疫團隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：(一) 捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。(二) 擴大疫情調查。(三) 地毯式孳生源清除。(四) 緊急噴藥。(五) 衛教宣導。(六) 區域聯防等「六合一登革熱防治工作」等緊急防治措施。</p> <p>三、登革熱是一種社區環境疾病，唯有做好社區內病媒蚊孳生源清除工作，方能阻止登革熱於社區流行，故加強社區民眾衛教宣導，提升市民</p>
--	--	--

防疫意識即為防治的主要工作；對於疫情發生地區執行疫情調查、地毯式孳生源清除及緊急噴藥過程中落實地向住戶說明如何防止病媒蚊孳生及防蚊措施外，同時藉由各種形式持續且擴大向本市民衆衛教及宣導登革熱防治觀念：

(一)持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。

(二)因應本市 4 種型別登革病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。

			<p>(三)持續深入社區辦理衛教宣導場次藉由面對面方式向民眾教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治觀念，截至 9/5 總計辦理 719 次、107,181 人參與。</p> <p>(四)另印製各種淺顯易懂衛教單張透過民政系統、衛生所或學校機關分送給不同族群的民眾，如截至 9 月份『防止病媒蚊孳生，預防登革熱』公告單已發放約 12 萬份、『你以為被蚊子叮咬只是小事？』已發放約 10 萬份、『敬告單—蚊子孵化只要 7 天』已發放約 20 萬份，加強及增進民眾自我防蚊及環境管理的知能及自發性。（上述衛教單張如附件）</p>
--	--	--	---

附件-「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施-正面

高雄市政府 公告

發文日期：中華民國103年3月5日

發文字號：高市府衛疾管字第10331356301號

附件：

主旨：公告本市「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施。

依據：

一、傳染病防治法第25條、第36條、第37條及第70條。

二、行政執行法第27條、第28條、第29條。

公告事項：

一、執行時間：103年3月1日起至104年2月28日止。

二、執行對象：本市轄內公、私場所之人、管理人或使用人。

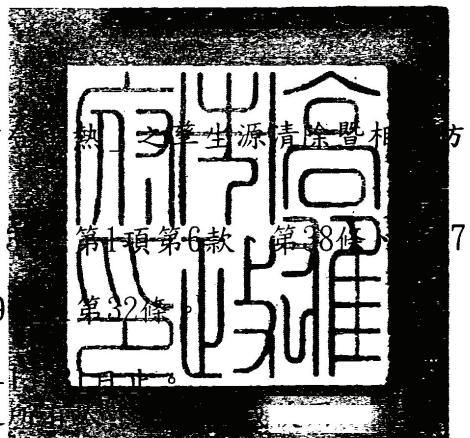
三、市民應配合之防疫事項：

(一) 為預防登革熱疫情發生，本市轄內公、私場所之所有人、管理人或使用人應主動清除所屬場域及住家室內外（含防火巷、開放空間、退縮空地、樓梯間、共同走廊、地下室等防空避難設備及頂樓）之積水容器，避免病媒蚊孳生。

(二) 疫情發生地區（經衛生主管機關證實為登革熱陽性病例之家、活動地及可能感染地點），周邊半徑400公尺範圍內之公、私場所，經通知後應主動清除孳生源，並接受本府防疫人員實施病媒蚊孳生源檢查及相關防疫措施。公、私場所之所有人、管理人或使用人未主動妥善管理、清除積水容器及積水處致孳生病媒蚊幼蟲（子孓）者，將依傳染病防治法第70條處新臺幣3千元以上1萬5千元以下罰鍰。

(三) 公、私場所之所有人、管理人或使用人於登革熱發生或有發生之虞時，應依主管機關通知配合檢查、治療或其他防疫及檢疫措施（如實施孳生源查核、室內噴藥防治等），其到場者，對於防疫工作，不得拒絕、規避或妨礙；未到場者，相關人員得逕行進入從事防疫工作。拒絕、規避或妨礙主管機關所為各項檢查及相關防疫措施者，將依傳染病防治法第67條處新臺幣6萬元以上30萬元以下罰鍰。

(四) 前述違反事項，必要時，並得限期令其改善，屆期未改善者，按次處罰之。其行為能由他人代為履行者，本府得委託第三人或指定人員代履行之。代履行之費用，由本府估計其數額，命義務人繳納；其繳納數額與實支不一致時，退還其餘額或追繳其差額。



市長 陳菊

附件-「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施-背面

登革熱病媒蚊孳生源自我檢查表

民眾應主動清除居家內外的病媒孳生源，未配合主管機關防疫工作而被查獲孳生源，將可依據傳染病防治法，處新台幣3,000元以上15,000元以下罰鍰。

一、您的住宅內是否有積水容器：			是否清理	
1. 花盤、花瓶、插水生植物容器（如：萬年青、黃金葛等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否一週換水一次，並洗刷乾淨？暫不使用之積水容器應把水倒掉並予以倒置以保持乾燥。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
2. 灑水桶、花盆盆栽底盤	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
3. 冰箱除霜底盤（水盤）、烘碗機底盤、開飲機水盤、飲茶之水盤	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
4. 賽水容器（水缸、水泥槽、水桶、陶甕等及其他積水容器如寵物水盤）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	水栽植物中可以養一些門魚或孔雀魚吃孑孓。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
5. 其他（任何廢棄容器或雜物）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
二、您的住家四周：包含騎樓、庭院、陽台、頂樓、防火巷等處：			是否清理	
1. 空瓶、空罐	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
2. 陶甕、水缸	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
3. 杯子、碟子、盤子、碗	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	這些堆置廢棄物是否已清除（若未清除請馬上動手清除）。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
4. 鍋、壺	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
5. 保麗龍製品或塑膠製品、免洗餐具	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
6. 桶子（木桶、鐵桶、塑膠桶等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
7. 椰子殼	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
8. 廢輪胎、廢安全帽	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	請移除或以上填滿並種小花等植物？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
9. 屋簷旁排水管、帆布、遮雨棚	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	裡面是否阻塞積水？（若有請立即疏通）	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
10. 廢棄冰箱或洗衣機或馬桶或水族箱	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有開口？內部是否有積水？是否倒置或密封保持乾燥？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
11. 不使用或沒加蓋的水塔（蓄水塔）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
12. 未使用中的冷氣、冷卻水塔、冷飲櫃	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
13. 大型儲水桶有無加蓋或蓋細紗網	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	儲水容器請記得加蓋或蓋細紗網。不用時倒置。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
14. 寵物水盤、雞、鴨家禽、鳥類鴿舍飲水槽、馬槽水	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否一週換水一次，並洗刷乾淨？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
15. 積水地下室	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有積水？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
16. 地下室內的集水井	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有子孓孳生？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
17. 自來水錶或瓦斯錶	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
18. 門外信箱	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	內部是否漏水或積水？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
19. 燒金紙的桶子	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否倒置保持乾燥？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
20. 雨鞋、雨衣	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
21. 天然積水容器（竹籬笆竹節頂端、竹筒、樹幹上的樹洞、大型樹葉等）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否以土壤填滿並種小花等植物？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
22. 旗座水泥樁上及其他可積水之水管	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	把水倒掉，若暫不使用則封住開口。	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
23. 假山造型水池（凹槽處）、冷氣機滴水	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	是否有子孓孳生？	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
24. 水溝是否有子孓孳生	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無	於上方加裝細紗網或覆蓋塑膠軟墊	是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
25. 其他（戶外暫不使用的容器或雜物）	<input type="checkbox"/> 有	<input type="checkbox"/> 無		是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>

*含有蚊卵、幼蟲（子孓）的積水，應倒在地面上，使之乾燥。千萬不可倒入水溝或屋內之排水系統內。

附件-「你以為被蚊子叮咬只是小事？」

你以為被蚊子叮咬 只是小事？

別輕忽登革出血熱，
若未及時就醫治療，死亡率可達50%。

近年來高雄地區四型登革熱均曾流行，在交叉感染之下罹患登革出血熱機會將大幅提高，提醒市民朋友做好居家環境自我管理，杜絕登革熱。

「登革出血熱」症狀：

- 發燒
- 持續嘔吐
- 解黑便
- 牙齦出血
- 昏睡休克
- 其他可能症狀如：
皮膚出現紫斑、流鼻血
、吐血、嚴重腹痛、躁動不安等



登革出血熱患者（照片來源：衛生福利部疾病管制署）

登革熱 臨床症狀



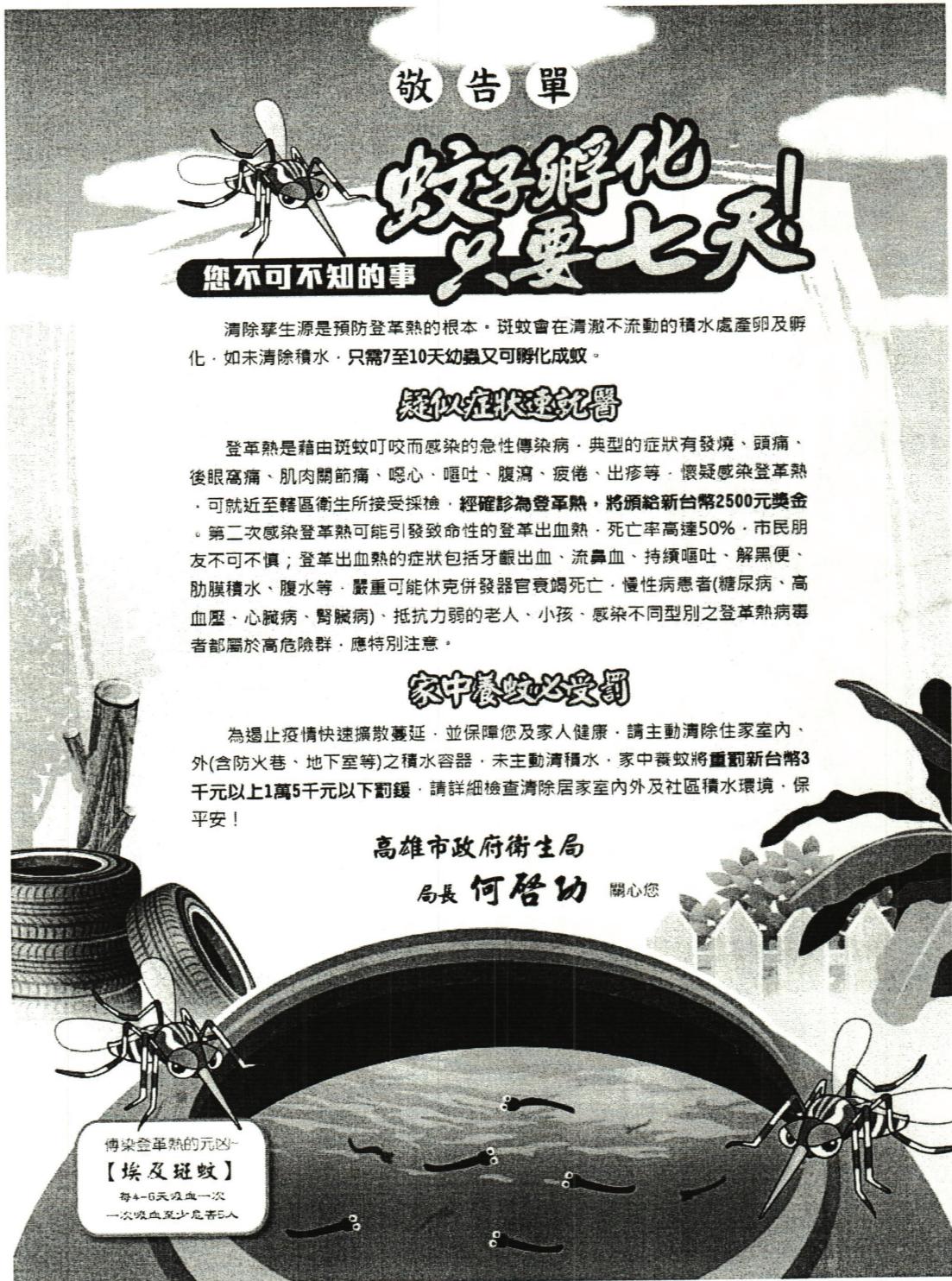
如何預防登革熱及注意事項：

- 每週定期主動清除戶室內外可能積水的容器（包括地下室、陰井、屋後溝及排水溝槽、不常用的馬桶、盆栽底盤、戶外輪胎、觀景池及頂樓廢棄物等）。
- 出入發生疫情地區應盡量穿著淡色長袖長褲，身體裸露部位塗抹防蚊藥品。
- 曾感染登革熱者，應避免至登革熱高風險區，以免遭病毒蚊叮咬而交叉感染登革出血熱。

- * 民眾如有疑似登革熱症狀，應儘速就醫，並主動告知醫師旅遊史及近期活動史。建議停止上班上課，不要趴趴走。
- * 若有登革出血熱症狀者，應立即至區域級以上醫院進行診治，以確保生命安全。

【 高雄市政府衛生局 關心您 防疫專線：07-7230250 】 廣告

附件-「敬告單-蚊子孵化只要7天」-正面



附件-「敬告單-蚊子孵化只要 7 天」-背面



高雄市政府衛生局 關心您 疫情通報諮詢專線 07-7230250

保安部門業務質詢及答覆（曾麗燕）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.29 高市府衛醫字第10338398300號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	曾議員麗燕	建請擴充市立小港醫院急診及病房病床數，以照顧北高雄地區病患。	衛生局	<p>一、本府所屬市立小港醫院由財團法人私立高雄醫學大學承接經營，委託經營期限至106年12月31日止，醫療服務範圍為小港、前鎮、旗津、林園及大寮等區民眾，提供急性一般病床334床及急診觀察床30床，惟該院目前病床佔床率達85%及服務量逐年增加，再者急診壅塞情形未緩解之下，以該院目前規模及現有空間恐無法滿足民眾就醫需求。</p> <p>二、本府衛生局考量該院面臨服務量近飽和情況、現有空間不足及委託經營期限將屆等問題，刻正委託顧問公司評估取得該院周圍土地進行擴建的可行性，並與市府相關局處召開會議，積極研議本案可行之方案，期未來改善醫院空間不足等問題，提供市民更優質的就醫品質與環境及更多元化的醫療照護。</p>

保安部門業務質詢及答覆（曾麗燕）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環衛字第 10341958000 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	曾議員麗燕	登革熱防制，噴藥是否確實有效，請相關局處研議改善。	環境保護局	環境消毒時機為登革熱有疑似或確定病例時，所採取之緊急防治措施，為立即撲滅成蚊降低其密度，以避免登革熱疫情迅速擴散，然而，頻繁施作環境消毒不僅造成環境污染，且易造成蚊蟲產生抗藥性。倘若孳生源未清除，約一週左右，又會生長出新一批之蚊子，惟有住戶配合室內及室外周遭之『巡、倒、清、刷』，澈底清除瓶罐等容器或低窪積水處等孳生源，並加強環境清潔維護工作，才能有效防治蚊蟲孳生。

保安部門業務質詢及答覆（林宛蓉）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛健字第10338353700號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	林議員宛蓉	國人罹患大腸癌比例高，請加強飲食習慣教育宣導，履行健康生活。	衛生局	根據衛生福利部國民健康署統計，102年大腸癌是全國及高雄市十大癌症死因第三名，高雄市標準死亡率為16.6人（每十萬人口），高於全國平均標準死亡率14.9人（每十萬人口），依據研究資料顯示大腸癌發生原因複雜，隨著人口老化及國人飲食西化，喜愛吃燒烤、油炸、醃製的食物，攝取過多的紅肉及油脂，加上缺乏運動等原因，都是大腸癌發生人數持續攀升的主因。本府衛生局為提升市民對大腸癌防治之重要性認知，包括良好飲食習慣，保持少肉多蔬果，養成規律運動的習慣，每日運動三十分鐘，及定期接受大腸癌檢查（糞便潛血檢查）等項目，本府衛生局及各區衛生所利用多元管道宣導，如印製單張、海報、平面媒體、廣播媒體及配合社區活動衛教宣導等方式，藉以提升本市大腸癌防治成效。

保安部門業務質詢及答覆（林宛蓉）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛疾字第10338369300號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	林議員宛蓉	請加強石化氣爆區登革熱防治工作，防阻氣爆區民衆遭受登革熱疾病威脅。	衛生局	<p>對於石化氣爆災害區之登革熱防治緊急應變措施調整及加強防疫作為如下：</p> <p>一、氣爆重災區登革熱室內外同步緊急防治之戶內消毒改以噴罐進行，並配合執行孳生源清除、家戶發送防蚊液及衛教宣導單，宣導民衆做好防蚊措施及積水容器清除工作。</p> <p>二、氣爆災害環境衛生管理、病媒管制暨疫情監控，持續循環式加強執行災區病媒調查及通報疑似個案疫情調查，以利第一時間掌握疫情介入緊急防治工作。</p> <p>三、民衆宣導與醫師教育 (一)於網站宣導災後防疫及發布新聞稿，呼籲「石化氣爆災害後，做好防疫及個人衛生管理，確保身心健康，注意環境衛生與個人飲食作息，嚴防傳染病發生流行。衛教民衆主動清除孳生源及積水容器。</p>

			(二)持續加強災區醫療院所訪視宣導，提醒疑似個案速通報、高危險群轉區域及以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（林宛蓉）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環廢管字第 10341995100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	林議員宛蓉	廢食用油的回收再利用，本市如何因應處理？	環境保護局	<p>針對一般家戶或非事業所產生的廢食用油，可交由本市清潔隊進行收集回收；如屬事業產出之廢食用油須由事業自行委託領有清除處理許可機構清理；若採再利用者，則須遵守經濟部事業廢棄物再利用管理辦法之規定，送至再利用機構。</p> <p>按現行規定，廢食用油產生源如非屬公告應列管之事業，原本無需上網申報，惟為確實掌握廢食用油流向本局已於103年9月26日發文要求清除業者運廢食用油須上網申報營運紀錄，並須與委託者簽訂「廢食用油委託回收清除簡易契約書」，以了解廢食用油之委託者及後續交付對象；若屬公告列管之事業，則須依規定上網申報清運遞送三聯單等資料，後續並將加強勾稽系統申報流向，以避免廢食用油流向不明。後續如經查未依規定申報者，則依廢棄物清理法規定處6千至3萬元罰鍰。</p> <p>後續並加強輔導個體回收戶取得合格乙、丙級清除許可</p>

保安部門業務質詢及答覆（林宛蓉）

			<p>身分或靠行已合法取得清除許可之清除機構。後續如稽查查獲仍未取得清除許可之個體回收戶，則依廢棄物清理法規定處 6 至 30 萬元罰鍰。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.26 高市府衛疾管字第10338341100號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	今年登革熱疫情面臨嚴峻的考驗，請防疫團隊不要氣餒，持續努力執行各項防疫工作？	衛生局	<p>面對10年以來最嚴竣的登革熱疫情，除感謝議員的支持與體恤外，亦請議員於地方上持續協力推動各種防疫措施及鼓勵第一線防疫同仁。</p> <p>目前登革熱群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩里別，為能及早防堵群聚疫情繼續擴散，本府衛生局全力積極執行以下緊急防疫策略：</p> <p>一、疫情群聚地區於一週內執行綜合性緊急防治策略—地毯式孳生源清除、戶外區塊式殘效及熱煙噴藥、環境大掃蕩、髒亂點即時強制清除、逐戶發送家戶環境自我管理公告通知、擴大衛教宣導及貫徹公權力，以期消滅病媒蚊，避免疫情擴散。</p> <p>二、其他零星疫情：除進行緊急噴藥及地毯式孳生源清除外，各區級指揮中心積極規劃落實執行各項防疫作為，繼續落</p>

實輔導社區動員，請民衆主動清除孳生源及積水容器，以及檢視社區中清澈不流通水溝必要時投放粗鹽或漂白水。

三、擴大及加強辦理社區民衆衛教宣導，提升市民防疫意識：

(一)持續發布最近疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。

(二)因應本市 4 種型別登革熱病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。

(三)持續深入社區辦理衛教宣導場次藉由面對

			<p>面方式向民眾教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治觀念，截至 8/31 總計辦理 696 次、105,210 人參與。</p> <p>(四)貫徹公權力執行：於 3 月 5 日發布本市「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施公告，要求民眾應主動管理居家場域，一經查獲孳生病媒蚊，將依據傳染病防治法開單告發，截至 9/19 已開出行政罰 89 件。</p> <p>(五)已請本府兵役局協調國軍八軍團及海軍陸戰隊支援登革熱防治，協助本市疫情熱區執行戶外化學防治，以期能早日控制疫情、保障市民生命安全。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.29 高市府衛食字第10338448200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	本市創全國之先訂定食品安全自治條例給予高度肯定，建議加重罰則以杜絕或降低不法情事發生，另請增編食品稽查相關預算，加強查緝工作，以維護市民食品安全衛生。	衛生局	<p>一、依地方制度法第26條明訂自治條例罰鍰之處罰，最高以新台幣10萬元為限；並得規定連續處罰。爰此，受限於地方制度法規定，本市食品安全管理自治條例雖然最高罰鍰10萬元的限額，於研擬該自治條例時，亦朝違反規定即予以截罰並得命限期改正，屆期未完成改正者，按次處罰。</p> <p>二、食品安全管理衛生法於今(103)年2月5日修法，提高罰鍰並加重違法廠商的刑責、罰金，但近來仍然爆發劣質豬油(餽水油)事件。對此，衛生福利部未來在《食安法》修法過程中，會朝加重罰金，解決一事不二罰問題；提高行政罰鍰額度，同時研擬提高刑期上限及罰金額。</p> <p>三、為確保市民飲食安全，本府非常重視食品相關工作，雖在市府預算有</p>

			<p>限之下，仍逐年提高挹注於食品安全經費，本府衛生局亦將持續積極爭取中央補助款，以充實加強查緝工作，以維護市民食品安全衛生，共同為市民飲食安全努力。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.3 高市府環綜字第10341863300號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	市區地下管線的42家石化業者總公司設在台北的有幾家？後續要如何才能在高雄繳稅？	環境保護局	目前42家業者中，僅7家業者之總公司設在本市，其相關繳稅事宜，將請本府財政局及經濟發展局研議。

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.13 高市府經招字第 10335013800 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	市區地下管線的 42 家石化業者總公司設在台北的有幾家？後續要如何才能在高雄繳稅？	經濟發展局	<p>市府已持續透過不同管道向中央爭取以中油為主等多家石化產業總部南遷，希望能透過在地生產、在地決策之方式，直接深入實際製造端之運作情形，提升企業決策效益，並能更深刻體會生產面對本市居住環境帶來的影響，善盡社會責任。</p> <p>同時，為有效吸引其他產總部亦能遷入本市，增加稅收，並帶動就業，刻行修正「高雄市促進產業發展自治條例」，該修正案於 103 年 9 月 30 日業經本市議會一讀通過，預計 104 年起，經經濟部核准設立之營運總部遷入本市者，將納入本市投資補助優惠對象，希望此舉可為高雄市帶來更多的統籌分配稅款，帶動產業發展、增加市民就業機會。</p>

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.15 高市府財稅金字第 10332195100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	市區地下管線的 42 家石化業者總公司設在台北的有幾家？後續要如何才能在高雄繳稅？	財政局	<p>有關總公司設置於其他縣市之石化業者相關繳稅事宜說明如下：</p> <p>一、地方稅部分：</p> <p>直轄市及縣（市）稅即地方稅，包括：印花稅、使用牌照稅、土地稅（田賦、地價稅、土地增值稅）、房屋稅、契稅、娛樂稅，除田賦目前停徵外，其餘皆由各縣市稅捐稽徵機關負責徵收。總公司設置於其他縣市之石化業者，其所有且位於本市之工廠、分支機構營業場所，或其他應行開徵之地方稅課稅標的，其繳納之地方稅均屬本市稅課收入。</p> <p>二、國稅部分：</p> <p>(一)本府財政局經轉財政部高雄國稅局於 103 年 10 月 13 日以財高國稅審四字第 1032011487 號函提供意見如下：</p> <p>1. 按「依第四章第一節規定計算稅額之</p>

營業人，得向財政部申請核准，就總機構及所有其他固定營業場所銷售之貨物或勞務，由總機構合併向所在地主管稽徵機關申報銷售額、應納或溢付營業稅額。」為加值型及非加值型營業稅法（以下簡稱營業稅法）第 38 條第 2 項所明定。

2.依第四章第一節規定計算稅額之營業人，係以進項稅額扣抵銷項稅額而得應納稅額，進項稅額大於銷項稅額時，則予退還或留抵次期應納稅額；間有營業人之總機構或其他固定營業場所專司購買、生產或銷售者，如分別就地繳稅，則形成部分單位只有進項稅額，每月申請退稅，部分單位每月繳稅而無進項稅額可資扣抵之困擾。是以，營業稅法第 38 條第 2 項爰規定，准許營業人申請

			<p>合併向總機構所在地申報繳納，以為解決。</p> <p>3.本轄營業人，如總公司設於外轄，依現行法令規定，得由其總機構向所在地主管稽徵機關申請核准，由總機構合併申報銷售額、應納或溢付營業稅額。</p> <p>(二)目前於本市市區建置地下管線之石化業者，大多數總公司設置於其他縣市。因中央統籌分配稅款分配辦法係以設立於各地方政府轄區內營業人之銷售額為分配指標，因此積極輔導石化業者將總公司設立於本市，應有助提高本市轄內營利事業營業額，進而增加本市統籌分配稅款。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（陸淑美）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.26 高市府衛疾管字第 10338368600 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陸議員淑美	請落實登革熱防治工作，維護民衆免於登革熱威脅。	衛生局	<p>目前登革熱群聚疫情集中於鳳山五甲地區、前鎮瑞字輩里別、苓雅福字輩里別、小港區苓字輩里別、三民區本字輩里別，為能及早防堵群聚疫情繼續擴散，本府衛生局全力積極執行以下緊急防疫策略：</p> <p>一、疫情群聚地區於一週內執行綜合性緊急防治策略—地毯式孳生源清除、戶外區塊式殘效及熱煙噴藥、環境大掃蕩、髒亂點即時強制清除、逐戶發送家戶環境自我管理公告通知、擴大衛教宣導及貫徹公權力，以期消滅病媒蚊，避免疫情擴散。</p> <p>二、其他零星疫情：除進行緊急噴藥及地毯式孳生源清除外，各區級指揮中心積極規劃落實執行各項防疫作為，繼續落實輔導社區動員，請民衆主動清除孳生源及積水容器，以及檢視社區中清澈不流通水溝必要時投放粗鹽或漂白水。</p>

			<p>三、擴大及加強辦理社區民衆衛教宣導，提升市民防疫意識：</p> <p>(一)持續發布最新疫情新聞稿及於網站宣導登革熱防治，呼籲及衛教民衆主動清除住家附近環境之孳生源及積水容器，提醒民衆前往疫情熱區時務必作好防蚊措施。</p> <p>(二)因應本市 4 種型別登革熱病毒皆曾流行，研判交叉感染造成登革出血熱或休克症候群風險勢將為大增，致死機率勢必提高，除針對第一線醫療單位辦理教育訓練（8/25）外，並責請衛生所就其轄區實地訪視醫療院所，加強宣導及提醒疑似個案速通報、高危險群轉診區域級以上醫院加強照護，併提醒里民有症狀速就醫。</p> <p>(三)持續深入社區辦理衛教宣導場次藉由面對面方式向民衆教導環境自我管理三寶（巡、倒、清）、如何防蚊、養蚊必吃罰單及主動通報 1999 等防治</p>
--	--	--	--

			<p>觀念，截至 9/5 總計辦理 719 次、107,181 人參與。</p> <p>(四)貫徹公權力執行：於 3 月 5 日發布本市「防止病媒蚊孳生，預防登革熱」之孳生源清除暨相關防疫措施公告，要求民衆應主動管理居家場域，一經查獲孳生病媒蚊，將依據傳染病防治法開單告發，截至 9/19 已開出行政罰款 89 件。</p> <p>(五)已請本府兵役局協調國軍八軍團及海軍陸戰隊支援登革熱防治，協助本市疫情熱區執行戶外化學防治，以期能早日控制疫情、保障市民生命安全。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（陸淑美）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.30 高市府衛食字第10338451800號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陸議員淑美	請加強食品安全管理，維護民衆食的安全。	衛生局	本府衛生局為加強食品安全管理，經市長指示衛生局等11局處組成「食品安全專案小組」，建立跨局處食品安全聯防網，強化橫向機制，辦理「高雄市政府食品追溯追蹤管理平台建置計畫、制定「高雄市食品安全管理自治條例、及「高雄市檢舉重大違反食品安全衛生案件獎勵辦法」，以補中央法令不足、鼓勵檢舉、遏止不法，並配合中央推動「業者自律、機構驗證、政府稽查」等三級品管原則及「食品業者全登錄、來源流向需記錄、強制業者定期驗、全面普查食品廠、鼓勵檢舉發獎金、罰鍰罰金納基金」等6大管理策略，以維護民衆食的安全。

保安部門業務質詢及答覆（陸淑美）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.8 高市府環廢管字第10341945400號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陸議員淑美	燕巢垃圾掩埋場進場垃圾為何？	環境保護局	燕巢垃圾掩埋場進場垃圾包括有本市垃圾焚化廠所產生之底渣及飛灰穩定化衍生物等一般廢棄物。

保安部門業務質詢及答覆（陸淑美）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.27 高市府環綜字第10342811200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陸議員淑美	永安誠毅紙器開發案之土石方來源為何？貴局稽查處分狀況如何？	環境保護局	<p>一、依「高雄市永安區誠毅紙器工業區開發案環境影響差異分析報告」，本案土方來源為：「除向土資場收受外，應可向砂石場、浚渫或其他公共工程出售土石方等之直接購入，以及依『高雄市營建工程剩餘土石方管理辦法』規定，由建築主管機關核定之民間建築工程營建餘土處理計畫來源。」</p> <p>二、依本局103年9月18日至「高雄市永安區誠毅紙器工業區開發案環境影響說明書」監督查核，開發單位提供之土方工程合約書，土方來源為永紜工程有限公司向上緯工程有限公司購買土方數1005立方公尺，其土方來源有田營造股份有限公司向高雄市政府水利局承攬之「典寶溪B區滯洪池工程」所價購。</p> <p>三、依環境影響評估法第18條：開發行為進行中及</p>

完成後使用時，應由目的事業主管機關追蹤，並由主管機關監督環境影響說明書、評估書及審查結論之執行情形；必要時，得命開發單位定期提出環境影響調查報告書。有關本府環保局監督查核及裁處情形如下：

(一) 本府環保局於 101 年 12 月 13 日至本案開發現場監督，發現開發單位未依環境影響評估法第 7 條第 3 項於施工前舉行公開說明會及未依審查結論所示，於施工前進行一季施工前監測，即先行進行魚塭疏濬及施做洗車台，違反環境影響評估法第 7 條及第 17 條規定，爰依同法第 23 條第 1 項第 1 款裁處新臺幣 30 萬元罰鍰。

(二) 本府環保局於 102 年 11 月 25 日加至開發場址監督查核，發現該公司未依審查結論及環境影響評估說明書所載，於場區外設置垃圾桶，違反環境影響評估法第 17 條

			<p>規定，爰依同法第 23 條第 1 項第 1 款裁處新臺幣 30 萬元罰鍰。</p> <p>(三)本府環保局於 102 年 11 月 25 日稽查發現該營建工地未依規定採行覆蓋塵布、防塵網或配合噴灑化學穩定劑等缺失，已違反「營建工程空氣污染防治設施管理辦法」第 7 條規定，缺失扣點 10 點，依空氣污染防治法第 56 條規定告發裁處，罰鍰新台幣 100,000 元整。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（鄭新助）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.29 高市府衛健字第 10338355500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員新助	請說明人工生殖補助費補助條件及金額為何？	衛生局	為照顧經濟弱勢族群不孕夫妻的生育夢想，減輕其經濟壓力，衛生福利部國民健康署已於 104 年編列 3,000 萬元概算，補助對象優先從低收入戶及中低收入戶夫妻進行補助試辦計畫，並於 103 年 8 月 27 日發布新聞，將於明（104）年上半年先推出第一階段人工生殖補助，優先以中低收入戶及低收入戶夫妻為補助對象，補助內容為進行不孕症之人工生殖技術補助，預計補助每對夫妻人工生殖手術費用，每年最高核給新臺幣 10 萬元，若實支金額未達者，則以實支金額補助之；105 年續推第二階段人工生殖補助，以家戶所得平均 70% 以下（約 77 萬）夫妻為補助對象，第三階段 106 年推動以家戶所得平均 130% 以下（約 142 萬）夫妻為補助對象，每年最高補助 3.8 萬元。

保安部門業務質詢及答覆（鄭光峰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.1 高市府衛醫字第 10338452500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員光峰	目前全民健康保險有很多不合理現象，如：旅居國外在生病或生產回國享健保就醫…等不合理現象，請適時建議修正，以符公平正義。	衛生局	一、有關全民健康保險旅居國外生病或生產回國享健保就醫等不合理現象，其權責單位為衛生福利部中央健康保險署。 二、針對本案本府業於 103 年 9 月 29 日以高市府衛醫字第 10338317800 號函請衛生福利部中央健康保險署卓辦。

保安部門業務質詢及答覆（鄭新助）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.1 高市府衛醫字第10338484200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員新助	建請適時對陳前總統水扁身體健康給予醫療關懷。	衛生局	本市亦有醫界人士對陳前總統水扁身體健康狀況表達關懷及建議，貴席之意見轉達市長知悉，在此感謝議員關心。

保安部門業務質詢及答覆（鄭新助）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環廢管字第10341995200號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員新助	小蜜蜂回收廢油流向如何管制？	環境保護局	<p>針對小蜜蜂（個體回收戶）收受廢食用油管制部分，後續配合行政院環境保護署政策，短期內將輔導個體回收戶取得合格乙、丙級清除許可身分或靠行已合法取得清除許可之清除機構。後續如稽查查獲仍未取得清除許可之個體回收戶，則依廢棄物清理法規定處6至30萬元罰鍰。</p> <p>本局並於103年9月26日函知本市各清除機構，於清除「非事業（如攤販、小吃店）」及「非列管事業」產出之廢食用油時，皆應至行政院環境保護署「事業廢棄物申報及管理資訊系統」以廢棄物代碼R-1702申報營運紀錄，如未依規定申報者依廢棄物清理法規定處6千至3萬元罰鍰，並須與委託者簽訂「廢食用油委託回收清除簡易契約書」，以確實掌握廢食用油之流向。</p>

保安部門業務質詢及答覆（鄭新助）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.14 高市府衛醫字第 10305371000 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	鄭議員新助	目前全民健康保險有很多不合理現象，如：旅居國外在生病或生產回國享健保就醫…等不合理現象，請適時建議修正，以符公平正義。	衛生局	<p>一、全民健康保險係強制性的社會保險，基於保障國人健康權，凡具有中華民國國籍者，其在國內設有戶籍且符合投保資格時，不論住在國內或國外，均應依法以適當身分投保及繳納保險費，並享有同等健保醫療權益。</p> <p>二、惟為避免長期旅居國外者或非本國籍人士有帶病投保之逆選擇情形，目前健保制度已適度規範旅居國外者、外籍人士須在台設有戶籍滿 6 個月或連續居留滿 6 個月之日起符合參加健保的規定。因此，長年居住國外之國人，如設戶籍未滿 6 個月或已喪失國籍、戶籍遷出國外，即不符合投保資格，亦即不能使用健保醫療資源；但對於符合加保資格者，即使住在國外，只要持續加保繳費，自然能享有健保的醫療權益。</p>

			<p>三、另依全民健康保險法施行細則第 37 條及第 39 條規定，保險對象如預定出國 6 個月以上者，得於出國前辦理停保，並應自返國之日起復保；但出國期間未滿 6 個月返國者，應註銷停保，並補繳保險費，又曾辦理出國停保，於返國復保後應屆滿 3 個月，始得再次辦理停保。</p> <p>四、綜上，長期停國外民衆返國使用健保資源之情形已從嚴規範。荷承關心健保業務，特致謝忱。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（吳利成）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.30 高市府衛食字第 10338451700 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	吳議員利成	請加強食品安全把關，維護市民食的安全。	衛生局	本府衛生局為加強食品安全把關，經市長指示衛生局等11局處組成「食品安全專案小組」，建立跨局處食品安全聯防網，強化橫向機制，辦理「高雄市政府食品追溯追蹤管理平台建置計畫」，制定「高雄市食品安全管理自治條例」及「高雄市檢舉重大違反食品安全衛生案件獎勵辦法」，以補中央法令不足、鼓勵檢舉、喝止不法、並配合中央推動「業者自律、機構驗證、政府稽查」等三級品管原則及「食品業者全登錄、來源流向需紀錄、強制業者定期檢驗、全面普查食品廠、鼓勵檢舉發獎金、罰緩罰金納基金」等6大管理策略，以維護市民食的安全。

保安部門業務質詢及答覆（許慧玉）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.30 高市府衛社字第10338364800號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	許議員慧玉	無法符合精神衛生法32條規定強制送醫之社區精神病患，造成鄰居困擾，請問衛生局如何處理？並請適時建議中央修法。	衛生局	<p>一、本府衛生局建置精神病人單一通報窗口（電話：07-7134000#1632），當民衆通報社區內有疑似精神病患發生干擾事件時，即派請轄區公衛護士進行實地訪查，針對被通報之疑似精神病患進行訪視關懷、協助就醫或提供相關資源，以減少社區干擾事件發生。</p> <p>二、本市社區精神個案係依據衛生福利部「精神疾病照護系統五級管理模式」進行關懷訪視，針對病情不穩定但未達強制住院要件個案，依個案情形調整訪視頻率、增加訪視密度或轉介社區關懷訪視員提供關懷訪視服務，並加強個案家屬或親友照顧知能，衛教其瞭解發病患前兆及緊急危機處理方式。</p> <p>三、建置社區精神病患個案處置照護計畫，針對社區干擾及困難處遇之個案，由轄區公衛護士評</p>

			<p>估後，本府衛生局派請醫療機構專業團隊出動至社區協助處理，103 年度截至 8 月 31 日止，派遣醫療團隊未件共計 17 件。</p> <p>四、每月召開個案管理會議，邀請專家針對困難個案進行討論，以提供適切服務與處遇，103 年度截至 8 月 31 日止 1，共計召開 8 場次。</p> <p>五、本府衛生局參與中央會議時將適時向中央建議修法，以兼顧社區民眾及個案權益。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（陳麗娜）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.30 高市府衛疾管字第103384509000號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員麗娜	請妥善運用經費加強登革熱預防工作，維護市民健康。	衛生局	<p>一、本府衛生局103年度登革熱防治公務預算總計新台幣1,507萬，主要用於登革熱病媒監測臨時人員執行全市專業病媒蚊密度調查、重大列管監測複查、緊急疫情防治等工作所需費用。為加強各區里基層防治工作，高流行風險行政區公所以每里為單位編列1.5萬元社區防疫經費，運用於平時各區里動員孳生源清除、環境整頓大掃蕩及列管點複查等工作，此等預防性整備工作經費業已捉襟見肘不敷使用。今年疫情提早於5月發生，為因應嚴峻疫情，市府跨防疫單位加強各項防疫工作，截至6月底，常規防治經費已用罄。</p> <p>二、為遏止可預期之疫情大規模、大幅度快速擴散蔓延，本府於本土首例疫情發生第一時間立即動支災害準備金，以最高規格的防疫規模動員</p>

跨局處人立、物力加強執行各項緊急防治工作，並立即大規模動員社區志工執行環境大掃蕩、清除孳生源工作。

三、為遏止本市登革熱病毒快速擴散蔓延，爰本府衛生局積極爭取中央加強防治經費，全面投入落實社區環境整頓、容器減量、地毯式孳生源清除、重大列管點查核、高風險場域預防性噴藥，並即時挹注相關人力、物力，辦理緊急防治工作，以切斷感染環，有效降低社區病媒蚊密度。

四、今年 8/1 本市前鎮區與苓雅區疫情熱區不幸發生石化氣爆災害、考量減少災區民眾接受緊急防治前後準備及清潔之不便，氣爆災區一律採按壓式噴霧罐消毒，防治成本提高約 10 倍以上。由於氣爆發生期間，社區登革熱病毒藉由人流快速輻射擴散蔓延至鄰近行政區（含鳳山區新字輩、苓雅區正字、林字輩，前鎮區竹字、瑞字輩等里別），研判後續周邊地區至少可

			<p>能衍生 300-400 例個案，為時壓制此波疫情，本府衛生局申請善款補助經費 4 千萬元，於災區投入大量人力及物力等防疫資源進行環境復原、病媒撲滅、疫病預防、持續加強執行積水地下室及列管點複查、陽性水溝巡查及投藥、戶外地毯式孳生源清除及重點場域巡檢等防治工作，期透過加強防治作為，遏止疫情持續大幅度、大規模快速擴散蔓延，保障災區民衆生命健康安全。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（李眉蓁）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.30 高市府衛食字第10338451600號函復)

質 詢 日 期	議員姓名	質 詢 事 項	主辦機關 (協辦機關)	辦 理 情 形
103.9.23	李議員眉蓁	請加強各級學校鄰近飲食商店衛生查察，維護學生飲食安全衛生。	衛 生 局	為維護學生飲食安全衛生，本府衛生局辦理優良餐飲分級暨衛生自主管理標章認證計畫，輔導對象包含學校營養午餐、美食街及鄰近飲食商店等業者，以提昇食品業者自主管理能力，強化食材驗收，以落實源頭管理，並將相關食品業者納入稽查重點。

保安部門業務質詢及答覆（童燕珍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.9.30 高市府衛疾管字第10338393600號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	童議員燕珍	請加強三民區登革熱防治工作，防範於未然有效防阻登革熱流行。	衛生局	<p>一、103年截至9月24日止，本市入夏後本土登革熱2,585例，分布於鳳山區486例、前鎮區462例、小港區430例、苓雅區534例、三民區275例、大寮區65例、左營區61例、新興區73例、鼓山區44例、前金區30例、旗山區30例、其餘零星疫情分布於18個行政區。</p> <p>二、目前三民區疫情主要集中於本字輩、寶字輩、灣字輩、鼎字輩及安字輩，經由社區診斷仍於許多防火巷、水溝、市場及多處資源回收場中發現積水容器或陽性點的情形。</p> <p>三、對於本土登革熱案疫情發生地區、市府防疫團隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：1.捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。2.擴大疫情調查。3.地</p>

			<p>毯視孳生源清除。4. 緊急噴藥。5. 衛教宣導。6. 區域聯防等「六合一登革熱防治工作」，防止疫情擴散蔓延。</p> <p>四、本府衛生局亦會針對週遭防火巷、市場髒亂環境及資源回收場等區域加強孳生源巡檢及噴藥消毒工作，如查獲孳生源予開單裁罰，並函文所有權人限期改善，請其善盡環境維護管理之責，以遏止病媒蚊孳生。另請區級指揮中心針對警戒區完成環境大掃蕩，辦理社區動員清除孳生源及積水容器，並逐戶發放家戶自我檢查公告及敬告單，加強社區民衆登革熱衛教宣導等防治工作。</p> <p>五、本府防疫團隊持續加強落實執行疫情發生地區緊急噴藥、地毯式孳生源清除、社區髒亂環境整頓、社區衛教宣導、落實公權力加強開單告發等防治工作，期降低疫災損傷，捍衛市民生命健康安全。</p>
--	--	--	---

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.3 高市府環空字第 10341855100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	童議員燕珍	一、金獅湖及三民高中附近可否設置公共腳踏車租賃站以提供學生接駁功能。 二、腳踏車坐墊、把手、鏈條經常損壞，請環保局加強維護狀況。	環境保護局	一、目前本局於金獅湖附近已設置有公共腳踏車租賃站金獅湖站（金鼎路與鼎力路交叉路口），另為規劃評估於金獅湖及三民高中辦理公共腳踏車租賃站設置會勘，若有合適之地點將納入後續規劃建置名單考量之一。 二、有關腳踏車維護事宜，茲說明如下： (一)依據「102-103 年高雄市公共腳踏車租賃系統委外營運服務工作」契約經費預估表，目前公共腳踏車維護費用約 162 萬(102 年 11 月 26 日至 103 年 12 月 31 日，含全部零件汰換費用)，若經調撥人員巡檢或民眾通報，發現腳踏車輛零件破損或污損嚴重即汰換，102 年 11 月迄今腳踏車零配件更換數量手把 200 組以上、座墊 2,500 顆以上、鈴鐺 1,800 顆

			<p>以上。</p> <p>(二)為減少腳踏車車輛損壞率，本局已於公共腳踏車資訊網公告，請民衆妥善使用腳踏車，以維護市民權益；此外，本局將於明年度增加調撥人員及腳踏車維修人員人力，以提升公共腳踏車服務品質。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（童燕珍）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環衛字第 10341948300 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	童議員燕珍	三民區登革熱今年狀況較為嚴重，請問因應作為為何？	環境保護局	<p>一、加強水溝清疏、化學防治及投藥（含殘效噴藥），以全面抑制水溝孳生病媒蚊。</p> <p>二、督導所轄人員依本權責戮力清除登革熱個案周邊範圍各式孳生源及髒亂點，並執行熱煙及殘效之環境噴藥工作。</p> <p>三、經衛生局（所）評估有必要時，環保局配合儘速實施成蟲化學防治，實施範圍以單一或群聚個案感染點為中心，半徑 50 公尺內執行室內外同步噴藥，惟噴藥範圍內如屬空曠或人口居住稠密等特殊環境，由各區級防疫指揮中心視現地情況綜合研判後，環保局配合其劃定噴藥範圍執行噴藥作業。</p> <p>四、加強轄區孳生源及髒亂點開立勸導單並積極取締告發。</p>

保安部門業務質詢及答覆（周玲妏）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.9.30 高市府衛疾管字第10338393800號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	周議員玲妏	請問登革熱防治工作噴藥滅蚊是必要的措施嗎？落實跨局處合作機制，齊心防治登革熱，維護市民免於登革熱威脅。	衛生局	<p>一、登革熱是一種社區環境疾病，唯有做好社區內病媒蚊孳生源清除工作，方能阻止登革熱於社區中流行，所以民衆養成自動自發清除住家周圍環境中所有積水容器的生活態度與習慣是預防登革熱最有效的辦法，但當疫病發生時，為能迅速消滅環境中帶病毒的成蚊避免疫情擴散，採行噴藥滅蚊措施即是必要的防治手段。</p> <p>二、對於本土登革熱案疫情發生地區，市府防疫團隊與各區級登革熱防治指揮中心結合公部門與社區志工力量，澈底清除髒亂環境與孳生源，並持續執行：1.捕捉成蚊及病媒蚊密度調查。2.擴大疫情調查。3.地毯式孳生源清除。4.緊急噴藥。5.衛教宣導。6.區域聯防等「六合一登革熱防治工作」等緊急防治措施。</p> <p>三、另於每週與市府各局處</p>

召開「登革熱防治工作協調會」，會中積極整合或協調各局處單位落實執行各項防治工作，包括：

- (一)請各區級指揮中心積極規劃落實執行各項防疫作為，如轄區之警戒區域完成大環境大掃蕩，督導或辦理社區動員清除孳生源及積水容器，並逐戶發放家戶自我檢查公告及敬告單，加強社區民衆登革熱衛教宣導等防治工作。
- (二)請環保局同步進行戶外噴藥、滅蚊成蚊監控、戶外陽性容器稽查及舉發，以期降入病媒蚊指數。
- (三)請經發局加強傳統市場、夜市及花市之大掃除或噴藥作業，減少孳生源孳生，降低疫情跳躍式擴散。
- (四)請教育局落實校園內容器減量避免校內養蚊，及加強辦理登革熱研習場次，以增進師生們防蚊知能、嚴防校園內發生群聚感染事件。
- (五)針對高風險區域列管

			<p>在案之陳疴髒亂點及 頽廢破損空屋，請區 級指揮中心協調所有 權人取得無償拆除同 意書，並主動聯繫工 務局違建隊協助進行 頽廢破損空屋拆除及 髒亂環境整頓工作。</p> <p>(六)請工務局建管處對於 易孳生大量病媒蚊之 建築工地，邀集本市 各建商及工地主任， 舉辦登革熱防治宣導 講習，以加強渠等環 境自我管理知能。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（周玲妏）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.8 高市府環衛字第 10341957500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	周議員玲妏	有關登革熱的防治，環保局跟衛生局應充分分工合作，才能見效。	環境保護局	「高雄市 2011 年至 2014 年登革熱防治工作四年計畫」內容，已有明訂高雄市政府各局處之登革熱防治分工權責，且均定期召開登革熱防治工作協調會，相互充分分工合作，以因應高雄市登革熱疫情，作好相關防治工作。

保安部門業務質詢及答覆（陳玫瑰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.3 高市府環空字第 10341856100 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員玫瑰	租賃腳踏車建置目標為 300 座，目前 159 座，似乎建置速度趕不上，是發生了什麼問題。	環境保護局	有關公共腳踏車租賃站建置案目前均委託建置施作，需依政府採購法等相關規定辦理公開招標，招標案往往無法於第 1 次就能順利完成決標，以本(103)年度建置為例，於 103 年 3 月 18 日第 1 次開標，歷經 3 次招標程序才於 103 年 7 月 31 日決標。故為加速本市公共腳踏車租賃站建置，本局將積極辦理公共腳踏車租賃站之採購與建置，儘快完成預定設置目標。

保安部門業務質詢及答覆（陳玫瑰）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.8 高市府環衛字第 10341991400 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員玫瑰	<p>一、以左營區為例，清潔隊員是否有所增加？如何改善？</p> <p>二、招聘清潔人員時，如有前科之人員是否將不予晉用？</p>	環境保護局	<p>一、縣市合併後，限於市府財政不足，環保局清潔隊員無法擴編，僅能補足現有缺額，未來若再辦理清潔隊員招考時，將考量本市各區清潔隊之工作勤務及人力需求，適當配置及補充人力。有關各區清潔隊人力現況不足情事，俟辦理清潔隊員招考時，環保局將通盤考量並對優先需求者先予補充。</p> <p>二、環保局前於 100 年甄選儲備清潔隊員，該「儲備清潔隊員」內部甄選簡章第 3 條規定略以：「有下列各款情事之一者，不得進用為本局儲備清潔隊員：…八、最近五年內在治安機關有不良嗜好或前科紀錄者。」，故自招考成績榜示日期起，前五年有不良紀錄者，即不符合甄試簡章之規定，不得進用為環保局儲備清潔隊員；另依環保局職工工作規則第 5 條規定略以</p>

			<p>：「凡具下列情事之一者，不得僱用為本局職工：…八、最近五年內在治安機關有不良嗜好或前科紀錄。」，故自榜示公告日前五年及遞補分發前有不良紀錄者，自不符合環保局甄試簡章及職工工作規則之規定，將不予晉用。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（陳信瑜）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.6 高市府環檢字第 10341947400 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員信瑜	請提供本席今年本市的水質監測資料。	環境保護局	<p>一、本局每月定期採集市轄內河川、區域排水及湖泊水體水質且於次月將監測數據公布於本府環保局環境檢驗監測網，提供民衆即時、最新環境水體品質資訊。</p> <p>二、有關本市轄內河川、區域排水（以地面水體戊類達成率及 RPI 污染程度判定水質優劣）及湖泊（以地面水體分類達成率判定水質優劣）之水質監測資料統計彙整說明如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> (一)符合戊類水體標準達成率（如附件一）。 (二)河川水質水體污染程度（以 RPI 評定，如附件二）。 (三)湖潭水質符合各水體分類標準達成率。（如附件三）

保安部門業務質詢及答覆（陳信瑜）

附件一

河川別	達成率(%)			
	100年	101年	102年	103年(1-8月)
愛河	62.5	60.8	67.2	98.0
前鎮河	41.7	8.3	8.3	68.8
鳳山溪	37.5	41.7	28.6	100
後勁溪	58.3	68.8	79.2	81.3
鹽水港溪	50.0	53.3	68.4	100
典寶溪	36.1	61.1	74.2	68.8
阿公店溪 (環保署5個監測站及本局2站)	53.6	60.7	64.3	80.4
高屏溪 (環保署測站)	98.5	98.5	98.8	96.8
二仁溪 (環保署測站)	60.6	55.6	67.9	73.3

保安部門業務質詢及答覆（陳信瑜）

附件二

河川別	年份 汚染程度(%)				
		100 年	101 年	102 年	103 年 (1-8 月)
愛河	未受污染 (%)	0.8	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	2.5	5.0	0.0	14.3
	中度污染 (%)	45.8	47.5	61.2	79.6
	嚴重污染 (%)	50.8	47.5	38.8	6.1
前鎮河	未受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	中度污染 (%)	29.2	8.3	8.3	81.3
	嚴重污染 (%)	70.8	91.7	91.7	18.8
鳳山溪	未受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	中度污染 (%)	8.3	8.3	9.5	60.0
	嚴重污染 (%)	91.7	91.7	90.5	40.0
後勁溪	未受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	0.0	4.2	0.0	0.0
	中度污染 (%)	41.3	41.7	62.5	37.5
	嚴重污染 (%)	58.7	54.2	37.5	62.5
鹽水港溪	未受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	中度污染 (%)	7.7	6.3	35.0	64.7
	嚴重污染 (%)	92.3	93.8	65.0	35.3
典寶溪	未受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	稍受污染 (%)	0.0	0.0	0.0	0.0
	中度污染 (%)	25.0	30.6	45.2	62.5
	嚴重污染 (%)	75.0	69.4	54.8	37.5
阿公店溪 (環保署 5 站及本局 2 站)	未受污染 (%)	8.3	7.1	9.5	5.4
	稍受污染 (%)	6.0	4.8	9.5	7.1
	中度污染 (%)	26.2	31.0	31.0	39.3
	嚴重污染 (%)	59.5	57.1	50.0	48.2
高屏溪 (環保署測站)	未受污染 (%)	23.2	11.6	16.9	20.0
	稍受污染 (%)	6.9	6.1	2.3	8.8
	中度污染 (%)	62.6	75.3	69.8	60.0
	嚴重污染 (%)	7.4	7.1	11.0	11.2
二仁溪 (環保署測站)	未受污染 (%)	0.7	0.0	0.0	5.3
	稍受污染 (%)	0.7	2.1	0.9	0.0
	中度污染 (%)	43.7	42.4	46.4	49.3
	嚴重污染 (%)	54.9	55.6	52.7	45.3

保安部門業務質詢及答覆（陳信瑜）

附件三

湖潭別	水體分類	達成率 (%)			
		100年	101年	102年	103年 (1-8月)
蓮池潭	丙類	69.4	61.1	63.9	54.2
	丁類	100	100	86.1	95.8
	戊類	100	100	86.1	100
金獅湖	丙類	42.9	0	0	12.5
	丁類	100	91.7	91.7	100
	戊類	100	100	91.7	100
內惟埤	丙類	0	8.3	0	0
	丁類	83.3	100	66.7	100
	戊類	83.3	100	100	100

備註：金獅湖 100 年 2~6 月份因進行清淤作業未採樣。

保安部門業務質詢及答覆（陳信瑜）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.7 高市府環空字第10341864700號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員信瑜	光害防制，例如 LED 燈的亮度等，請環保局著手研擬本市的管理辦法。	環境保護局	<p>一、現階段為有效管理光害問題，環保署已研擬於「環境整潔綠美化促進法」(草案)中新增管制條文，於草案第二十三條規範具發光功能之廣告招牌與告示牌應依規定設置且不得妨礙鄰近民衆生活，新增條文已於102年9月12日函送行政院審議中。</p> <p>二、另在各縣市環保局中，僅台北市有制定「光害防治管理自治條例」(草案)，該草案已於101年4月3日送交台北市議會審議中。</p> <p>三、因光害成因與轄境內都市發展及商業活動需求型態相關，本府環保局亦將參考研析臺北市所制定之「臺北市光害防治管理自治條例」(草案)，考量本市轄區照明現況及環保署修法進度，對本市制定光害管理相關法規之可行性進行評估及制定。</p> <p>四、目前，在光害陳情案件</p>

			<p>處理上，現階段可由相關主管機關就產生光害之設置物主體加以認定是否屬合法建築或有無影響交通安全之虞，如不符合規定，則可依據交通及建築管理等相關法規處理。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（陳慧文）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.7 高市府環稽字第10342007700號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員慧文	鳳山火車站鐵路地下化工程夜間施工噪音、揚塵污染及廢水排入曹公圳，請環保局強力稽查，避免第2次污染。	環境保護局	<p>一、本府環保局自103年3月份起，受理民衆陳情本市鳳山區鳳山火車站鐵路地下化工程夜間施工噪音、揚塵污染及廢水排入曹公圳污染事件計20件次。</p> <p>二、103年9月18日本府環保局稽查人員前往上址稽查發現「泛亞工程建設公司」施作連續壁打磚作業，未將污水妥善處理致排入鳳山圳污染水溝，本府環保局依違反廢棄物清理法第27條予以舉發。</p> <p>三、另有關揚塵致空氣污染及污水排放污染水溝問題，後續本府環保局空噪科及水土科加強派員查緝，本府環保局稽查科亦將持續加強稽查，以免施工衍生二次污染。</p>

保安部門業務質詢及答覆（陳慧文）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.15 高市府環綜字第 10341844500 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	陳議員慧文	鳳山火車站鐵路地下化工程是否違反環境影響評估及水污染防治法，是否有裁處，請說明。	環境保護局	<p>有關鳳山火車站鐵路地下化工程屬「高雄都會區鐵路地下化綜合規劃」開發行為，前述計畫屬行政院環境保護署列管環評案件，依據環境影響評估法施行細則第3條規定，由環保署監督；環保署前於103年9月17日執行「高雄都會區鐵路地下化綜合規劃環境影響說明書」環境影響評估監督現勘，以103年9月25日環署督字第1030079836號請開發單位（交通部鐵路改建工程南部工程處），應核對各項環評承諾執行情形，並依本開發案審查通過之各項環境影響評估法書件內容及審查結論切實執行。</p> <p>另依水污染防治法事業分類及定義，從事依環境影響評估法相關規定應實施環境影響評估之行為，屬營建工地事業定義。本局派員於103年9月23日14時30分至現場稽查時，發現該工程逕流廢水污染削減計畫未經本局核准前已動工，已違反水污染防治法第18條授權訂定</p>

			<p>水污染防治措施及檢測申報辦法第 10 條：「營建工地應於施工前，檢具削減計畫，報主管機關核准，並據以實施。」規定，本局於 103 年 10 月 3 日以高市環保土字第 10341538800 號函請交通部鐵路改建工程局南部工程處陳述意見，倘所陳意見無理由，後續將依水污染防治法第 46 條規定處新台幣 1 萬元以上 60 萬元以下罰鍰。</p>
--	--	--	---

保安部門業務質詢及答覆（陳慧文）

檔 號：
保存年限：

行政院環境保護署 函

地址：10042 臺北市中正區中華路1段83號
聯絡人：李明昌
電話：(04)2252-1718 #121
電子郵件：0263@epa.gov.tw

受文者：高雄市政府環境保護局

發文日期：中華民國103年9月25日
發文字號：環署督字第1030079836號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：



主旨：本署執行「高雄都會區鐵路地下化綜合規劃環境影響說明書」環境影響評估監督現勘意見，請查照辦理。

說明：本次（103年9月17日）監督現勘意見如下：

- 一、請確認第四次環差新設正義澄清站及第三次環差之臨時土方暫置場施工及使用之正確時間，以核對其各項環評承諾執行情形。
- 二、部分工區放流水質已有改善，請針對放流水測值偏高之工地加強輔導，並確認各檢測地點及樣品為工區之放流水。
- 三、針對土石方運送至私人合法土資場部分，請建立各土石方無法運送至環評所載四處公共工程計畫之聯繫或公文資料，供查。
- 四、部分認養洗掃街道紀錄，請將各項照片加印日期。
- 五、勘查高雄車站之工地，應注意逕流之雨水避免與洗車廢水混合，以減少廢水量。
- 六、環評審查結論及承諾事項申報表請將最新審查通過之變更內容納入辦理情形，並修正內容後依規定上網申報。
- 七、環境監測計畫請繼續執行，如環境監測結果出現異常現象



環境保護局 1030925

第1頁，共2頁



10341693700

時，應探討原因並加強防制。

八、請依本開發案審查通過之各項環境影響評估書件內容及審查結論切實執行。

九、本開發案如涉及變更原申請內容，請依環境影響評估法相關規定辦理。

正本：交通部鐵路改建工程局南部工程處

副本：交通部、高雄市政府環境保護局

2011-09-25文
交 11 黃 23 章



線

保安部門業務質詢及答覆（劉德林）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
 (103.10.7 高市府環稽字第 10341998000 號函復)

質詢期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	劉議員德林	鳳山溪迭有偷排情形，請環保局要完全掌握狀況，妥善處理。	環境保護局	<p>一、本府環保局稽查科針對鳳山溪污水污染源稽查作業，本(103)年度截至9月30日共稽查305件次、採樣111件次、裁處13件次(裁處金額304萬元)。本府環保局為遏止事業非法排放廢(污)水並改善鳳山溪水體水質，擬定列管事業稽查專案，專案自103年4月18日開始執行，截至103年9月30日共稽查206件次、採樣60件次、裁處8件次、裁處金236萬元。</p> <p>二、102年度迄今已有7家事業因違反情節重大，本府環保局依裁處廢水製程停工，其中包含3家地下工廠未經許可排放廢水(偷排)、3家列管事業繞流排放廢水(偷排)及1家列管事業1年內三次放流水超標。</p> <p>三、針對鳳山溪流域，本府環保局除已規劃8組稽查人力，針對高污染行</p>

			<p>業及污水下水道系統不定期執行專案稽查，查獲違反情節重大者（符合水污法第 73 條各款定義），將處以最高罰鍰並勒令廢水製程停工，以遏止非法排放或污染水體之行為。</p>
--	--	--	--

保安部門業務質詢及答覆（劉德林）

高雄市議會第1屆第8次定期大會保安部門業務質詢議員質詢事項答覆表
(103.10.14 高市府環空字第 10342220300 號函復)

質詢日期	議員姓名	質詢事項	主辦機關 (協辦機關)	辦理情形
103.9.23	劉議員德林	7月31日氣爆發生前3個小時，貴局的處理流程為何？是否因為誤判導致事件發生？	環境保護局	<p>發生氣爆前3小個，環保局處置流程作為：</p> <p>一、氣爆發生於103年7月31日(23:56)，本府環保局報案中心於7月31日(20:48)接獲119通報前鎮區凱旋路/二聖路口疑似有瓦斯外洩異味，即派員在前鎮區凱旋三路／二聖路口以不銹鋼筒及空氣採樣袋，進行採集污染物，保存污染證物供日後進行比對及裁處的重要依據。</p> <p>二、本府並於103年7月31日(21:49)通報毒災應變隊：「前鎮區凱旋路/二聖路口疑似瓦斯外洩，請求支援」，毒災應變隊即刻啓動，第一批出動人力於(22:33)抵達事故現場(凱旋路/二聖路口)進行監測車進行環境偵測(PID=ND、FID=22ppm、檢知管測乙硫醇、總硫醇均為ND)，已初步排除瓦斯外洩。</p> <p>三、因凱旋三路/二聖路平交道口輕軌工地地下並不</p>

斷冒大量白煙，毒災應變隊又以「四用氣體、空氣採樣箱、硫醇檢知管」實施檢測，更釐清民衆通報現場污染物非瓦斯外洩。

四、為瞭解現場污染物質，毒災應變小組第二批出動人力於(23:10)抵達在凱旋路/二聖路口進行傅立葉紅外線光譜儀(FTIR)架設。毒災應變小組第一批人力於(23:35)在輕軌工地地下排水箱涵以光離子化偵測器(PID)、火焰游離偵測器(FID)、乙烯檢知管、丁烷檢知管、乙硫醇檢知管、總硫醇檢知管檢測，並即以空氣採樣袋採樣後，準備後續以傅立葉紅外線光譜儀(FTIR)進樣分析。【PID=5,000ppm、乙烯=50ppm、丁烷=800ppm、乙硫醇=ND、總硫醇=ND】。

五、監測結果經毒災應變隊人員初步研判排除瓦斯外洩並於(23:50)回報高雄市政府(消防局、環保局)。毒災應變隊人員會同指揮站現場人員及中油公司人員後續應

變討論，隨即於（23:56）發生氣爆，現場凱旋三路塌陷、3台應變車輛毀損、5名隊員受傷送醫。

六、目前本府環境保護局針對民衆陳情污染災害案件，依毒性化學物質及一般化學物質，處理機制如下：

(毒性化學物質)

(一)毒性化學物質則通報行政院環境保護署毒災諮詢中心，啓動毒災應變隊到達災害現場助分析毒性化學物質性，提供災害現場指揮官作為現場處置之判斷。

(二)環保局人員亦至災害現場採樣，保全證據。

(一般化學物質災害)

(一)一般化學物質災害先派員至災害現場進行污染物採樣作業，保全證據以利後續裁罰依據。

(二)依據環保局與高雄第一科技大學所簽定「100年度高雄市緊急空氣污染物事件現場偵測及採樣計畫」契約，視情況啓動應變

			<p>處理隊到達災害現場。</p> <p>另有關不明氣體外洩時，如現場無明顯洩漏來源時，的確難以迅速查察；有關當日已於二聖凱旋路口確認洩漏源，惟不知地下埋有石化管線故未能即時要求業者關閉來源，故在當時之偵漏過程須逐步且耗時排除氣體種類。</p>
--	--	--	--

拾陸、市政總質詢及答覆

